

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Серия 5.416-1

**УСТРОЙСТВО ПОДЪЕМА И СМОТКИ ПОЖАРНЫХ
РУКАВОВ**

ВЫПУСК 0:1

**УСТРОЙСТВА ПОДЪЕМА И СМОТКИ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ.
СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
И АВТОМАТИКА. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. СМЕТА**

Типовой проект станков 5416-11 А.И.Ф.И.

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание альбома	2,3
5416-1.1	Общие данные	4
5416-1.1-00173	Пояснительная записка	4,5
Н164-00-0000С	Устройство для гайдема	6
	пожарных рычагов. Ведомость спецификаций	
Н164-00-0000В17	Устройство для гайдема	78,9
	пожарных рычагов. Ведомость пожарных изделий	
Н164-00-000	Устройство для гайдема	9,10
	пожарных рычагов	
Н164-00-001	Планка	10
Н164-00-002	Чкрытие	10
Н164-00-000СБ	Устройство для гайдема	10,11
	пожарных рычагов. Сборочный чертеж	
Н164-00-003	Опора	15
Н164-00-004	Основа	15
Н164-00-005	Кронштейн	15
Н164-01-000	Штанга	16
Н164-01-10СБ	Штанга. Сборочный чертеж	16
Н164-01-001	Рылок	17
Н164-01-002	Ось	17
Н164-01-003	Ось	17
Н164-01-004	Оседержатель	17
Н164-01-100	Болка	18
Н164-01-101	Пружина	18
Н164-01-100СБ	Болка. Сборочный чертеж	18
Н164-01-102	Косынка	19
Н164-01-200	Блок	19
Н164-01-200СБ	Блок. Сборочный чертеж	19
Н164-01-201	Рылок	19
Н164-01-202	Втулка	20
Н164-01-300	Кронштейн	20
Н164-01-300СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	20
Н164-01-301	Основа	21
Н164-01-301	Чашка	21
4-01-305	Редуктор	21
Н164-02-000	Блок верхний	22,23
Н164-02-001	Рылок	22
Н164-02-000СБ	Блок верхний. Сборочный чертеж	22
Н164-02-100	Кронштейн	23
Н164-02-101	Основа	23
Н164-02-102	Основание	23
Н164-02-100СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	24
Н164-02-103	Косынка	25
Н164-02-104	Стяжка	25
Н164-03-000	Блок нижний	25
Н164-03-000СБ	Блок нижний. Сборочный чертеж	26
Н164-03-001	Опора откидная	26
Н164-03-002	Ось	26
Н164-03-100	Кронштейн	27
Н164-03-101	Щетка	27
Н164-03-100СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	27
Н164-03-102	Косынка	28
Н164-03-103	Основание	28
Н164-04-000	Привод	28

Обозначение	Наименование	Стр
Н164-04-000СБ	Привод. Сборочный чертеж	29
Н164-04-001	Планка	30
Н164-04-002	Шайба	30
Н164-04-003	Шайба старая	30
Н164-04-100	Рама	30
Н164-04-100СБ	Рама. Сборочный чертеж	31
Н164-04-201	Палец	31
Н164-04-200	Микрометр	31
Н164-04-200СБ	Микрометр. Сборочный чертеж	32
Н164-04-302	Пальчатая	32
Н164-04-303	Пальчатая	33
Н164-04-304	Втулка угловая	33
Н164-04-305	Втулка	33
Н164-04-300	Барабан	34
Н164-04-301	Кольцо	34
Н164-04-300СБ	Барабан. Сборочный чертеж	34
Н164-04-302	Стелка	35
Н164-04-303	Втулка	35
Н164-04-304	Редуктор	35
Н164-05-000	Рыкопатор	36
Н164-05-001	Ось	36
Н164-05-002	Труба	36
Н164-05-000СБ	Рыкопатор. Сборочный чертеж	37
Н164-05-003	Труба	37
Н164-05-004	Шайба	38
Н164-05-005	Кольцо	38
Н164-05-006	Колок	38
Н164-05-100	Плита	39
Н164-05-101	Основание	39
Н164-05-100СБ	Плита. Сборочный чертеж	39
Н164-05-102	Лист	40
Н164-05-103	Чашка	40
Н164-05-201	Щетка	40
Н164-05-200	Кронштейн	40
Н164-05-200СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	41
Н164-05-202	Лист	41
Н164-05-300	Лыча	41
Н164-05-300СБ	Лыча. Сборочный чертеж	42
Н164-05-301	Втулка	42
Н164-05-302	Лист	42
Н164-05-400	Рыкопатор	42
Н164-05-400СБ	Рыкопатор. Сборочный чертеж	43
Н164-05-401	Палец	43
Н164-05-402	Рычок	43
Н164-06-000	Канат тросовый	43
Н164-06-000СБ	Канат тросовый. Сборочный чертеж	44
Н164-06-001	Планка	44
Н164-06-002	Дужка	44
Н164-07-000	Подвес	45
Н164-07-001	Подвес	45
Н164-07-000СБ	Подвес. Сборочный чертеж	45
Н164-07-002	Полусфера	46
Н164-06-000	Канат рабочий	46
Н164-08-001	Шайба	46
Н164-08-100	Упор направляющий	46
Н164-08-100СБ	Упор направляющий. Сборочный чертеж	47
Н164-08-100СБ	Упор направляющий. Сборочный чертеж	47
Н164-08-101	Накладная	48
Н164-08-200	Защита	48
Н164-08-201	Бобышка	48

Альбом

Типовой проект (Этаж 5-й этаж - 1 этаж)

Обозначение	Наименование	Стр
H164-08-200СБ	Задор	49
H164-08-300	Лобикель	49
H164-08-301	Накладка Верхняя	49
H164-08-300СБ	Лобикель Сторонний чертёж	50
H164-08-302	Накладки нижняя	50
H165-00-000BC	Устройства для сметки пожарных рынков Ведомость спецификаций	51
H165-00-000BП	Устройства для сметки пожарных рынков Ведомость покупных изделий	51
H165-00-000	Устройства для сметки пожарных рынков	52
H165-00-001	Стержень	52
H165-00-002	Планка откидная	52
H165-00-000СБ	Устройства для сметки пожарных рынков Сторонний чертёж	53-54
H165-01-000	Рамка	55
H165-01-001	Лист	55
H165-01-002	Бобышка	55
H165-01-003	Сеть	55
H165-01-000СБ	Рамка Сторонний чертёж	56
H165-01-004	Втулка	57
H165-01-005	Защипка	57
H165-01-006	Узелок	57
H165-01-007	Стойка	57
H165-01-008	Стойка	58
H165-01-010	Связь	58
H165-01-011	Стяжка	58
H165-01-014	Стяжка	59
H165-01-015	Ножка	59
H165-02-003	Статор	59
H165-02-000	Штурвал	59
H165-02-000СБ	Штурвал Сторонний чертёж	60
H165-02-001	Лист	61
H165-02-002	Косынка	61
H165-02-003	Втулка	61
H165-02-004	Штырь	61
H165-03-000	Бобышка	62
H165-02-005	Диск	62
H165-03-000СБ	Коробина Сторонний чертёж	62
H165-03-001	Втулка	63
H165-03-002	Лист	63
H165-03-003	Диск	63
H165-03-005	Рычаг	63
H165-00-004	Кольцо	64
H165-00-005	Втулка	64
H165-00-006	Крышка	64
H165-00-007	Вымп	64
H165-00-008	Вал	65
H165-00-009	Колесо	65
H165-00-010	Прокладка	65
Строительная часть		
5416-11-КМ	Общие данные	66
5416-11-КМ	Техническая спецификация металла	67
5416-11-КМ	Схемы расположения	68

Обозначение	Наименование	Стр
5416-11-АС	плоскодек Г11 и Г12	69
5416-11-АС	Общие данные	70
5416-11-АС	Схема расположения элементов закладных изделий	70
5416-11-АС	Разрезы 1-1, 2-2	71
5416-11-АС	Схема расположения элементов закладных изделий	71
5416-11-АС	Разрезы 3-3, 4-4, 5-5	72
5416-11-АС	Схема расположения элементов закладных изделий	72
5416-11-АСН-01	Резерв б-б, ч-лы 1-5	73
5416-11-АСН-02СБ	Технические требования	73
5416-11-АСН-03СБ	Узелок закладной МН1	73
5416-11-АСН-04СБ	Узелок закладной МН2	74
5416-11-АСН-05СБ	Узелок закладной МН3	74
5416-11-АСН-06СБ	Узелок закладной МН4	74
5416-11-АСН-07СБ	Узелок закладной МН5	74
5416-11-АСН-08СБ	Узелок закладной МН6	75
5416-11-АСН-09СБ	Узелок закладной МН7	75
5416-11-АСН-10СБ	Узелок закладной МН8	75
5416-11-АСН-11СБ	Узелок закладной МН9	75
5416-11-АСН-12СБ	Узелок закладной МН10	75
5416-11-АСН-13	Узелок закладной МН11	76
5416-11-АСН-14СБ	Узелок закладной МН12	76
5416-11-АСН-001	Узелок закладной МН13	76
5416-11-АСН-002	Пластины	76
5416-11-АСН-002	Узелок швеллер	77
5416-11-АСН-003	Шпилька	77
Электрооборудование и автоматика		
5416-11-ЭМ	Общие данные	78
5416-11-ЭМ	Принципиальная электрическая схема	79
5416-11-ЭМ	Схема подключения	80
5416-11-ЭМ	Кабельный журнал	81
5416-11-ЭМ	План расположения электрооборудования	82
5416-11-ЭМСО	Спецификация оборудования	83-84
5416-11-ЭМ ВМ	Ведомость потребности в материалах	85
5416-11-АС ВМ	Ведомость потребности в материалах	85
5416-11-КМ ВМ	Ведомость потребности в материалах	85

Копировал *Ж.* подмет *В.*

Типовой проект № 5 116-1 (Выпуск 1)

Типовой проект "Устройства подъема и спуска пожарных рукавов для пожарных депо" выполнен на основании задания от 9.01.1987 года, утвержденного заместителем министра Внутренних дел СССР и плана типового проектирования Учреждения № 548 на 1987 год. Взяем типового проекта № 1164-00.

Настоящий типовой проект разработан применительно к типовым проектам пожарных депо на 2, 4, 6, 8 автомашин.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- наибольшее количество одновременно размещаемых рукавов для сушки - 30 шт.
- диаметры обрабатываемых рукавов в мм - 51, 66, 77, 89, 110, 150.
- наибольшая длина рукавов - 20 ± 2 м.

2. Устройство для подъема пожарных рукавов (см. чертёж № 1164-00-000СБ)

2.1. Устройство предназначено для вертикального перемещения рукавов в зоне сушки.

При этом рукава находятся в подвешенном состоянии на специальных подвесках (поз. 8, 9), закрепляемых на штанге (поз. 1).

Одновременно на штанге может быть подвешено до 6 рукавов.

2.2. В комплект устройства входит пять штанг с индивидуальными системами тросов (поз. 10) и блока Б (поз. 2, 3).

5.416-1.1

Общие данные

Лист 1 из 2
Исполнитель: Ленинград

Копирован: 7% формат: А4

5.416-1.1-00ПЗ

Расчетная записка

Лист 1 из 3
Исполнитель: Ленинград

Копирован: 7% формат: А4

2.3. Нормальное положение штанги - вверх. При этом планки фиксатора (поз. 6) находятся в горизонтальном положении и удерживают упор рабочего каната (поз. 10) в нижнем положении (узел 1).

2.4. Каждая штанга поочередно может быть опущена для загрузки или разгрузки в нижнем положении. Для этого тяговый канат (поз. 7) спускается через соответствующий нижний блок (поз. 4) и при помощи крюка присоединяется к рабочему канату за петлю под упором.

2.5. Для заправки тягового каната в блок (поз. 4) следует: отвернуть гайку-барашек, отвести вниз рукоятку, заложить тяговый канат в блок, вернуть рукоятку в исходное положение и завернуть гайку-барашек.

2.6. Чтобы опустить штангу, необходимо: вывести упор рабочего каната из зацепления с планками фиксатора (поз. 6) для чего, привод включить на подъем - нажать кнопку, "Вверх"; при этом опустится упор рабочего каната и вместе с ним упадут в вертикальное положение планки фиксатора; привод остановить (нажать кнопку, "Стоп"); а затем сразу же включить на опускание штанги - "Вниз".

2.7. Как только штанга опустится до уровня системы фиксаторов (поз. 6), привод

остановить и приступить к навеске (или снятию) рукавов.

2.8. Для поднятия штанги в верхнее (нормальное) положение необходимо: нажать кнопку "Вверх", проследить чтобы упор рабочего каната опустился до уровня низа планок фиксатора (поз. 6) и остановить электродвигатель ("Стоп"); поворотом рукоятки фиксатора в положение и включить электродвигатель - кнопка "Вниз"; как только упор рабочего каната зафиксируется планками фиксатора (при этом тяговый канат ослабнет) электродвигатель остановить ("Стоп").

2.9. По окончании подъема одной из штанг приступить к операции со следующей. Для этого крюк тягового каната перецепляется к рабочему канату следующей штанги. Поднятая штанга дополнительно закрепляется страховочной цепью за петлю рабочего троса.

При этом надо учесть - какие блоки (поз. 4) будут участвовать в очередной операции и как произведена заправка тягового каната.

2.10. Для стабилизации штанги в пространстве установлены направляющие колеса (поз. 5), по которым перемещаются ролики, расположенные на концах штанги.

2.11. Для ограничения переподъема или опуска-

5.416-1.1-00ПЗ

Копирован: 7% формат: А4

5.416-1.1-00ПЗ

Копирован: 7% формат: А4

Лист 6
Типовой проект (серия 5.416-1)
Формат А4

ния штанги устанавливаются путевые выключатели, которые срабатывают.
- при переподъеме штанги выше нормального положения (+12,40м)
- при опускании ниже допустимого уровня (-1,35м) и аварийный при подъеме выше (+12,50м).

2.12. Во время подъема или опускания штанги запрещается находиться в зоне сушки.

2.13. Привод (моз. 6) состоит из электродвигателя 4АВ0.В4УЗ/15кВт, 1500 об/мин; редуктора 4-100-50-51-1-УЗ/1-50, электромагнитного тормоза ТКТ-200.

2.14. Для исключения прямого попадания влаги на привод последний защищен съемным укрытием (моз. 14).

2.15. В аварийных случаях (отказ электродвигателя и т.п.) возможно поднимать и опускать штанги вручную при помощи лебедки червячной передачи ЛРЧ-05 (моз. 54) с технической характеристикой:

- тяговое усилие до 500 кгс;
- диаметр барабана 280 мм;
- усилие на рукоятке до 15 кгс;
- диаметр каната до 8 мм;
- канатометкость барабана 1,5 м;
- масса 60 кг;
- завод-изготовитель: машиностроительный завод в г. Дзержинске.

2.16. Вместо указанной выше лебедки может быть установлена любая другая

5.416-1.1-00 ПЗ
Копировал: *Г* формат А4

ручная лебедка меньшая аналогичным характеристикам

2.17. Технические условия на изготовление

2.17.1. Все детали и узлы должны быть изготовлены и смонтированы в строгом соответствии с рабочими чертежами данного проекта.

2.17.2. Отступления от рабочих чертежей при изготовлении устройства допускаются с согласия проектной организации, разработавшей настоящий проект.

2.17.3. Лебедки (моз. 6, 9) могут быть изготовлены из других материалов, не подверженных коррозии (пластмасса, дюралюминий, латунь) прутки (с нанесением слоя никеля) по размерам указанных на чертеже Н164-01-700.

2.17.4. Поверхности узлов и деталей устройства (кроме канатов и тросов) подлежат покраске. Покрытие: эмаль ХВ-125, серо-белая П.АТ ГОСТ 10144-74.

2.17.5. При сборке тросовые поверхности обильно смазывать солидолом синтетическим ГОСТ 4366-76.

2.17.6. Канаты смазывать смазкой противокоррозионной ЖЗ (ТУ МПС N 07-59) и меньшей состав: масло цилиндрическое 11 75% и церезин 25% с добавлением едкого натра 0,3%.

2.17.7. Обслуживание редуктора 4-100 и лебедки ЛРЧ-05 производится в соответствии с инструкциями завода-изготовителя.

2.17.8. Покрасочные изделия применяемые при изготовлении устройства должны соответствовать

5.416-1.1-00 ПЗ
Копировал: *Г* формат А4

ответствовать в чертежах и спецификациях размерам и качественным характеристикам по соответствующим стандартам или техническим условиям поставщиков этих изделий.

2.17.9. В случае замены или внесения изменений в стандарты, на которые имеются ссылки в чертежах, содержащих технические условия и спецификации, изготовитель обязан руководствоваться требованиями соответствующих новых или измененных стандартов.

2.17.10. Сборка-ручная электродвигавая. Основные типы и элементы шибс сварных соединений по ГОСТ 5264-80.

2.17.11. Все вращающиеся детали должны вращаться легко, без заеданий.

2.18. Отверстия в металлоконструкции площадки для крепления укрытия (моз. 14) привода выполнить по месту.

3. Устройство для сматки рукавов (см. чертеж Н165-00-000СБ)

3.1. Устройство разработано как вариант с ручным управлением в соответствии с указанием заказчика. Чертежи устройства для сматки рукавов с механическим приводом разрабатывались по отдельному самостоятельному заданию ГУГО МВД СССР.

3.2. Устройство предназначено для сматки рукавов после сушки.

5.416-1.1-00 ПЗ
Копировал: *Г* формат А4

3.3. Наличие съемной крестовины (моз. 3) позволяет быстро и легко зарядить барабан рукавом, подлежащим сматке, а также и снять сматанный в бухту рукав.

3.4. Устройство смонтировано на раме. Имеющиеся снизу два ролика позволяют перемещать устройство в любое удобное для работы место.

3.5. Устройство обеспечивает сматку пяти типов рукавов (см. п. 1) за счет глубины установки крестовины (моз. 3) на штырях штурвала (моз. 2).

3.6. Для производства намотки рукава необходимо: сложенный вброд рукав закрепить на втулках съемной крестовины - посадить ее на штыри и зафиксировать с помощью откидной планки и вайки (моз. 7, 20).

3.7. Вращение штурвала производить по часовой стрелке (если смотреть со стороны штурвала).

3.8. Технические условия на изготовление см. п. п. 2.17.

5.416-1.1-00 ПЗ
Копировал: *Г* формат А4

Листы

Планы работ (Формы 5, 10, 11)

Виды работ (Формы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100)

Код	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечание
			Обозначение	Количество	
1	Н164-00-000	Устройство для подъема пожарных рукавов			
5	Н164-01-000	Штанга		1 5	
6	Н164-01-100	Болты	Н164-01-000	1 5	
7	Н164-01-200	Блок	Н164-01-000	2 10	
8	Н164-01-300	Кронштейн	Н164-01-000	2 10	
9	Н164-02-000	Блок верхний		5 5	
10		-01 Блок верхний		10 10	
11	Н164-02-100	Кронштейн	Н164-02-000	1 5	
12		-01 Кронштейн	Н164-02-000	1 10	
13	Н164-03-000	Блок нижний		5 5	
14	Н164-03-100	Кронштейн	Н164-03-000	1 5	
15	Н164-04-000	Проход		1 1	
16	Н164-04-100	Бортовой	Н164-04-000	1 1	
17	Н164-04-200	Рама	Н164-04-000	1 1	
18	Н164-04-300	Муфта	Н164-04-000	1 1	
19	Н164-05-000	Фиксатор		1 1	
20	Н164-05-100	Плита	Н164-05-000	1 5	
21	Н164-05-200	Кронштейн	Н164-05-000	1 5	
22	Н164-05-300	Рычаг	Н164-05-000	1 10	
23	Н164-05-400	Ручкалка	Н164-05-000	1 1	
24	Н164-06-000	Канат тросовый		1 2	
25	Н164-07-000	Подвеска		1 25	
26		-01 Подвеска		1 5	

				Н164-00-000BC	
Код	Обозначение	Наименование	Куда Входит	Количество	Примечание

Виды работ (Формы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100)

Код	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечание
			Обозначение	Количество	
1	Н164-08-000	Канат рабочий		1 5	
2	Н164-08-100	Мотор управляющий	Н164-08-000	1 15	
3	Н164-08-200	Замок	Н164-08-000	1 5	
4	Н164-08-300	Лобовик	Н164-08-000	1 10	
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

				Н164-00-000BC	
Код	Обозначение	Наименование	Куда Входит	Количество	Примечание

Условий проект-Бюро 5-4-10-1
 Витамин 1

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды Входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплекте	на запасную часть	
1	Редуктор								
2	4-100-50-51-1-43		Т92-056-178-79		Н164-04-000	1		1	
3									
4	Двигатель								
5	4АВ0В4У3		ГОСТ 19523-81		Н164-04-000	1		1	
6									
7	Тормоз ТКТ-200				Н164-04-000	1		1	
8									
9	Лебедка червячная		Учреждение РС-3/3						
10	настенная ручная		в. Дышанбе						
11	ЛРЧ-05					1		1	
12									
13	Канат								
14	5,7-Г-Г-СС-Н-180		ГОСТ 3077-80		Н164-08-000	30м		180м	
15	Канат								
16	6,4-Г-Г-СС-Н-180		ГОСТ 3077-80		Н164-08-000	17,5м		35м	
17									
18	Кантогайка 15		ГОСТ 8968-75		Н164-05-000	2		2	
19									
20	Качш 25		ГОСТ 2224-72		Н164-08-000	1		2	
21					Н164-08-000	2		10	
22								72	
23	Муфта 15		ГОСТ 8968-75		Н164-05-000	2		2	
24	Цель сварная								
25	СЧВ-23		ГОСТ 2319-81		Н164-05-000	15м		15м	

Н164-00-000 В/Т					
№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды Входит (обозначение)
1	Корректирующая ленточка		ГОСТ 7798-70		Н164-05-000
2	Болт М6×10-58				Н164-04-000
3	М8×20-58				Н164-04-000
4	М8×40-58				Н164-08-300
5	М8×50-58				
6	М8×40-58				
7	М8×30-58				Н164-01-200
8	М10×20-58				Н164-02-000
9					Н164-02-000-01
10					Н164-03-000
11					
12					
13					
14					
15	М10×35-58				170
16	М12×40-58				110
17					
18	2М12×40-58				80
19					8
20					
21	М18×40-58				Н164-04-000
22	2М18×50-58				8
23	М20×60-58				4
24	М8×50-58				4
25					Н164-08-100
26	Витит М8×8-58		ГОСТ 1477-84		Н164-04-300
27					
28					

Н164-00-000 В/Т					
№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды Входит (обозначение)
1	Корректирующая ленточка		ГОСТ 7798-70		Н164-05-000
2	Болт М6×10-58				Н164-04-000
3	М8×20-58				Н164-04-000
4	М8×40-58				Н164-08-300
5	М8×50-58				
6	М8×40-58				
7	М8×30-58				Н164-01-200
8	М10×20-58				Н164-02-000
9					Н164-02-000-01
10					Н164-03-000
11					
12					
13					
14					
15	М10×35-58				170
16	М12×40-58				110
17					
18	2М12×40-58				80
19					8
20					
21	М18×40-58				Н164-04-000
22	2М18×50-58				8
23	М20×60-58				4
24	М8×50-58				4
25					Н164-08-100
26	Витит М8×8-58		ГОСТ 1477-84		Н164-04-300
27					
28					

1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда Входит (обозначение)	Количество				Примечание
						по изде-лию	в ком-плекты	по реку-птур.	ВСЕГО	
1	Гайка М8.6		ГОСТ 5915-70			80			80	
2					Н164-06-000	6			12	
3					Н164-08-000	12			80	
4									152	
5	М8.6					8			8	
6					Н164-04-000	8			8	
7					Н164-08-300	8			80	
8					Н164-08-100	2			30	
9									118	
10	М10.6					170			170	
11					Н164-01-000	4			20	
12					Н164-04-300	6			6	
13									196	
14	М10.35		ГОСТ 3032-76		Н164-03-000	1			2	
15										
16	М12.6		ГОСТ 5915-70			130			130	
17										
18	М12.6		ГОСТ 5933-73			60			60	
19					Н164-01-000	8			40	
20									100	
21	М16.6		ГОСТ 5915-70			4			4	
22					Н164-04-000	8			8	
23									12	
24	М20.6					4			4	
25										
26	Шайба 5.01		ГОСТ 11371-78		Н164-03-000	1			5	
27	8.41					80			80	
28										
29										

Н164-00-00087 3
 Кол-во шт. 76 всего шт. 118

1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда Входит (обозначение)	Количество				Примечание
						по изде-лию	в ком-плекты	по реку-птур.	ВСЕГО	
1	Шайба 8.01		ГОСТ 11371-78			8			8	
2					Н164-08-100	2			30	
3					Н164-08-300	4			40	
4									78	
5	10.01					170			170	
6					Н164-01-000	4			20	
7									190	
8	12.01					130			130	
9					Н164-01-000	8			40	
10									170	
11	16.01					4			4	
12					Н164-03-000	12			12	
13									16	
14	20.01					4			4	
15										
16	Шайба 8.65Г		ГОСТ 6402-70			20			20	
17					Н164-06-000	8			12	
18					Н164-08-000	12			60	
19									82	
20	8.65Г					8			8	
21					Н164-04-000	6			6	
22									14	
23	10.65Г					170			170	
24					Н164-01-000	4			20	
25					Н164-01-200	2			20	
26					Н164-02-000	2			10	
27					-01	2			20	
28					Н164-03-000	2			10	

Н164-00-00087 4
 Кол-во шт. 76 всего шт. 118

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28.

| № | Наименование | КОД ОКП | Обозначение документа по поставке | Поставщик | Код Входит (обозначение) | КОЛИЧЕСТВО | | Пр. кол. чокле |
|----|---------------------|---------|-----------------------------------|-----------|--------------------------|--------------|---------------|----------------|
| | | | | | | в количестве | в общей сумме | |
| 1 | Шайба 10.65Г | | ГОСТ 8402-70 | | Н164-04-300 | 8 | 8 | 258 |
| 2 | | | | | | | | 130 |
| 3 | 12.65Г | | | | | | | 130 |
| 4 | 16.65Г | | | | Н164-04-000 | 8 | 8 | |
| 5 | 8.01 | | ГОСТ 10906-78 | | Н164-04-000 | 4 | 4 | |
| 6 | 16.01 | | | | | 1 | 1 | |
| 7 | | | | | Н164-04-000 | 8 | 8 | |
| 8 | | | | | | | | 12 |
| 9 | Шпилька М8-80-25.58 | | ГОСТ 22032-76 | | Н164-04-000 | 2 | 2 | |
| 10 | | | | | | | | |
| 11 | Шпилька 12-10-001 | | ГОСТ 397-79 | | Н164-03-000 | 1 | 1 | 5 |
| 12 | 3.2-32-001 | | | | | 60 | 60 | |
| 13 | | | | | Н164-01-000 | 8 | 8 | 40 |
| 14 | | | | | | | | 100 |
| 15 | 52-22-001 | | | | Н164-05-000 | 12 | 12 | |
| 16 | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | |
| 18 | Кольца 34 | | ГОСТ 2833-77 | | Н164-04-300 | 1 | 1 | |
| 19 | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | |

Н164-00-000 В7 5
 КОЛИЧЕСТВО: 76

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--|----------------|-------------------------------|------|---------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| 16 | Н164-00-000СБ | Сборочный чертеж | | |
| 16 | Н164-01-0110ВС | Ведомость спецификации | | |
| 16 | Н164-00-000В7 | Ведомость комплектных изделий | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | |
| 1 | Н164-01-000 | Штанга | 5 | |
| 2 | Н164-02-000 | Блок верхний | 5 | |
| 3 | -01 | Блок верхний | 10 | |
| 4 | Н164-03-000 | Блок нижний | 5 | |
| 5 | Н164-04-000 | Привод | 1 | |
| 6 | Н164-05-000 | Фиксатор | 1 | |
| 7 | Н164-06-000 | Канат тяговый | 2 | |
| 8 | Н164-07-000 | Подвеска | 25 | |
| 9 | -01 | Подвеска | 5 | |
| 10 | Н164-08-000 | Канат рабочий | 5 | |
| <u>Детали</u> | | | | |
| 13 | Н164-00-001 | Планка | 50 | |
| 14 | Н164-00-002 | Укрытия | 1 | |
| 15 | Н164-00-003 | Отара | 25 | |
| 16 | -01 | Отара | 25 | |
| Н164-00-000 | | | | |
| Устройство для подъема
на газорных рывках | | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------------------|--------------|--------------|------|---------|
| 17 | Н164-00-004 | Ограничитель | 10 | |
| 18 | Н164-00-005 | Кронштейн | 5 | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| <u>Болты ГОСТ 7798-70</u> | | | | |
| 20 | М8-40.58 | | 50 | |
| 21 | М8-30.58 | | 8 | |
| 22 | М10-33.58 | | 170 | |
| 23 | М12-40.58 | | 110 | |
| 24 | 2М12-40.58 | | 50 | |
| 25 | 2М16-30.58 | | 4 | |
| 26 | М20-60.58 | | 4 | |
| <u>Гайки ГОСТ 5915-70</u> | | | | |
| 28 | М6.6 | | 90 | |
| 29 | М8.6 | | 8 | |
| 30 | М10.6 | | 170 | |
| 31 | М12.6 | | 130 | |
| 32 | М16.6 | | 4 | |
| 33 | М20.6 | | 4 | |
| <u>Гайка М12.6</u> | | | | |
| 35 | ГОСТ 5933-73 | | 90 | |
| <u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u> | | | | |
| 37 | 6.01 | | 80 | |
| 38 | 8.01 | | 8 | |
| 39 | 10.01 | | 170 | |
| 40 | 12.01 | | 130 | |
| 41 | 16.01 | | 4 | |
| Н164-00-000 | | | | |

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28.

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28.

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|-----------------|-------------|---|--------------------|-----------|
| 42 | | Шайба 2001 | 4 | |
| 44 | | Шайбы ГОСТ 6402-70 | | |
| 45 | | 6.65Г | 20 | |
| 46 | | 8.65Г | 8 | |
| 48 | | 10.65Г | 170 | |
| 47 | | 12.65Г | 130 | |
| 49 | | Шайба 1601
ГОСТ 10906-78 | 4 | |
| 51 | | Шплицит 3,2x32-001
ГОСТ 397-79 | 60 | |
| | | Прочие изделия | | |
| 53 | | Резьба червячная
костенная рывчир
ЛРЧ-0,5 | 1 | |
| | | Материалы | | |
| 55 | | Уголок Б-10005 ГОСТ 8503-72
Ст 3 ГОСТ 535-79 | 127 м | |
| 56 | | Лист Б.1.5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70 | 0,5 м ² | |
| Н164-00-000 | | | | Лист 3 |
| Копировал: А.К. | | | | Формат А4 |

10 ✓

1* Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± IT14/2

| Н164-00-001 | | Лист | Масса | Наименов |
|---|-----------|--------|-------|------------------------------|
| Исполн | № докум | Лист | Масса | |
| Разраб | Утвержден | Корект | 15.02 | |
| Проф | Корект | Корект | 15.02 | |
| Ллонко | | | | Лист 1 |
| Уголок Б-10005 ГОСТ 8503-72
Ст 3 ГОСТ 535-79 | | | | Учреждение №548
Ленинград |
| Копировал: А.К. | | | | Формат А4 |

40 ✓

1* Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± IT14/2

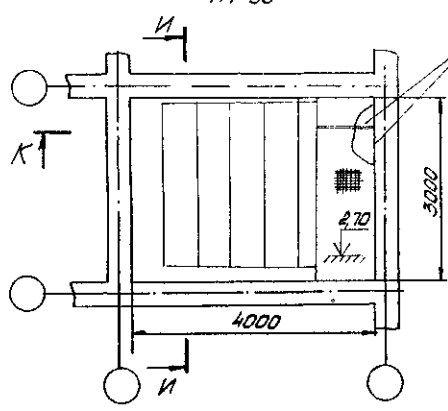
| Н164-00-002 | | Лист | Масса | Наименов |
|--|-----------|--------|-------|------------------------------|
| Исполн | № докум | Лист | Масса | |
| Разраб | Утвержден | Корект | 13.02 | |
| Проф | Корект | Корект | 16.02 | |
| Укрытие | | | | Лист 1 |
| Лист Б.1.5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70 | | | | Учреждение №548
Ленинград |
| Копировал: А.К. | | | | Формат А3 |

1* Размер для справок
2 Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± IT14/2

| Н164-00-002 | | Лист | Масса | Наименов |
|--|-----------|--------|-------|------------------------------|
| Исполн | № докум | Лист | Масса | |
| Разраб | Утвержден | Корект | 13.02 | |
| Проф | Корект | Корект | 16.02 | |
| Укрытие | | | | Лист 1 |
| Лист Б.1.5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70 | | | | Учреждение №548
Ленинград |
| Копировал: А.К. | | | | Формат А3 |

Технический проект (серия 516-1 Выход 1)

План помещения для сушки рукавов
М1:50



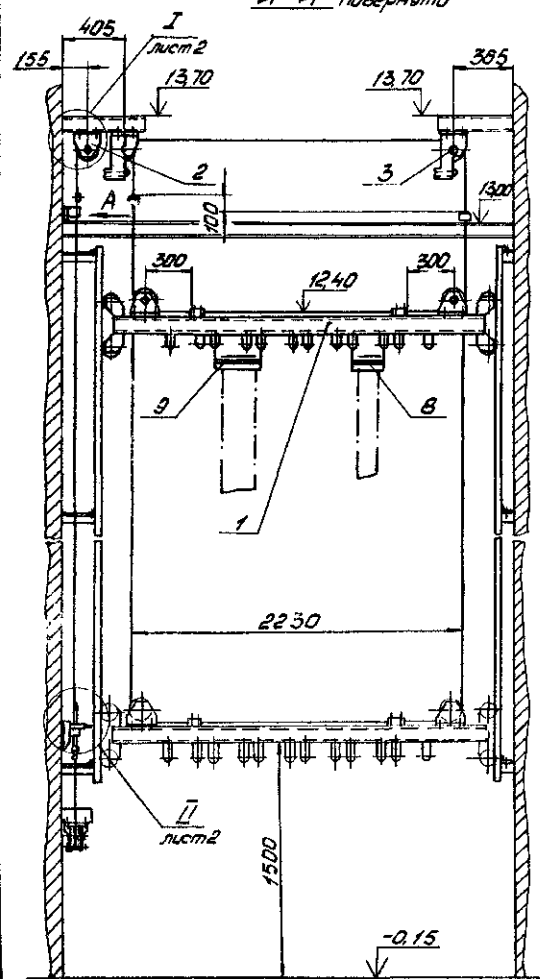
Места расположения привода, пульты управления

К лист 2

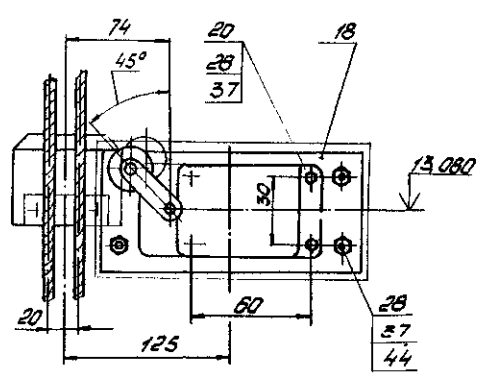
Техническая характеристика

1. Грузоподъемность одной штанги - 300 кг
2. Полная емкость устройства - 30 рукавов
3. Скорость подъема - 0,27 м/сек
4. Установленная мощность - 1,5 кВт
5. Время на подъем взвешенной штанги - 40 сек

И-И повернито



Вид А
М1:2



Технические условия

1. Монтаж и приемку, сварку производить - согласно СНиП III - 18-75.
2. Произвести пробный пуск устройства вхолостую и с грузом. Отрегулировать тормоз привода (поз. 5) в соответствии с инструкцией в паспорте тормоза.
3. Для остановки штанги в верхнем положении на кронштейнах верхних блоков (поз. 3) установить два конечных выключателя. Один из них является аварийным. Остановка штанги в нижнем положении осуществляется конечным выключателем, установленным на стене башни на отметке 13080. Выключатели срабатывают под действием управляющих устройств, установленных на рабочем комате (поз. 7).
4. Направляющие (поз. 55) должны быть установлены вертикально. Допускаемое отклонение от вертикали - не более 6 мм. Расстояние между направляющими должно быть выдержано с точностью до 5 мм. Боковое смещение направляющих в месте стыка до 0,5 мм.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
6. Ограждение комата (поз. 7) выпалнить по месту из материала поз. 55 и поз. 56.
7. Размеры для справок.

Н164-00-000СБ

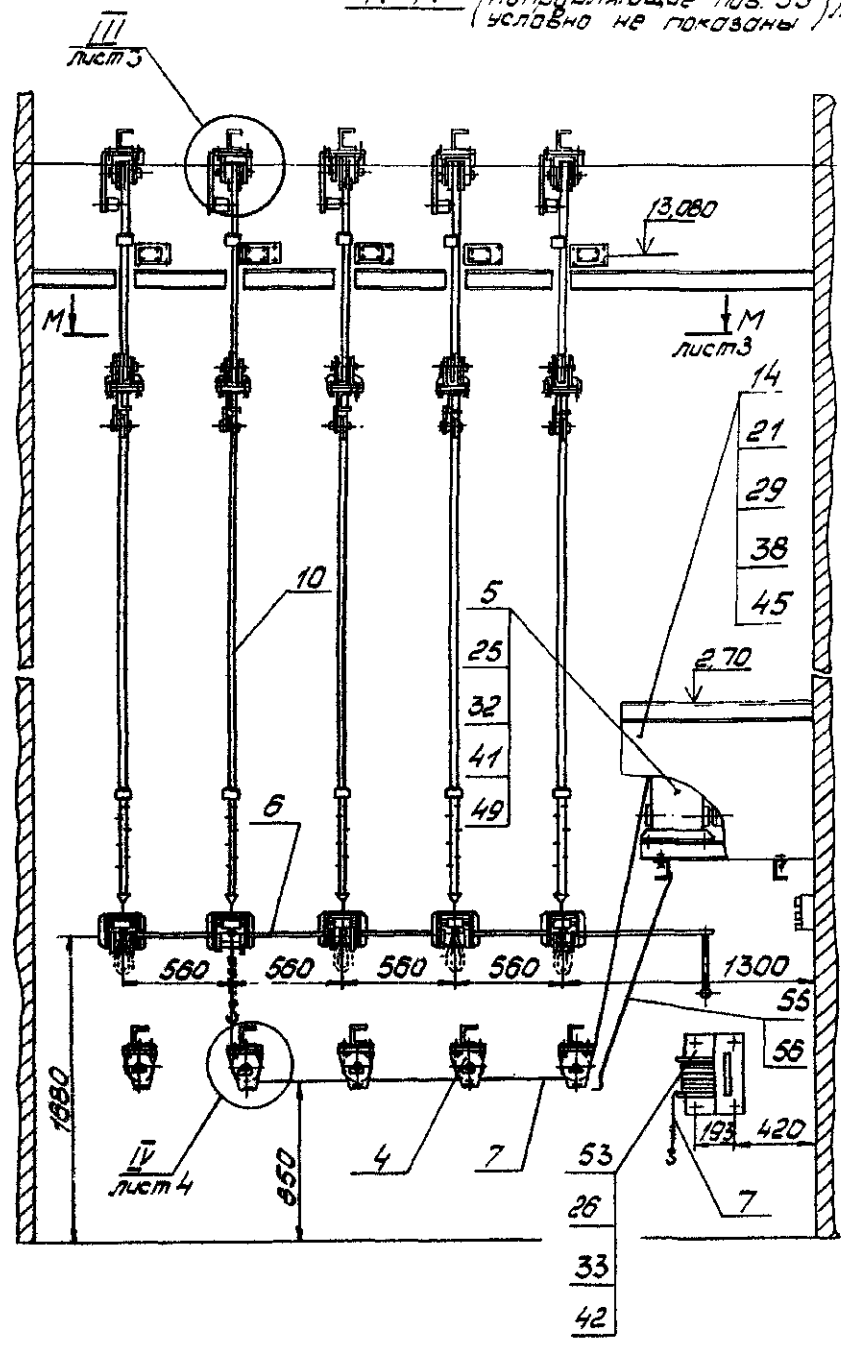
| | | | | | | |
|--------|--------|--------|-------|--|-----------|---------|
| № лист | Исполн | Подп | Дата | Устройства для
подъема
пожарных
рукавов | Лит.масса | № докум |
| 1608 | Козлов | Козлов | 15.02 | | 1295 | 1:20 |
| | | | | лист 1 | лист 2 | |
| | | | | 44свжденмн-516 | | |
| | | | | Ленинград | | |
| | | | | Формат А3 | | |

Н164-00-000СБ

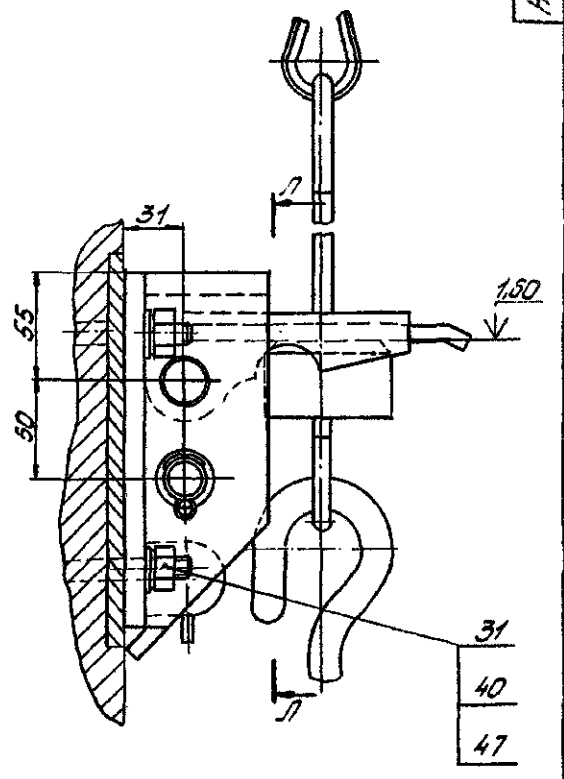
Альбом
Тулобай проект серии 5416-1
(выпуск 4)

12

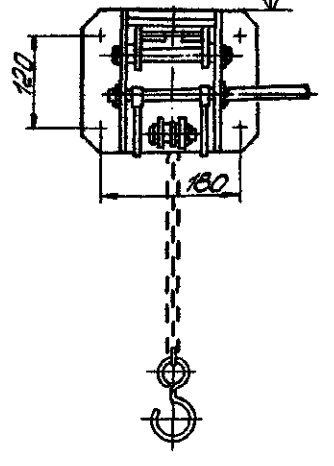
К-К (направляющие поз. 55) лист 1
условно не показаны



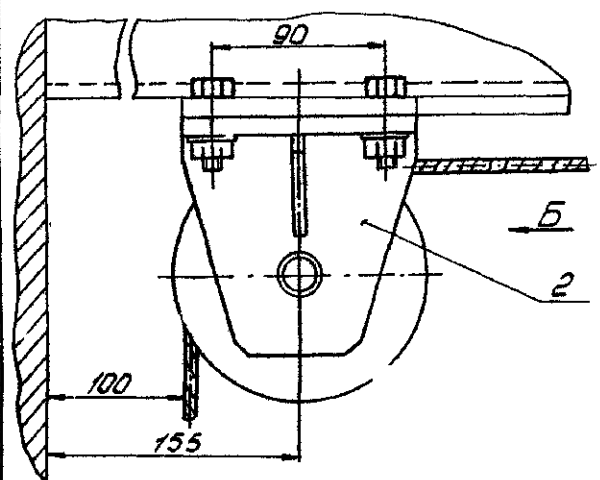
III
М1:2 лист 1



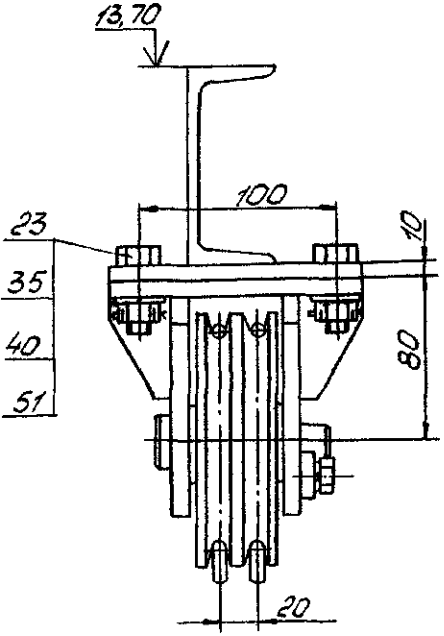
IV-IV
М1:5



I
М1:2 лист 1



ВУД5



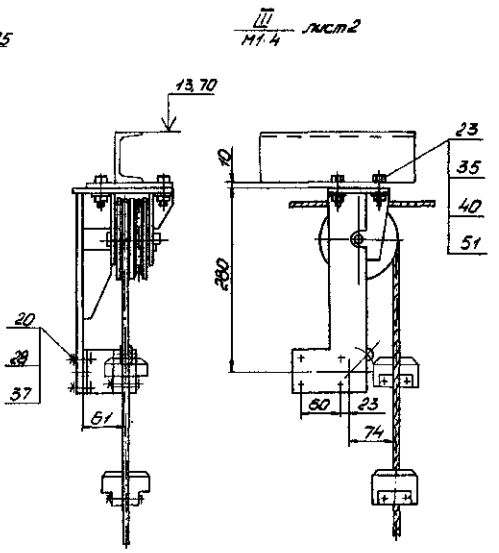
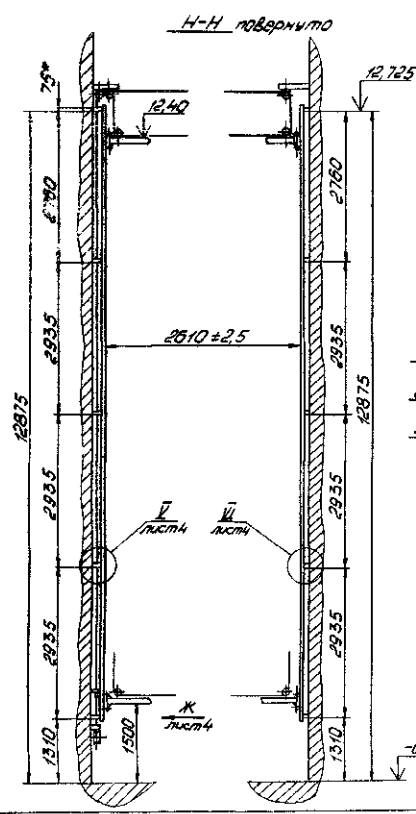
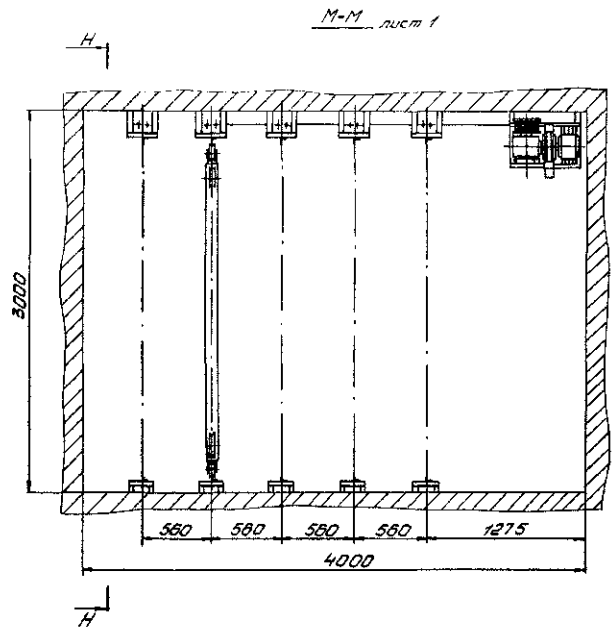
Шкала: 1:1
 1:2
 1:5
 1:10
 1:20
 1:50
 1:100

Н164-00-000СБ
 12

Проект
 Технический проект (№ 5416-1)

13

H164-00-00005



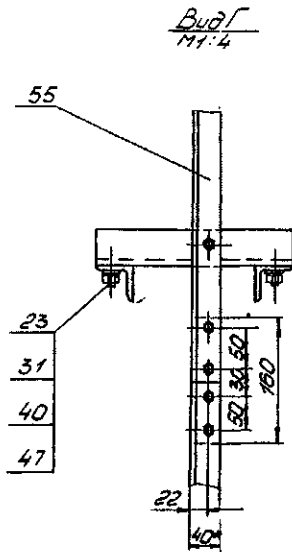
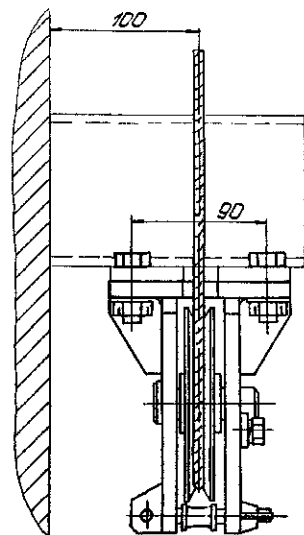
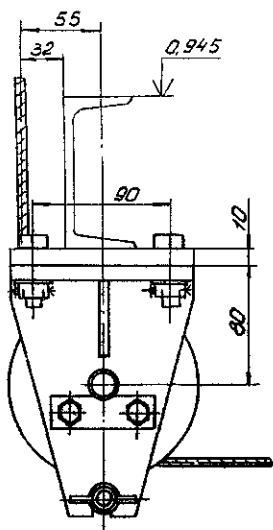
| | | | | |
|---------------|--|--|--|------|
| H164-00-00005 | | | | Лист |
| | | | | 3 |

Турбовой механизм (Часть 5 из 6)
А. Мельников

IV лист 2
М 1:2

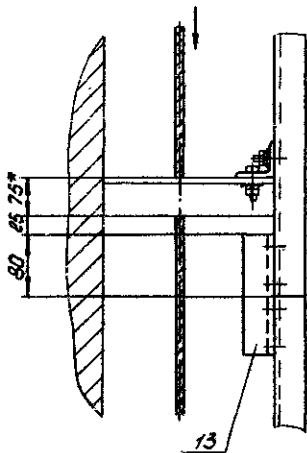
14

H164-00-000025

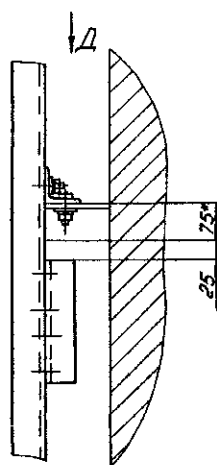


V лист 3
М 1:4

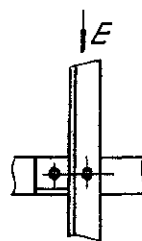
VI лист 3
М 1:4



Г



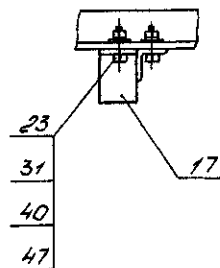
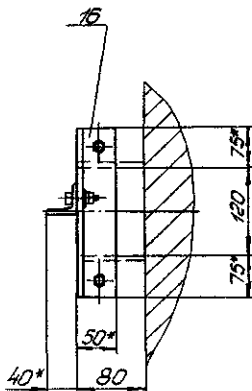
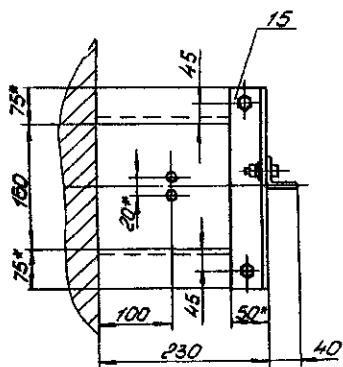
БушЖ лист 3
М 1:4



БушБ

БушД

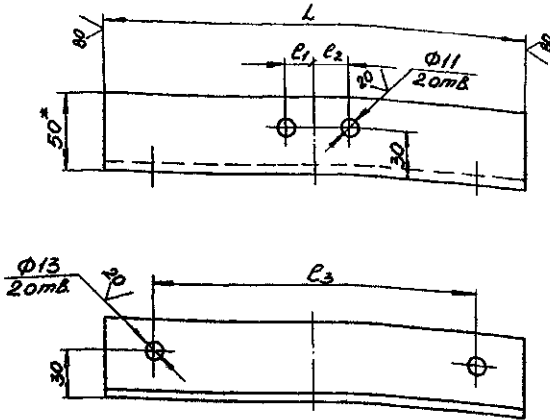
БушЕ
М 1:4



Всё изготовлено по чертежам, подписанным автором проекта

Н164-00-003

15
В(IV)



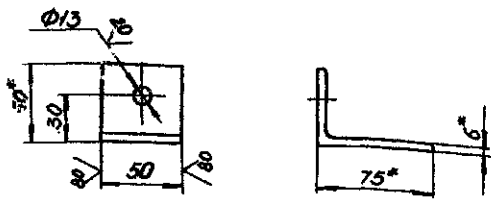
| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|------|------|-----------|
| | L | e1 | e2 | |
| Н164-00-003 | 310 | - | 19,5 | 1,2 |
| -01 | 270 | 19,5 | - | 1,0 |

1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2.

| | | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|-----------|-------|---------|
| Н164-00-003 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Опора | | | | Сч. мод. | - | - |
| Лист | | | | Листов 1 | | |
| Учреждение №510 Ленинград | | | | Формат А3 | | |

Н100-00-191Н

W

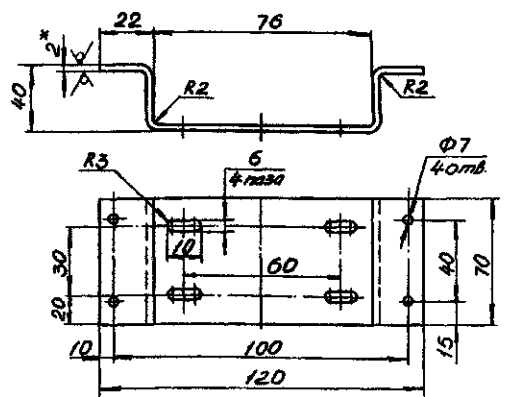


1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2.

| | | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|-----------|-------|---------|
| Н164-00-004 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Ограничитель | | | | Q3 | 1:2 | - |
| Лист | | | | Листов 1 | | |
| Учреждение №510 Ленинград | | | | Формат А4 | | |

500-00-191Н

W



1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2.
3. Развёрнутая длина - 106мм.

| | | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|-----------|-------|---------|
| Н164-00-005 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Кронштейн | | | | Q2 | 1:2 | - |
| Лист | | | | Листов 1 | | |
| Учреждение №510 Ленинград | | | | Формат А4 | | |

Листовой проект Серия С 4 89-1
Таблица 1

И.В. Иванов
И.С. Петров
И.А. Сидоров
И.К. Федоров
И.Л. Кузнецов
И.М. Соколов
И.Н. Карпов
И.О. Меркулов
И.П. Павлов
И.Р. Попов
И.С. Смирнов
И.Т. Тимофеев
И.У. Устинов
И.Ф. Фролов
И.Х. Хохлов
И.Ц. Цыганов
И.Ч. Чернышев
И.Ш. Шестаков
И.Щ. Щеглов
И.Ъ. Ъедов
И.Ы. Ысачев
И.Э. Эрастов
И.Ю. Юрков
И.Я. Яковлев

| № | Обозначение | Наименование | ко-тамп. |
|---|---------------|---------------------------------|----------|
| | | Документация | |
| | H164-01-000СБ | Сборочный чертеж | |
| | | Сборочные единицы | |
| И | 1 H164-01-100 | Балка | 1 |
| И | 2 H164-01-200 | Блок | 2 |
| И | 3 H164-01-300 | Кронштейн | 2 |
| | | Детали | |
| И | 5 H164-01-001 | Ролик | 4 |
| И | 6 H164-01-002 | Ось | 4 |
| И | 7 H164-01-003 | Ось | 2 |
| И | 8 H164-01-004 | Осдержатель | 2 |
| | | Стандартные изделия | |
| И | 10 | Болт М10х20,58
ГОСТ 7798-70 | 4 |
| И | 11 | Болт 2М12х40,58
ГОСТ 7798-70 | 8 |
| И | 12 | Гайка М10,6
ГОСТ 5915-70 | 4 |

H164-01-000

| | | | |
|---------------|---------------|--------------|---------------|
| И.В. Иванов | И.С. Петров | И.А. Сидоров | И.К. Федоров |
| И.Л. Кузнецов | И.М. Соколов | И.Н. Карпов | И.О. Меркулов |
| И.П. Павлов | И.Р. Попов | И.С. Смирнов | И.Т. Тимофеев |
| И.У. Устинов | И.Ф. Фролов | И.Х. Хохлов | И.Ц. Цыганов |
| И.Ч. Чернышев | И.Ш. Шестаков | И.Щ. Щеглов | И.Ъ. Ъедов |
| И.Ы. Ысачев | И.Э. Эрастов | И.Ю. Юрков | И.Я. Яковлев |

Штамп
И.В. Иванов
И.С. Петров
И.А. Сидоров
И.К. Федоров

И.Т. Тимофеев
И.У. Устинов
И.Ф. Фролов
И.Х. Хохлов
И.Ц. Цыганов
И.Ч. Чернышев
И.Ш. Шестаков
И.Щ. Щеглов
И.Ъ. Ъедов
И.Ы. Ысачев
И.Э. Эрастов
И.Ю. Юрков
И.Я. Яковлев

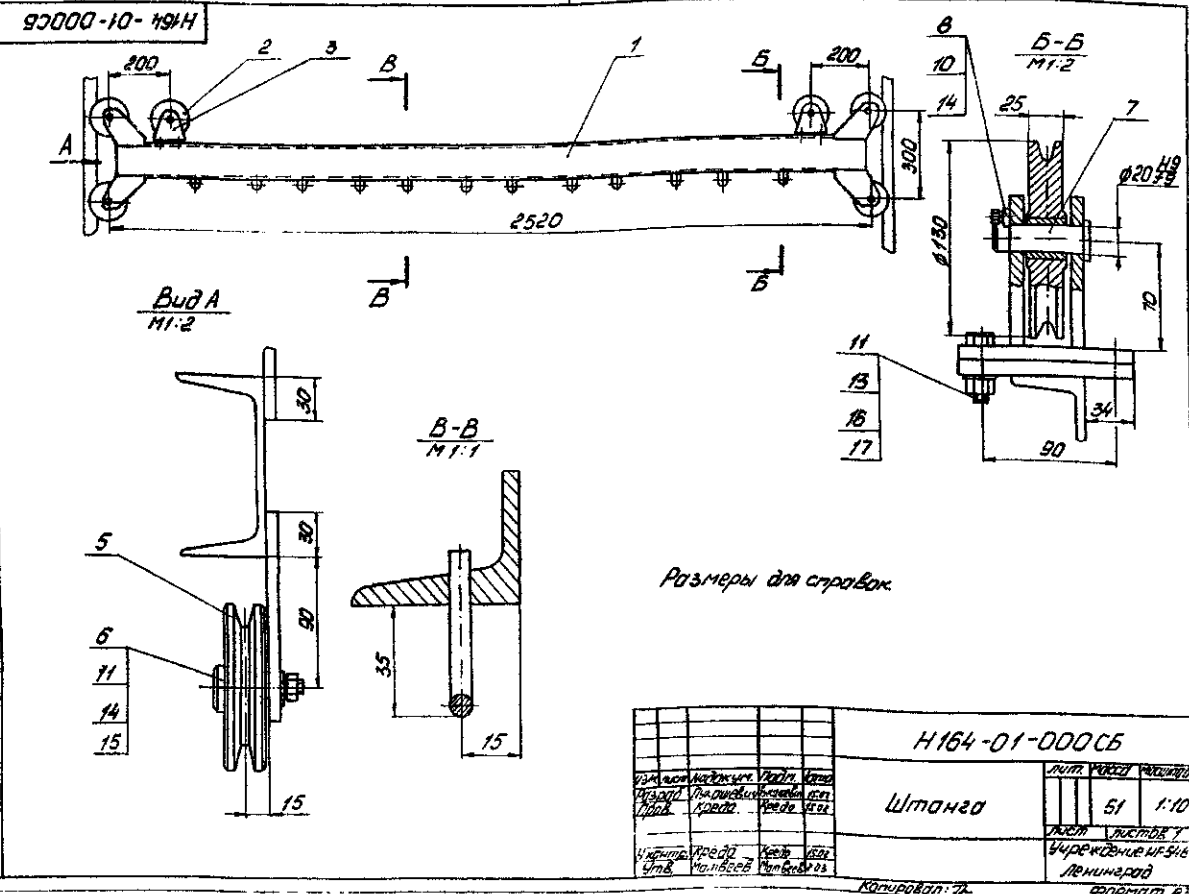
| № | Обозначение | Наименование | ко-тамп. |
|----|-------------|---------------------------------|----------|
| 13 | | Гайка М12,6
ГОСТ 5933-70 | 8 |
| 14 | | Шайба 10,65Г
ГОСТ 6402-70 | 8 |
| 15 | | Шайба 10,01
ГОСТ 11371-76 | 4 |
| 16 | | Шайба 12,01
ГОСТ 11371-76 | 8 |
| 17 | | Шплинт 32х32-001
ГОСТ 397-79 | 8 |

H164-01-000

| | | | |
|---------------|---------------|--------------|---------------|
| И.В. Иванов | И.С. Петров | И.А. Сидоров | И.К. Федоров |
| И.Л. Кузнецов | И.М. Соколов | И.Н. Карпов | И.О. Меркулов |
| И.П. Павлов | И.Р. Попов | И.С. Смирнов | И.Т. Тимофеев |
| И.У. Устинов | И.Ф. Фролов | И.Х. Хохлов | И.Ц. Цыганов |
| И.Ч. Чернышев | И.Ш. Шестаков | И.Щ. Щеглов | И.Ъ. Ъедов |
| И.Ы. Ысачев | И.Э. Эрастов | И.Ю. Юрков | И.Я. Яковлев |

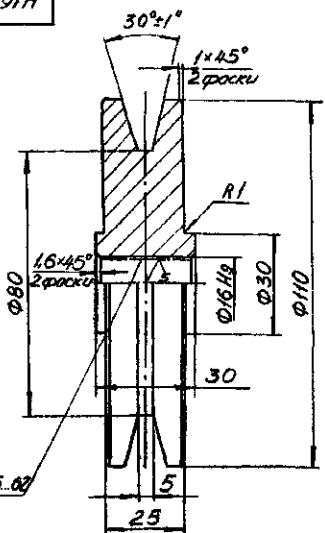
Штамп
И.В. Иванов
И.С. Петров
И.А. Сидоров
И.К. Федоров

И.Т. Тимофеев
И.У. Устинов
И.Ф. Фролов
И.Х. Хохлов
И.Ц. Цыганов
И.Ч. Чернышев
И.Ш. Шестаков
И.Щ. Щеглов
И.Ъ. Ъедов
И.Ы. Ысачев
И.Э. Эрастов
И.Ю. Юрков
И.Я. Яковлев



100-10-491H
 17

100-10-491H



hQB..1.2; HRC56..62

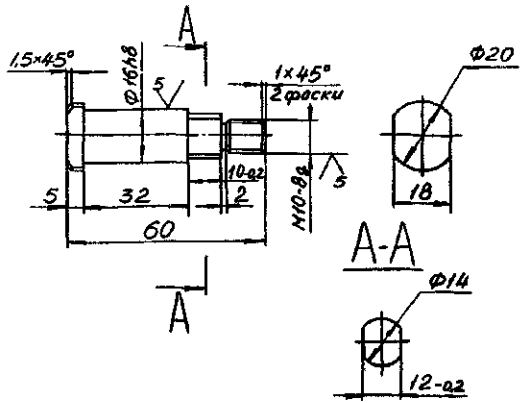
Неуказанные предельные отклонения размеров
 $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

H164-01-001

| | | | | | | | | |
|-----------|--------|---------|-------|------|-----------------------|----------|-----------|-------------------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Ролик | Лист | Масса | Норматив |
| Разраб | Провер | Коррек | 15.02 | 09 | | | | |
| И. Копеев | | | | | Сталь 20 ГОСТ 1050-74 | Лист | | Учреждение ИГ-548 |
| И. Копеев | | | | | | Листов 1 | | |
| И. Копеев | | | | | Копировал: И. К. | | Формат А4 | |

200-10-491H

17

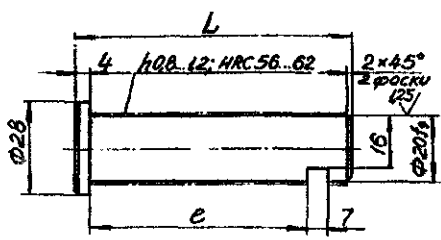


Неуказанные предельные отклонения размеров
 $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

H164-01-002

| | | | | | | | | |
|-----------|--------|---------|-------|------|-----------------------|----------|-----------|-------------------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Ось | Лист | Масса | Норматив |
| Разраб | Провер | Коррек | 15.02 | 0,05 | | | | |
| И. Копеев | | | | | Сталь 20 ГОСТ 1050-74 | Лист | | Учреждение ИГ-548 |
| И. Копеев | | | | | | Листов 1 | | |
| И. Копеев | | | | | Копировал: И. К. | | Формат А4 | |

500-10-491H



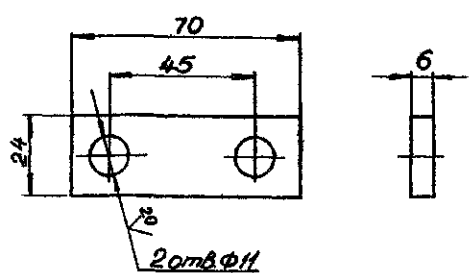
| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------|-------------|----|-----------|
| | L | e | |
| H164-01-003 | 70 | 51 | 0,34 |
| -01 | 85 | 65 | 0,42 |

Неуказанные предельные отклонения размеров
 $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

H164-01-003

| | | | | | | | | |
|-----------|--------|---------|-------|------|-----------------------|----------|-----------|-------------------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Ось | Лист | Масса | Норматив |
| Разраб | Провер | Коррек | 15.02 | СН | | | | |
| И. Копеев | | | | | Сталь 20 ГОСТ 1050-74 | Лист | | Учреждение ИГ-548 |
| И. Копеев | | | | | | Листов 1 | | |
| И. Копеев | | | | | Копировал: И. К. | | Формат А4 | |

400-10-491H



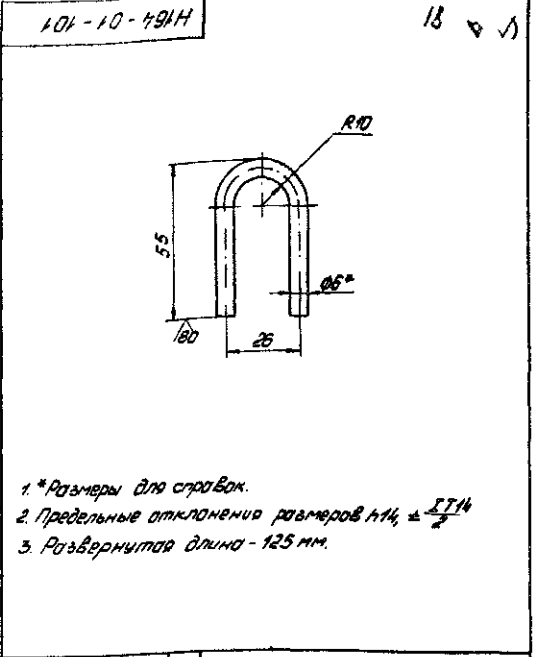
Предельные отклонения размеров h14, h14, ± IT14/2

H164-01-004

| | | | | | | | | |
|-----------|--------|---------|-------|------|------------------|----------|-----------|-------------------|
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Оседержатель | Лист | Масса | Норматив |
| Разраб | Провер | Коррек | 15.02 | 0,08 | | | | |
| И. Копеев | | | | | Ст 3 ГОСТ 380-71 | Лист | | Учреждение ИГ-548 |
| И. Копеев | | | | | | Листов 1 | | |
| И. Копеев | | | | | Копировал: И. К. | | Формат А4 | |

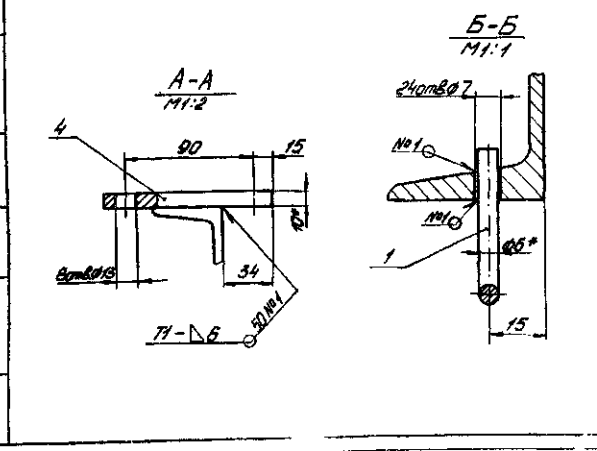
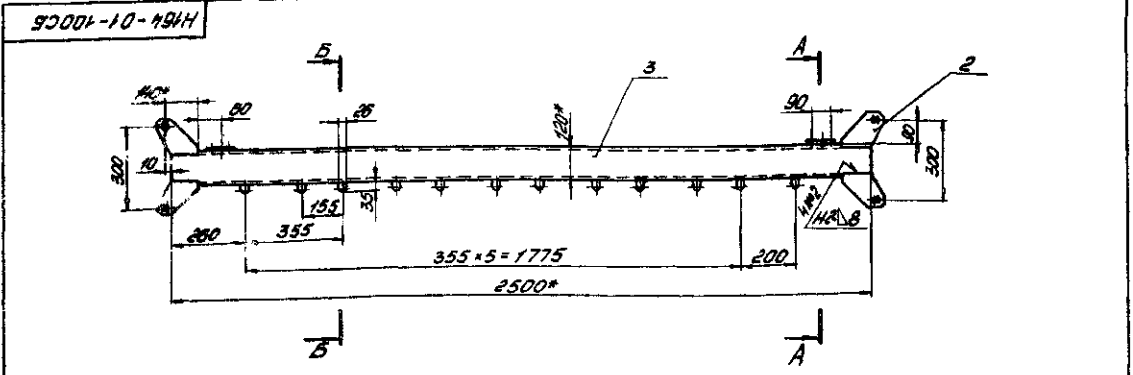
| № | Обозначение | Наименование | Кол. Пошт. |
|----|----------------|--|------------|
| | | Документация | |
| А3 | Н164-01-100 СБ | Сборочный чертеж | |
| | | Детали | |
| А4 | 1 Н164-01-101 | Прошина | 12 |
| А4 | 2 Н164-01-102 | Косынка | 4 |
| Б4 | 3 Н164-01-103 | Швеллер | |
| | | Швеллер 100х82х40-78
Ст 3 ГОСТ 535-78
L=2500h14 | 1 25кг |
| Б4 | 4 Н164-01-104 | Пластина | |
| | | Лист 510 ГОСТ 19003-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
100х120х14 | 2 0,9кг |

Н164-01-100
 Балка
 Каркавал: 7х
 Формат А4



| Н164-01-101 | | Лист | Масса | Пошт. |
|--|--|---------------------------------|-------|-------|
| Прошина | | 003 | 1:1 | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| Швеллер 100х82х40-78
Ст 3 ГОСТ 535-78 | | Утверждение ИГ-548
Ленинград | | |
| Каркавал: 7х | | Формат А4 | | |

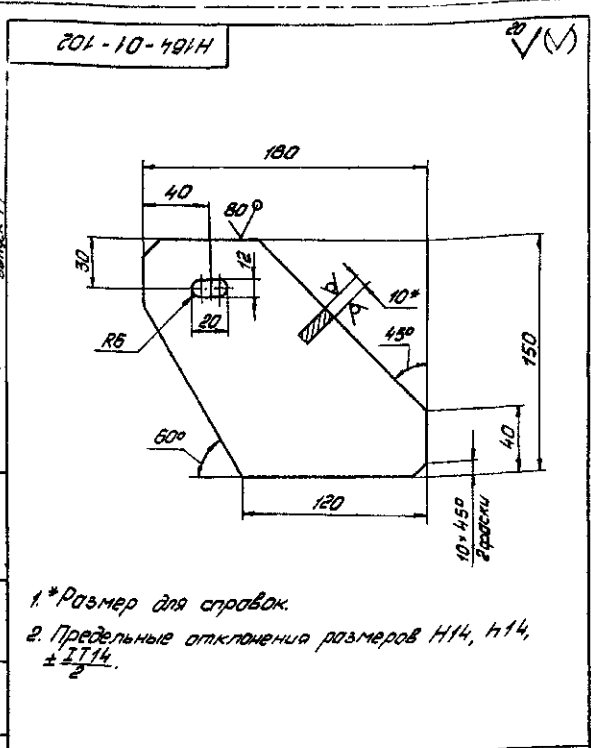
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± 0,14
- Развернутая длина - 125 мм.



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± 0,14
- шероховатость поверхностей: обрзанных краев $\sqrt{1}$ отверстий - $\sqrt{2}$, остальных - $\sqrt{1}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| Н164-01-100 СБ | | Лист | Масса | Пошт. |
|---------------------------------|--|--------------|-------|-------|
| Балка | | 57 | 1:10 | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| Утверждение ИГ-548
Ленинград | | Каркавал: 7х | | |
| Формат А4 | | | | |

И.В. Попов / Проект / Серия 5.4.1-1 / Формат А4 / Лист 1 из 1



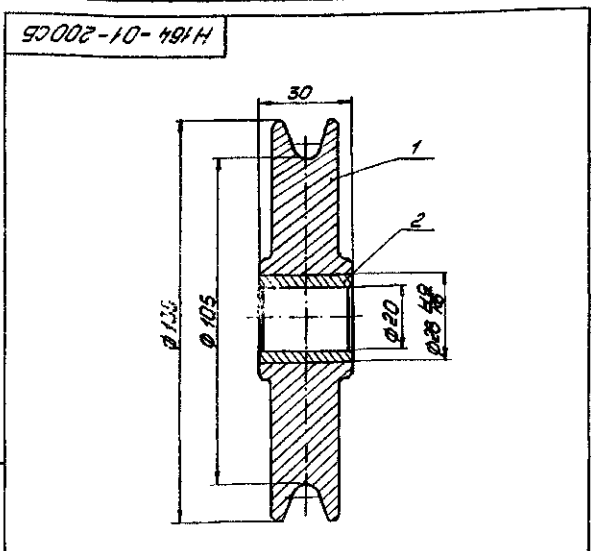
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14.

| | | | |
|--------------------------------|------------|------------------------|--------------|
| H164-01-102 | | | |
| Исполн. | Провер. | Лист | Всего листов |
| И.В. Попов | И.В. Попов | 14 | 12 |
| Лист | Листов | Лист 510 ГОСТ 19003-74 | |
| И.В. Попов | И.В. Попов | Учреждение № 548 | |
| Л.В. Попов | Л.В. Попов | Ленинград | |
| Копировал: Т.С. формат А4 | | | |

| № документа | Обозначение | Наименование | Кол-во |
|-------------|---------------|-----------------|--------|
| | | Документация | |
| И.В. | H164-01-200СБ | Обложный чертёж | |
| | | Детали | |
| И.В. | 1 H164-01-201 | Ролик | 1 |
| И.В. | 2 H164-01-202 | Втулка | 1 |

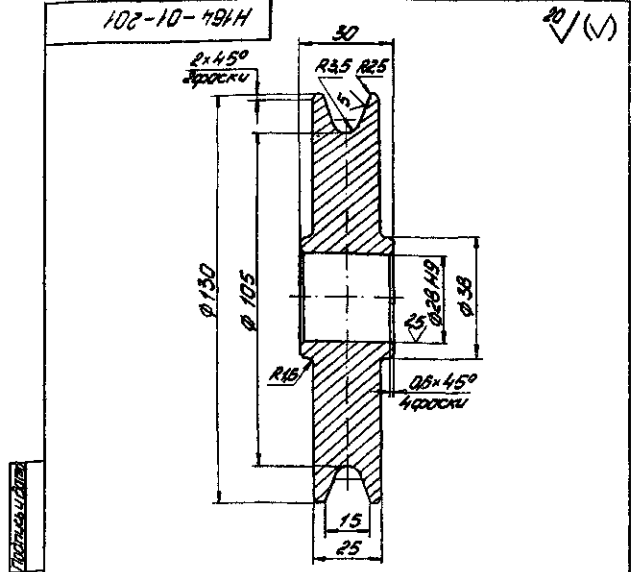
| | | | |
|--------------------------------|------------|------------------------|--------------|
| H164-01-200 | | | |
| Исполн. | Провер. | Лист | Всего листов |
| И.В. Попов | И.В. Попов | 2,57 | 1:1 |
| Лист | Листов | Лист 510 ГОСТ 19003-74 | |
| И.В. Попов | И.В. Попов | Учреждение № 548 | |
| Л.В. Попов | Л.В. Попов | Ленинград | |
| Копировал: Т.С. формат А4 | | | |

И.В. Попов / Проект / Серия 5.4.1-1 / Формат А4 / Лист 1 из 1



Размеры для справок.

| | | | |
|--------------------------------|------------|------------------------|--------------|
| H164-01-200СБ | | | |
| Исполн. | Провер. | Лист | Всего листов |
| И.В. Попов | И.В. Попов | 2,57 | 1:1 |
| Лист | Листов | Лист 510 ГОСТ 19003-74 | |
| И.В. Попов | И.В. Попов | Учреждение № 548 | |
| Л.В. Попов | Л.В. Попов | Ленинград | |
| Копировал: Т.С. формат А4 | | | |

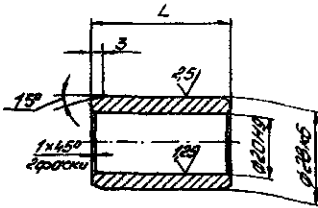


Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, ± IT14.

| | | | |
|--------------------------------|------------|------------------------|--------------|
| H164-01-201 | | | |
| Исполн. | Провер. | Лист | Всего листов |
| И.В. Попов | И.В. Попов | 2,5 | 1:1 |
| Лист | Листов | Лист 510 ГОСТ 19003-74 | |
| И.В. Попов | И.В. Попов | Учреждение № 548 | |
| Л.В. Попов | Л.В. Попов | Ленинград | |
| Копировал: Т.С. формат А4 | | | |

Лист 001 проект 8.416-1 № 014

H164-01-202



| Обозначение | L, мм | масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| H164-01-202 | 30 | 0,07 |
| -01 | 42 | 0,09 |

Неуказанные предельные отклонения размеров
H14, ± IT14/2

H164-01-202

Втулка

Чугун АЧС-4
ГОСТ 1585-79

Копирвол: 7

Лист 1 из 1
Выражен в 5/8
Ленинград
Формат А4

| Код | Обозначение | Наименование | Кол-во |
|-----|---------------|-----------------|--------|
| | | Документация | |
| 18 | H164-01-300СБ | Обратный чертеж | |
| | | Детали | |
| 14 | 1 H164-01-301 | Основание | 1 |
| 14 | 2 H164-01-302 | Швелл | 2 |
| 14 | 3 H164-01-303 | Редуктор | 2 |

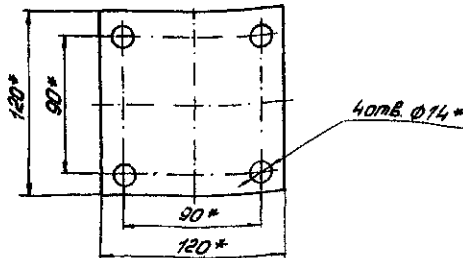
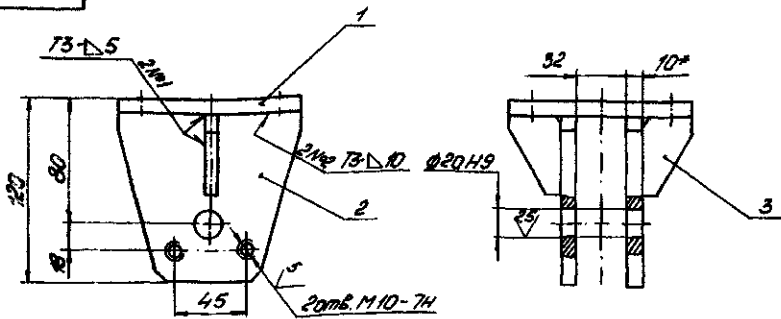
H164-01-300

Кронштейн

Копирвол: 7

Лист 1 из 1
Выражен в 5/8
Ленинград
Формат А4

H164-01-300СБ



- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров
H14, ± IT14/2
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

H164-01-300СБ

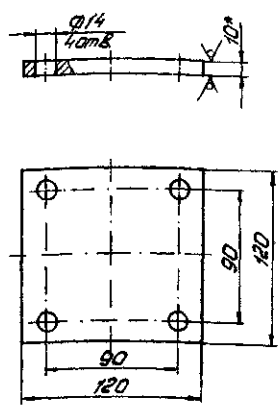
Кронштейн

Копирвол: 7

Лист 2 из 2
Выражен в 5/8
Ленинград
Формат А4

Лит. Б.В. проект 5.4.18-1 (Лит. Б.В. проект 5.4.18-1)

Н164-01-301

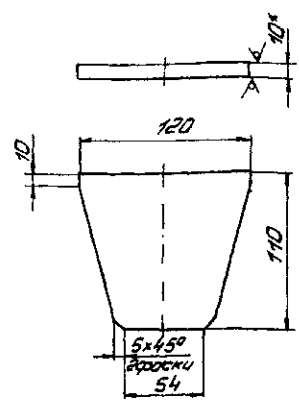


- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $H14, h14 = \pm \frac{IT14}{2}$.

Н164-01-301

| | | | | |
|-------------------------------------|--|--|--|------------------|
| Основание | | | | Лит. Масса Число |
| | | | | 1,1 1:2 |
| Лист 1 из 1 | | | | Лист 1 из 1 |
| 510 ГОСТ 18903-74 Учреждение ИГ 518 | | | | Ленинград |
| Ст 3 ГОСТ 14837-79 | | | | Формат А4 |
| Копирован: 7% | | | | |

Н164-01-302

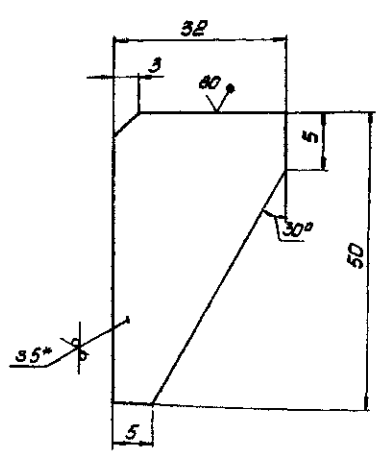


- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $H14 = \pm \frac{IT14}{2}$.

Н164-01-302

| | | | | |
|-------------------------------------|--|--|--|------------------|
| Щека | | | | Лит. Масса Число |
| | | | | 0,4 1:2 |
| Лист 1 из 1 | | | | Лист 1 из 1 |
| 510 ГОСТ 18903-74 Учреждение ИГ 518 | | | | Ленинград |
| Ст 3 ГОСТ 14837-79 | | | | Формат А4 |
| Копирован: 7% | | | | |

Н164-01-303



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $H14 = \pm \frac{IT14}{2}$.

Н164-01-303

| | | | | |
|-------------------------------------|--|--|--|------------------|
| Ребро | | | | Лит. Масса Число |
| | | | | 0,05 2:1 |
| Лист 1 из 1 | | | | Лист 1 из 1 |
| 510 ГОСТ 18903-74 Учреждение ИГ 518 | | | | Ленинград |
| Ст 3 ГОСТ 14837-79 | | | | Формат А4 |
| Копирован: 7% | | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Кол. Прим. |
|-------------------------------------|--------------------------------|--------------|------------|
| Документация | | | |
| 15 | Н164-02-000СВ | Общий чертеж | |
| Детали | | | |
| 16 | 1 Н164-02-001 | Ролик | 1 |
| 17 | 2 Н164-01-003-01 | Ось | 1 |
| 18 | 3 Н164-01-004 | Оседержатель | 1 |
| 19 | 4 Н164-01-202-01 | Втулка | 1 |
| Стандартные изделия | | | |
| 6 | Болт М10х20,58
ГОСТ 7193-70 | | 2 |
| 7 | Шайба 10,65Г
ГОСТ 6402-70 | | 2 |
| Переменные данные для исполнений: | | | |
| Н164-02-000 | | | |
| Ст. СВ, рис. 1 | | | |
| Общие сведения | | | |
| 8 | Н164-02-100 | Кронштейн | 1 |
| Н164-02-000 | | | |
| Блок Верхний | | | |
| Лит. Масса Число | | | |
| 1 1 2 | | | |
| Лист 1 из 2 | | | |
| 510 ГОСТ 18903-74 Учреждение ИГ 518 | | | |
| Ст 3 ГОСТ 14837-79 Ленинград | | | |
| Формат А4 | | | |
| Копирован: 7% | | | |

Лист 1 из 1
Титульный лист (Серия 5-16-1)
Лист 1 из 1

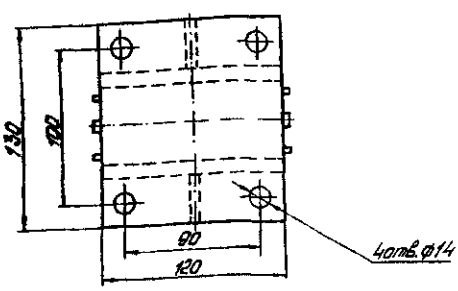
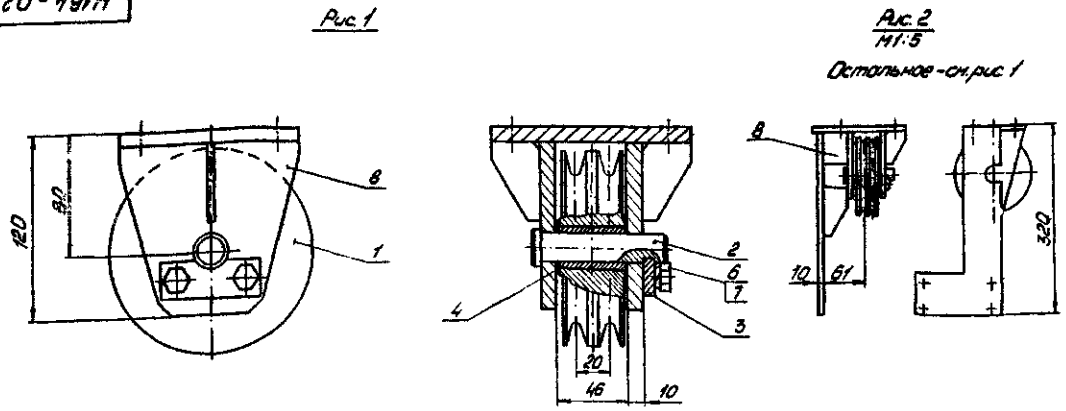
| Обозначение | Наименование | кол | Примеч. |
|-------------------|---------------|-----|---------|
| H164-02-000-01 | СМ.СБ, РИС. 2 | | |
| Сборочные единицы | | | |
| 8 H164-02-100-01 | Кронштейн | | |
| H164-02-000 | | | |
| | | | лист 2 |

100-20-491H
42
20
15
2-450
справки

Неуказанные предельные отклонения размеров
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

| | | | |
|-----------------------|--|--------------------------------|--------|
| H164-02-001 | | лист 1 | лист 2 |
| Родик | | 4,4 | 1,1 |
| Сталь 20 ГОСТ 1050-74 | | Учреждение ИС-548
Ленинград | |
| Копирован: 7. | | Формат А4 | |

10000-20-491H



| Обозначение | Ак | косо, кг |
|-------------|----|----------|
| H164-02-000 | 1 | 7,3 |
| -01 | 2 | 10,1 |

Размеры для справок

| | | | |
|---------------|--|--------------------------------|--------|
| H164-02-000СБ | | лист 1 | лист 2 |
| Блок Верхний | | см. уклад | 1-2 |
| Копирован: 7. | | Учреждение ИС-548
Ленинград | |
| Формат А4 | | | |

Львов

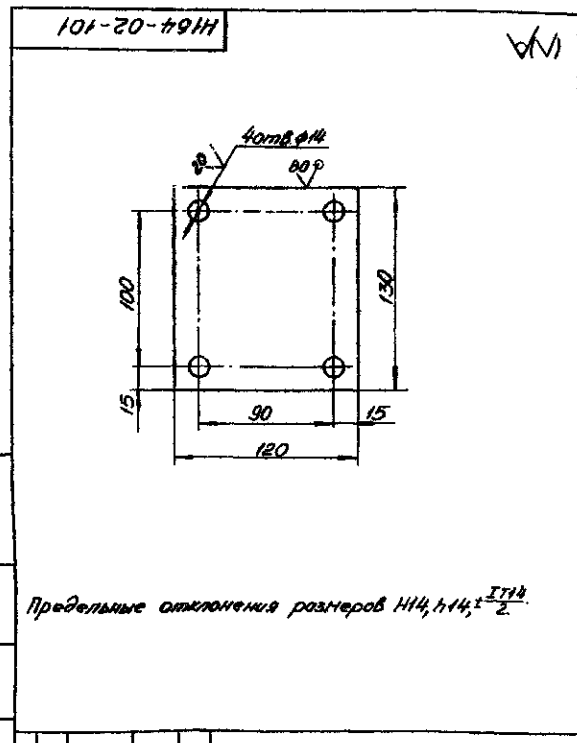
Главои проект (Формат А4, А3, А2, А1, А0)

| № | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|-----------------------------------|---------------|------------------|-----|--------|
| | | Документация | | |
| №2 | H164-02-100СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| №1 | H164-01-302 | Щека | 2 | |
| №2 | H164-01-303 | Ребро | 2 | |
| Переменные данные для исполнения: | | | | |
| H164-02-100 | | | | |
| СМ.СБ рис.1 | | | | |
| | | Детали | | |
| №3 | H164-02-101 | Основание | 1 | |
| H164-02-100-01 | | | | |
| СМ.СБ рис.1 | | | | |
| | | Детали | | |
| №2 | H164-01-303 | Ребро | 1 | |
| №3 | H164-02-102 | Основание | 1 | |
| №4 | H164-01-103 | Косынка | 1 | |
| №5 | H164-02-104 | Стойка | 1 | |

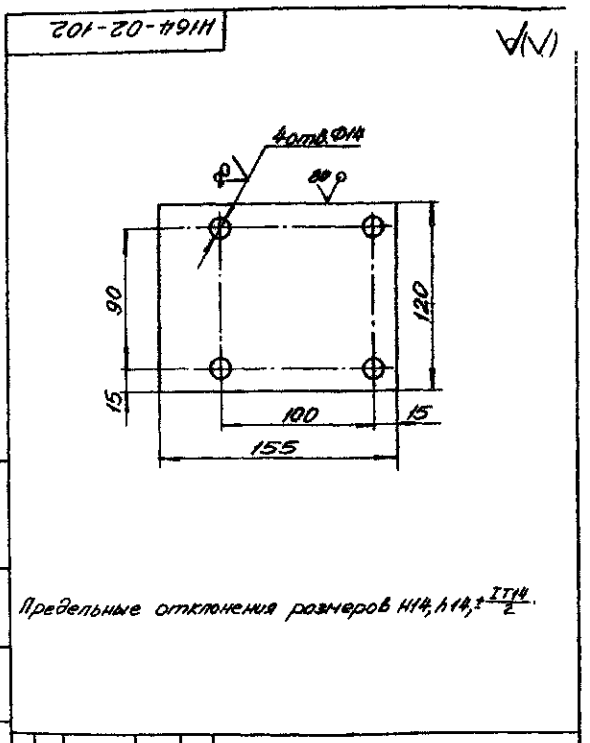
| | | | | | |
|---------------|-----------|------|-----------|-------|----------|
| Исполн. № | Провер. № | Дата | Лист | Масса | Установ. |
| Левин | Корова | 1980 | 1 | 1,2 | 1 |
| Корректировка | | | Формат А4 | | |

| № | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|-----------------------|-------------|--------------|-----|--------|
| №6 | H164-02-105 | Косынка | | |
| Лист 56 ГОСТ 19903-74 | | | | |
| Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | | | |
| | | 38x50x14 | 1 | 0,02кг |

| | | | | | |
|---------------|-----------|------|-----------|-------|----------|
| Исполн. № | Провер. № | Дата | Лист | Масса | Установ. |
| Левин | Корова | 1980 | 1 | 1,4 | 1 |
| Корректировка | | | Формат А4 | | |



| | | | | | |
|------------------------|-------|----------|-------------------|-------|----------|
| H164-02-101 | | | | | |
| Основание | | | | | |
| Лист | Масса | Установ. | Лист | Масса | Установ. |
| 1 | 1,2 | 1 | 1 | 1,2 | 1 |
| Лист 510 ГОСТ 19903-74 | | | Лист 1 | | |
| Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | | Учреждение ИЛ-546 | | |
| Ленинград | | | Ленинград | | |
| Корректировка | | | Формат А4 | | |



| | | | | | |
|------------------------|-------|----------|-------------------|-------|----------|
| H164-02-102 | | | | | |
| Основание | | | | | |
| Лист | Масса | Установ. | Лист | Масса | Установ. |
| 1 | 1,4 | 1 | 1 | 1,4 | 1 |
| Лист 510 ГОСТ 19903-74 | | | Лист 1 | | |
| Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | | Учреждение ИЛ-546 | | |
| Ленинград | | | Ленинград | | |
| Корректировка | | | Формат А4 | | |

Предельные отклонения размеров H14, h14, ±IT14/2

Предельные отклонения размеров H14, h14, ±IT14/2

Вид 3/4

Технический чертёж (Справ. 5.116.1
Вариант 1)

H164-D2-100CS

Рис. 1

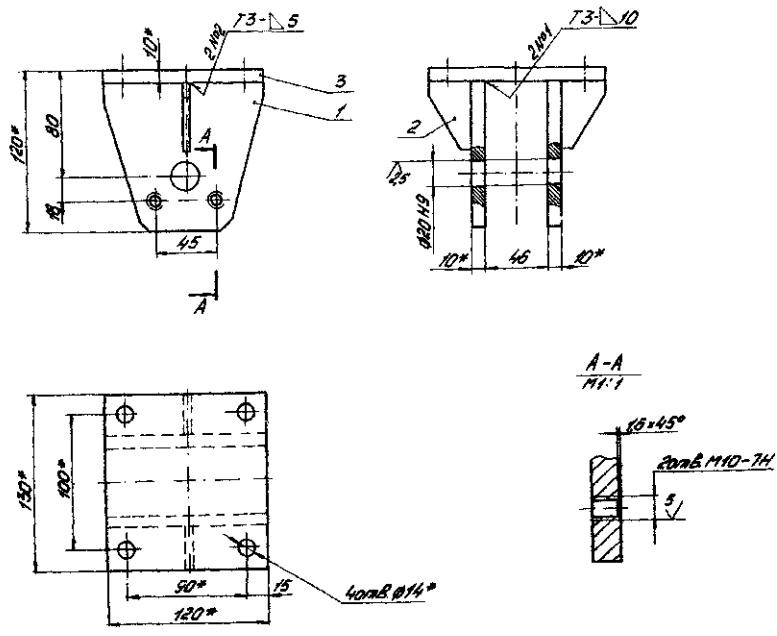
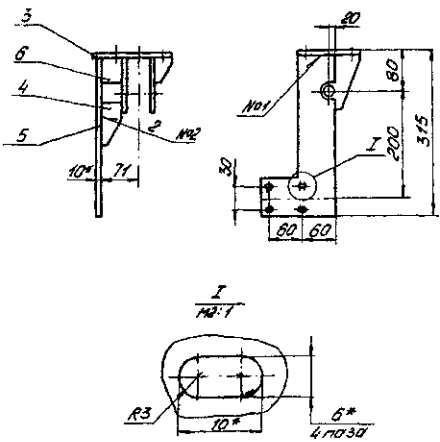


Рис. 2
М1:5

Остальное - см. рис. 1



| Обозначение | Рис. | Масса, кг |
|-------------|------|-----------|
| H164-D2-100 | 1 | 2,1 |
| -01 | 2 | 4,9 |

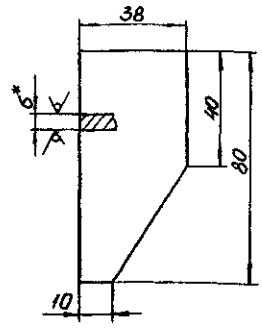
- 1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Неуказанная шероховатость поверхностей: абрезных краев $R_{a0.8}$, остальных - $R_{a1.6}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| H164-D2-100CS | | | | Лист 1 из 2 | |
|-------------------|--|--|--|-------------|-----|
| Кронштейн | | | | сч. | 1:2 |
| Утверждение № 516 | | | | Ленинград | |
| Копирован: Д. | | | | Формат А3 | |

Листовой проект (Сбор. 5416-1
Зачисл. 1)

Н164-02-103

80



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Н164-02-103

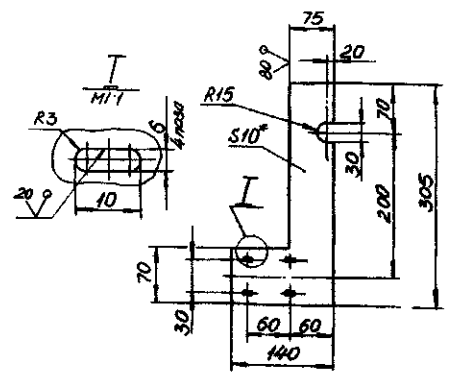
Косынка

Лист 1 из 1
Масштаб 1:1

| | | | |
|-----------------|--------------|---------------|-------------------|
| Исполн. | М.В.Кочетков | Провер. | Л.С.Савельев |
| Директор | В.И.Савельев | Инженер | Л.С.Савельев |
| М.П. | | М.П. | |
| Лист | 56 | ГОСТ 19903-74 | Исполнение ИС-508 |
| Стр. | 3 | ГОСТ 14637-79 | Ленинград |
| Копировал: Л.С. | | Формат А4 | |

25

Н164-02-104



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров Н14, Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Н164-02-104

Стойка

Лист 2 из 2
Масштаб 1:4

| | | | |
|-----------------|--------------|---------------|-------------------|
| Исполн. | М.В.Кочетков | Провер. | Л.С.Савельев |
| Директор | В.И.Савельев | Инженер | Л.С.Савельев |
| М.П. | | М.П. | |
| Лист | 60 | ГОСТ 19903-74 | Исполнение ИС-514 |
| Стр. | 3 | ГОСТ 14637-79 | Ленинград |
| Копировал: Л.С. | | Формат А4 | |

| Обозначение | Наименование | Кол. Групп |
|-------------|--------------------------------|------------|
| | Документация | |
| Н164-03-000 | Сборочный чертёж | |
| | Сборочный чертёж | |
| Н164-03-100 | Кранштейн | 1 |
| Н164-01-200 | Блок | 1 |
| | Детали | |
| Н164-03-001 | Опора откидная | 1 |
| Н164-03-002 | Ось | 1 |
| Н164-01-003 | Ось | 1 |
| Н164-01-004 | Оседержатель | 1 |
| | Стандартные изделия | |
| | Болт М10х20х58
ГОСТ 7798-70 | 2 |
| | Гайка М10х35
ГОСТ 3032-76 | 1 |
| | Шайба 10х65Г
ГОСТ 6402-70 | 2 |

Н164-03-000

Блок нижний

Лист 1 из 2
Масштаб 1:2

| | | | |
|-----------------|--------------|---------------|-------------------|
| Исполн. | М.В.Кочетков | Провер. | Л.С.Савельев |
| Директор | В.И.Савельев | Инженер | Л.С.Савельев |
| М.П. | | М.П. | |
| Лист | 57 | ГОСТ 19903-74 | Исполнение ИС-548 |
| Стр. | 3 | ГОСТ 14637-79 | Ленинград |
| Копировал: Л.С. | | Формат А4 | |

| Обозначение | Наименование | Кол. Групп |
|-------------|----------------------------------|------------|
| 12 | Шайба 5.01
ГОСТ 11371-78 | 1 |
| 13 | Шпатель 62х18-001
ГОСТ 387-79 | 1 |

Н164-03-000

Копировал: Л.С.

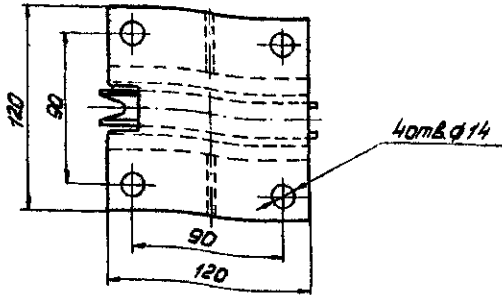
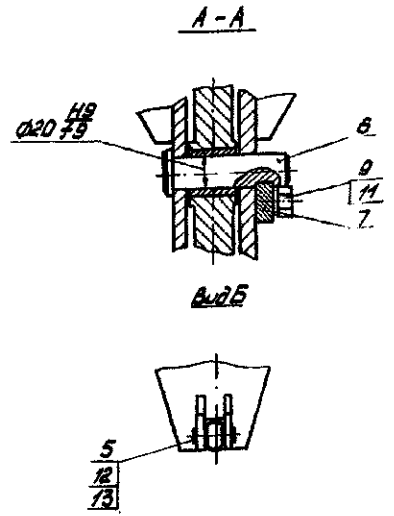
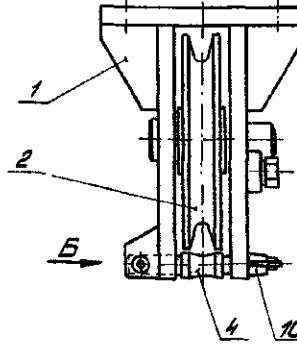
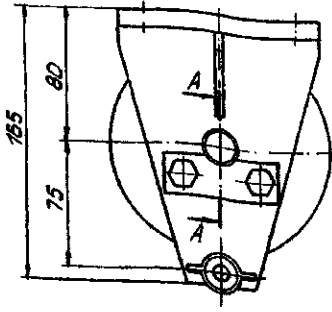
Формат А4

| | | | |
|-----------------|--------------|---------------|-------------------|
| Исполн. | М.В.Кочетков | Провер. | Л.С.Савельев |
| Директор | В.И.Савельев | Инженер | Л.С.Савельев |
| М.П. | | М.П. | |
| Лист | 58 | ГОСТ 19903-74 | Исполнение ИС-548 |
| Стр. | 3 | ГОСТ 14637-79 | Ленинград |
| Копировал: Л.С. | | Формат А4 | |

Листов

Листов проект (Серия 5.4.1) 5 листов

H164-03-000CB

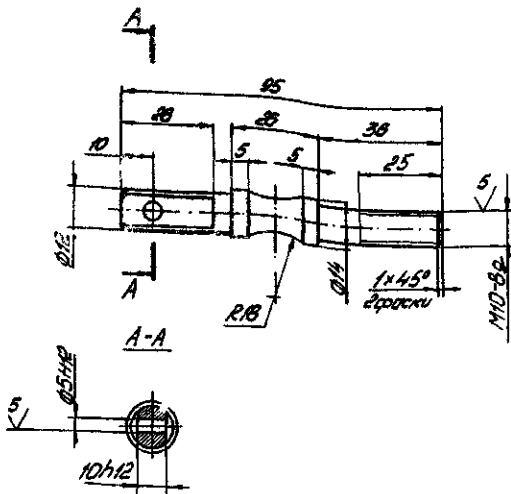


Размеры для справок

| | | | | | | | | |
|--------|---------|--------|-------|-------------------|----|-----------|-------|-------------|
| | | | | H164-03-000CB | | Лист | Архив | Удостоверен |
| Исполн | Исправл | Провер | Дата | Блок нижний | 01 | 1:2 | Лист | Листов 1 |
| Листов | Корект | Корект | 15.02 | | | | | |
| Исполн | Корект | Корект | 15.02 | Исполнение ИР-54Б | | Ленинград | | |
| Лист | Корект | Корект | 15.02 | Копировал: 7 | | Формат А3 | | |

H164-03-001

10/14

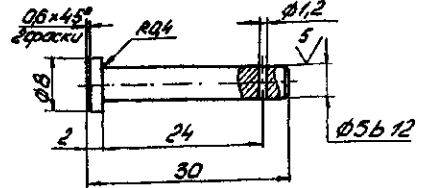


Неуказанные предельные отклонения размеров H14, ± IT14/2

| | | | | | | | | |
|--------|---------|--------|-------|-------------------|-----|-----------|-------|-------------|
| | | | | H164-03-001 | | Лит | Архив | Удостоверен |
| Исполн | Исправл | Провер | Дата | Опора откидная | 012 | 1:1 | Лист | Листов 1 |
| Листов | Корект | Корект | 15.02 | | | | | |
| Исполн | Корект | Корект | 15.02 | Исполнение ИР-54Б | | Ленинград | | |
| Лист | Корект | Корект | 15.02 | Копировал: 7 | | Формат А4 | | |

H164-03-002

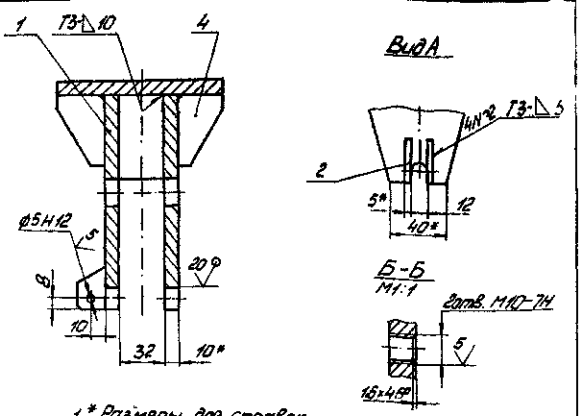
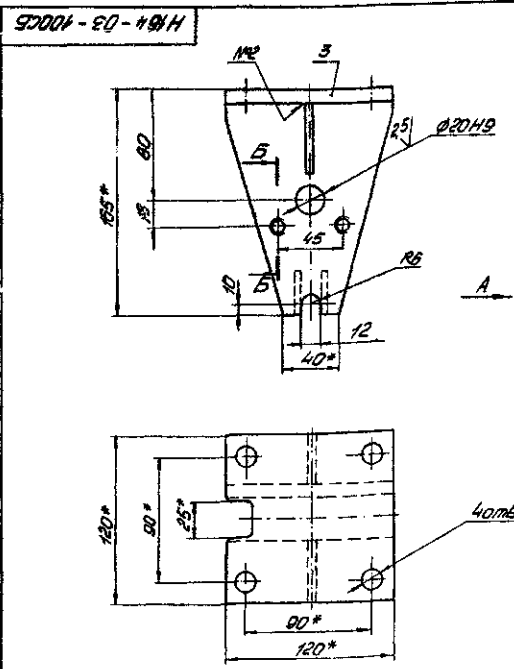
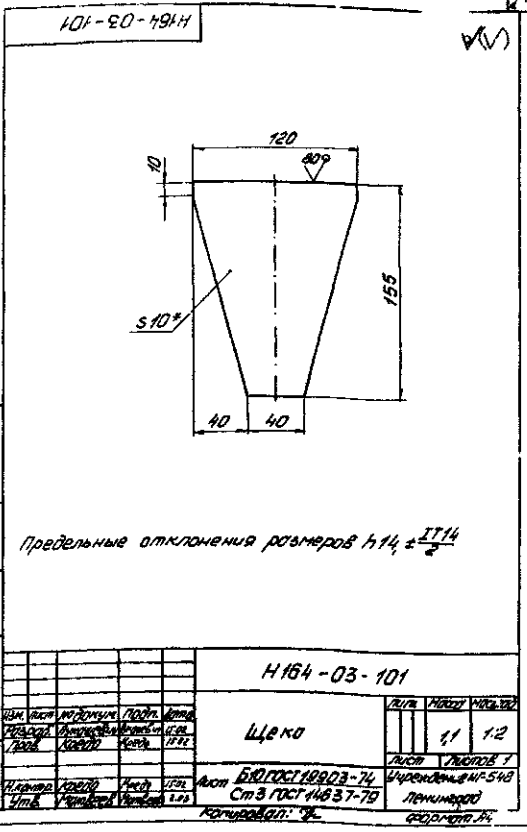
10/14



Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ± IT14/2

| | | | | | | | | |
|--------|---------|--------|-------|-------------------|-----|-----------|-------|-------------|
| | | | | H164-03-002 | | Лит | Архив | Удостоверен |
| Исполн | Исправл | Провер | Дата | Ось | 001 | 2:1 | Лист | Листов 1 |
| Листов | Корект | Корект | 15.02 | | | | | |
| Исполн | Корект | Корект | 15.02 | Исполнение ИР-54Б | | Ленинград | | |
| Лист | Корект | Корект | 15.02 | Копировал: 7 | | Формат А4 | | |

| № | Обозначение | Наименование | кол. штук |
|---------------------|----------------|------------------|-----------|
| <u>Документация</u> | | | |
| ИЗ | Н164-03-100 СБ | Сборочный чертеж | |
| <u>Детали</u> | | | |
| ИД | 1 Н164-03-101 | Щека | 2 |
| ИД | 2 Н164-03-102 | Косынка | 2 |
| ИД | 3 Н164-03-103 | Основание | 1 |
| ИД | 4 Н164-01-303 | Ребро | 2 |

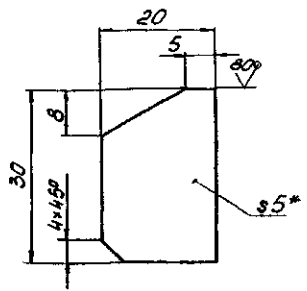


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | |
|-------------------|--|---------------|--------|
| Н164-03-100 СБ | | Лист | Листов |
| Кронштейн | | 37 | 1:2 |
| Утверждение № 518 | | Лист Листов 7 | |
| Корпусов: 2 | | Ленинград | |
| Сборочный П. | | Сборочный П. | |

Листовой проект № 5149-1

Н164-03-102



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$

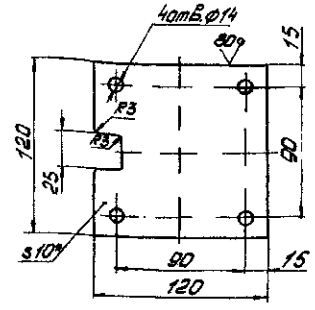
Н164-03-102

Косынка

Лист 1 Масса 0,03

Лист 55 ГОСТ 19903-74 Число листов 1
Ст 3 ГОСТ 14837-79 Ленинград
Котировка: 7- Формат А4

Н164-03-103



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Н164-03-103

Основание

Лист 1,2 Масса 1,2

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Число листов 1
Ст 3 ГОСТ 14837-79 Ленинград
Котировка: 7- Формат А4

| № | Обозначение | Наименование | Кол.Примеч. |
|----|---------------|-------------------------------|-------------|
| | | Документация | |
| 12 | Н164-04-000СБ | Сборочный чертёж | |
| | | Сборочные единицы | |
| 14 | 1 4154-04-100 | Рама | 1 |
| 14 | 2 Н164-04-200 | Муфта | 1 |
| 14 | 3 Н164-04-300 | Барaban | 1 |
| | | Детали | |
| 14 | 5 Н164-04-001 | Пластина | 2 |
| 14 | 6 Н164-04-002 | Шайба | 1 |
| 14 | 7 Н164-04-003 | Шайба стопорная | 1 |
| | | Стандартные изделия | |
| 9 | | Болт М8х20 58
ГОСТ 7798-70 | 1 |
| 10 | | Болт М8х40 58
ГОСТ 7798-70 | 4 |
| 11 | | Болт М8х40 58
ГОСТ 7798-70 | 8 |
| 12 | | Гайка М8 6
ГОСТ 5815-70 | 8 |

Н164-04-000

Привод

Лист 1 Лист 2
Число листов 2
Ленинград

Котировка: 7- Формат А4

| № | Обозначение | Наименование | Кол.Примеч. |
|----|-------------|---|-------------|
| 13 | | Гайка М16 6
ГОСТ 5815-70 | 8 |
| 14 | | Шайба 8 65Г
ГОСТ 6402-70 | 6 |
| 15 | | Шайба 18 65Г
ГОСТ 6402-70 | 8 |
| 16 | | Шайба 8 01 | |
| 17 | | Гайка М8х20-70
ГОСТ 10908-78 | 4 |
| 18 | | Шайба 18 01
ГОСТ 10908-78 | 8 |
| | | Шпилька М8-60-5.33
ГОСТ 22032-78 | 2 |
| | | Прочие изделия | |
| 21 | | Двигатель 4А084У3
ГОСТ 19523-81 | 1 |
| 22 | | Редуктор 4-100-50-51-
-1-43742-058-11879 1 | 1 |
| 23 | | Тормоз ТКТ-200 | 1 |

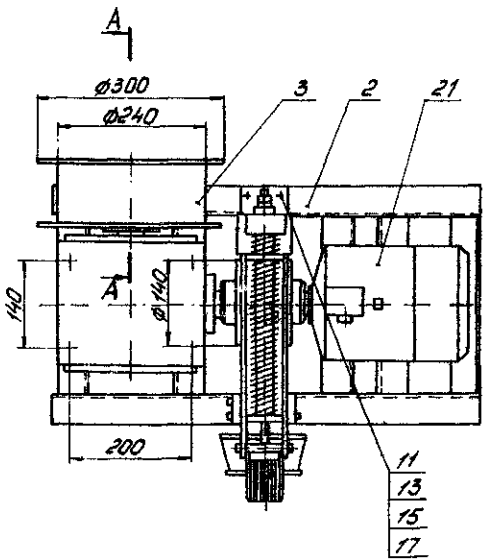
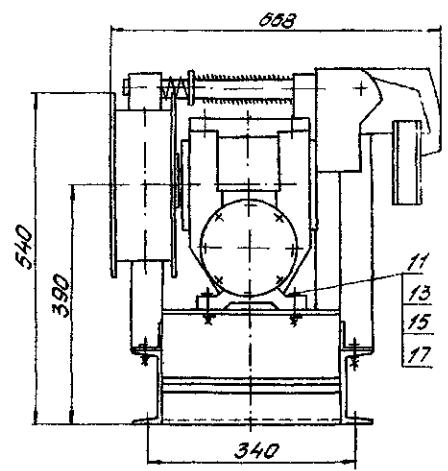
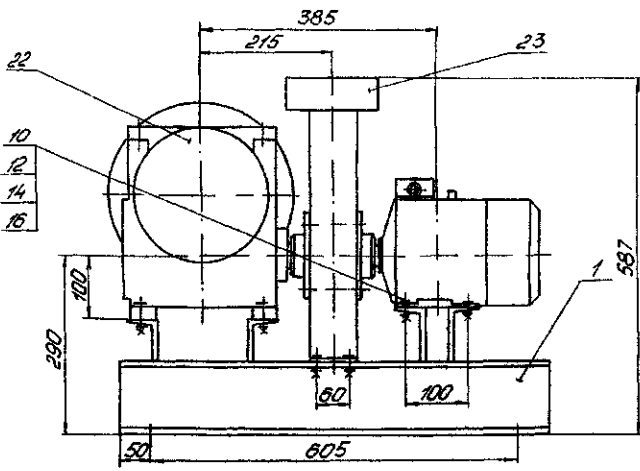
Н164-04-000

Котировка: 7- Формат А4

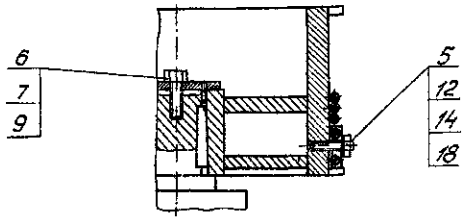
Альбом

Туповой проект (Сери 5 и 15-1
выпуск 1)

Н164-04-000СБ



A-A
M1:2



Техническая характеристика

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Редуктор | |
| тип | 4-100 |
| передаточное число, и | 50 |
| схема сборки | 51 |
| расположение червячной пары | исполн. 1 |
| число оборотов, об/мин | 1500 |
| Электродвигатель | |
| мощность, кВт | 1,5 |
| число оборотов, об/мин | 1500 |
| Тормоз | |
| тип | TKT-200 |
| Скорость намотки каната, м/мин | 16 |
| Канатомкость барабана, м | 16 |
| Тяговое усилие, кгс | 300 |

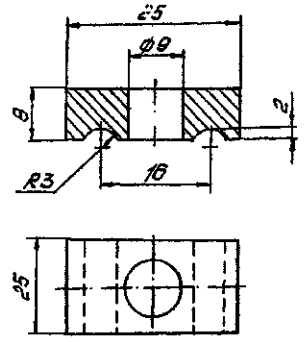
Размеры для справок.

| | | | | | | |
|--------|-----------|--------|------|---------------|------|--------------|
| | | | | Н164-04-000СБ | | |
| Исполн | Начальник | Провер | Дата | Привод | Лист | Всего листов |
| Лист | Креда | Креда | 1902 | | 186 | 1:5 |
| | | | | Ленинград | | |

100-40-491H

10

Туполобой проект (Стр. 51 от 1)



Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± $\frac{IT14}{2}$

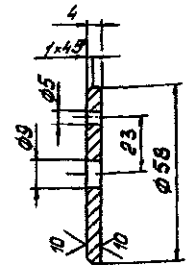
H164-04-001

| | | | | |
|-----------------|-----------|------------------|-------------------|-----------------|
| Исполн. | Провер. | Лист | Масса | Материал |
| Л.С. | Л.С. | 008 | 2:1 | Лист 1 листов 1 |
| Проект | Корректор | Ст 3 ГОСТ 380-71 | Учреждение ИР-518 | Ленинград |
| Исполн. Королёв | Королёв | Копировал | Формат А4 | |

200-40-491H

30

10



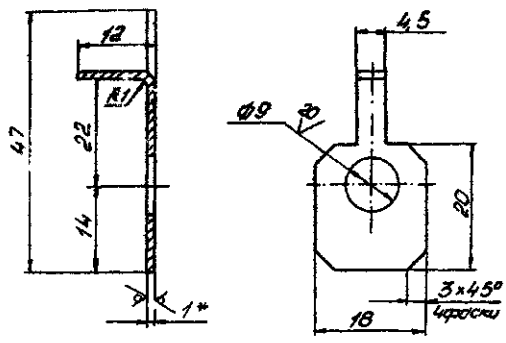
Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± $\frac{IT14}{2}$

H164-04-002

| | | | | |
|-----------------|-----------|------------------|-------------------|-----------------|
| Исполн. | Провер. | Лист | Масса | Материал |
| Л.С. | Л.С. | 007 | 1:1 | Лист 1 листов 1 |
| Проект | Корректор | Ст 3 ГОСТ 380-71 | Учреждение ИР-518 | Ленинград |
| Исполн. Королёв | Королёв | Копировал | Формат А4 | |

300-40-491H

10



1*Размер для стержней.
2.Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± $\frac{IT14}{2}$

H164-04-003

| | | | | |
|-----------------|-----------|--------------------|-------------------|-----------------|
| Исполн. | Провер. | Лист | Масса | Материал |
| Л.С. | Л.С. | 005 | 2:1 | Лист 1 листов 1 |
| Проект | Корректор | Ст 3 ГОСТ 15903-74 | Учреждение ИР-518 | Ленинград |
| Исполн. Королёв | Королёв | Копировал | Формат А4 | |

Обозначение

Наименование

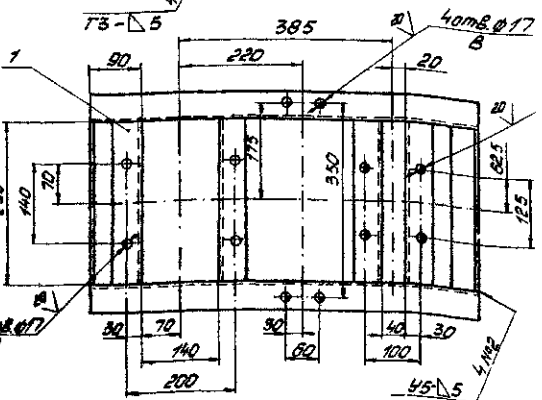
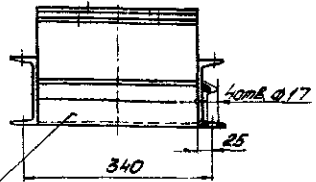
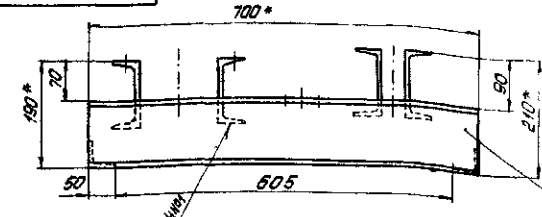
м/пр

| Обозначение | Наименование | м/пр | зв |
|---------------------|------------------------------|------|--------|
| Документация | | | |
| Н164-04-100 СБ | Старый чертеж | | |
| Детали | | | |
| 1 Н164-04-101 | Плоская | | |
| | Швеллер 12 ГОСТ 8240-78 | | |
| | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | L = 290 H14 | 4 | 2,5 кг |
| 2 Н164-04-102 | Швеллер | | |
| | Швеллер 12 ГОСТ 8240-78 | | |
| | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | L = 700 H14 | 2 | 8,5 кг |
| 3 Н164-04-103 | СБ936 | | |
| | Угловой 5-50-50-50 ГОСТ 2202 | | |
| | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | L = 290 H14 | 2 | 1 кг |

H164-04-100

| | | | | |
|-----------------|-----------|--------------------|-------------------|-----------------|
| Исполн. | Провер. | Лист | Масса | Материал |
| Л.С. | Л.С. | | | Лист 1 листов 1 |
| Проект | Корректор | Ст 3 ГОСТ 15903-74 | Учреждение ИР-518 | Ленинград |
| Исполн. Королёв | Королёв | Копировал | Формат А4 | |

92004-40-4914

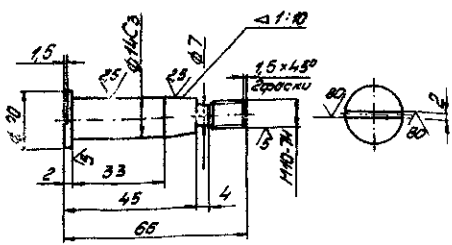


40* диаметр
5

1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2
3. Шероховатость поверхностей: обрешных кромок - R_a, остальных - R_a.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | |
|---------------|--|-----------|--|-----------|--|
| Н164-04-100СБ | | Лист 26 | | 1:5 | |
| Ротон | | Лист 26 | | 1:5 | |
| Копирован: 72 | | Ленинград | | Формат А4 | |

102-40-1814



1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2
2. HRC 40...45.

| | | | | | |
|-----------------------|--|-----------|--|-----------|--|
| Н164-04-201 | | Лист 002 | | 1:1 | |
| Палец | | Лист 002 | | 1:1 | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | | Ленинград | | Формат А4 | |

| № | Обозначение | Наименование | Кол-во |
|---------------------|---------------|--------------------|--------|
| Документация | | | |
| 15 | Н164-04-200СБ | Сборный чертеж | |
| Детали | | | |
| 14 | 1 Н164-04-201 | Палец | 6 |
| 13 | 2 Н164-04-202 | Полмундшт | 1 |
| 13 | 3 Н164-04-203 | Полмундшт | 1 |
| 14 | 4 Н164-04-204 | Втулка упругая | 6 |
| 14 | 5 Н164-04-205 | Втулка | 6 |
| Стандартные изделия | | | |
| 7 | | Винт М6-8, 58 | |
| | | ГОСТ 1477-84 | 1 |
| 8 | | Гайка М10, 5 | |
| | | ГОСТ 5915-70 | 6 |
| 9 | | Шайба 10, 6, 5Г-02 | |
| | | ГОСТ 6402-70 | 6 |
| 10 | | Кольцо 34 | |
| | | ГОСТ 2833-77 | 1 |

| | | | | | |
|---------------|--|-----------|--|-----------|--|
| Н164-04-200 | | Лист 26 | | 1:5 | |
| Мундшт | | Лист 26 | | 1:5 | |
| Копирован: 72 | | Ленинград | | Формат А4 | |

Рис. 38

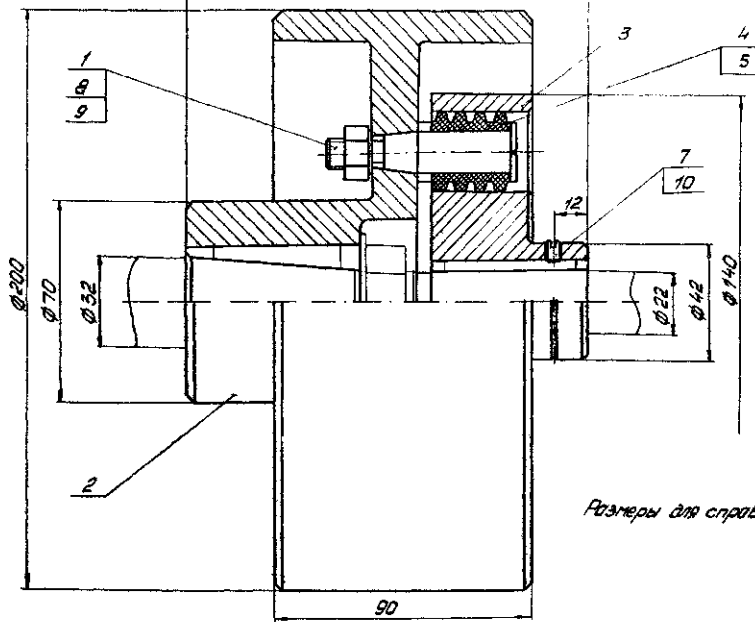
Технический проект (Спец. 5116-1 (Группа 5))

Исполнитель: [Blank]

Н164-04-200СБ

140

38



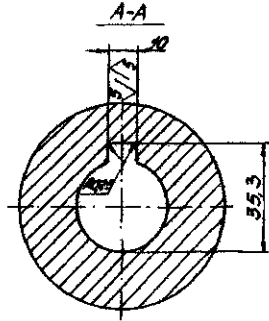
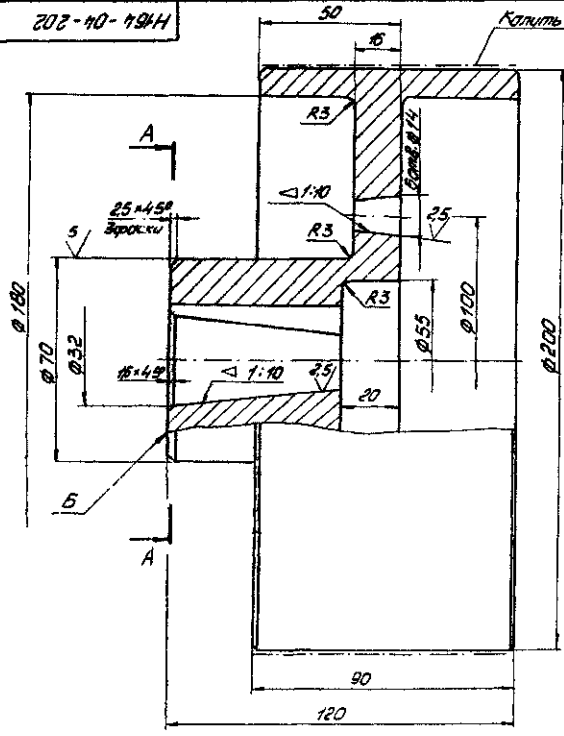
Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|--------------------|--|--|--|---------------------|---|-----|-----|
| Н164-04-200СБ | | | | Лист | № | 105 | 1:1 |
| Муфта | | | | Материал: Сталь 516 | | | |
| Копировал: [Blank] | | | | Ленинград | | | |

202-04-194Н

Копить 1:2...3.HRC32..40

38



1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Радиальное биение поверхности $\phi 200$ относительно поверхности $\phi 32$ не более 0,04 мм.
3. Непараллельность осей поверхностей $\phi 14$ и биение торца Б относительно поверхности отверстия $\phi 32$ не более 0,04 мм.

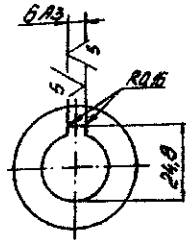
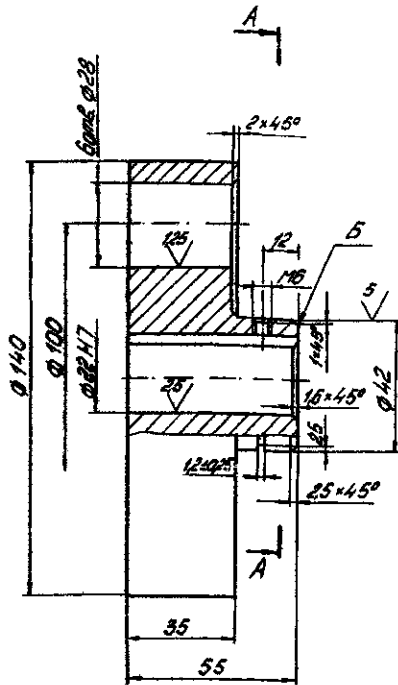
| | | | | | | | |
|-------------|--|--|--|-----------------------|---|---|-----|
| Н164-04-202 | | | | Лист | № | 7 | 1:1 |
| Полумуфта | | | | Материал: Сталь 55П-И | | | |
| ГОСТ 977-75 | | | | Ленинград | | | |

H164-04-203

35

(M)

A-A

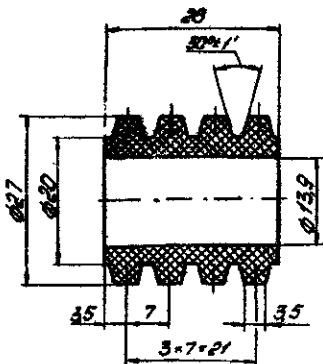


- 1. Неучтенные предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 2. Радиальное биение поверхности $\phi 140$ относительно поверхности $\phi 22H7$ не более 0,04 мм.
- 3. Непараллельность осей отверстий $\phi 20$ и блинные торца Б относительно поверхности области $\phi 22H7$ не более 0,04 мм.

H164-04-203

| | | | | |
|---------------|---------|------|--------|-----------------|
| Исполн. | Провер. | Дата | Лист | Кол-во листов |
| Лист | Кол-во | Лист | Кол-во | Лист |
| Полумуфта | | | | 31 1:1 |
| Сталь 35 | | | | Учреждение: СЭУ |
| ГОСТ 1060-74 | | | | Ленинград |
| Копирован: 74 | | | | Формат: А3 |

H164-04-204

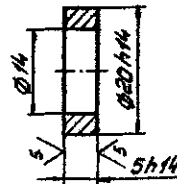


Неучтенные предельные отклонения размеров Н41, н41, $\pm \frac{IT41}{2}$.

H164-04-204

| | | | | |
|-----------------|---------|------|--------|---------------|
| Исполн. | Провер. | Дата | Лист | Кол-во листов |
| Лист | Кол-во | Лист | Кол-во | Лист |
| Втулка угловая | | | | 0,004 2:1 |
| Учреждение: СЭУ | | | | Ленинград |
| Копирован: 74 | | | | Формат: А4 |

H164-04-205

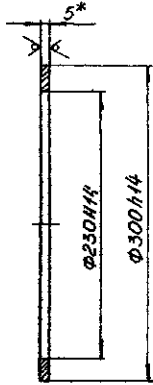


H164-04-205

| | | | | |
|------------------|---------|------|--------|-----------------|
| Исполн. | Провер. | Дата | Лист | Кол-во листов |
| Лист | Кол-во | Лист | Кол-во | Лист |
| Втулка | | | | 0,002 2:1 |
| Ст 3 ГОСТ 380-71 | | | | Учреждение: СЭУ |
| Копирован: 74 | | | | Ленинград |
| Формат: А4 | | | | |

Исполн. проект (Стр. 5, 4, 10-1
 Выпуск 1)

H164-04-302



* Размер для справок.

H164-04-302

Стенка

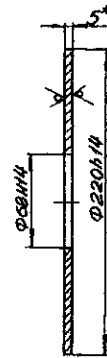
| | | |
|----------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1/1 | 1/2 | |
| Листов 1 | | |

Е5 ГИСТ 14903-74
 Ст 3 ГИСТ 14637-78
 Учреждение ИР 548
 Ленинград
 Контроль: ЛР-

Формат А4

135

H164-04-304



* Размер для справок.

H164-04-304

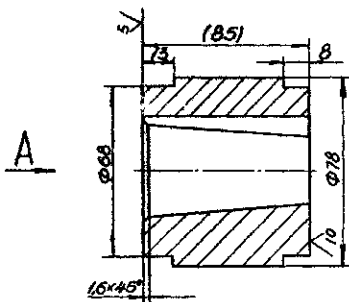
Ребро

| | | |
|----------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1/3 | 1/2 | |
| Листов 7 | | |

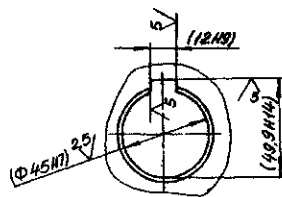
Е5 ГИСТ 13903-74
 Ст 3 ГИСТ 14637-78
 Учреждение И
 Ленинград
 Контроль: ЛР-

Формат А4

H164-04-303



Вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $h/14$, $\pm 0.1/2$
2. Обработку по размерам $B(\)$ - выпалить в сборе.

H164-04-303

Втулка

| | | |
|----------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1/2 | 1/1 | |
| Листов 7 | | |

Ст 3 ГИСТ 380-71

Учреждение ИР 548
 Ленинград
 Контроль: ЛР-

Формат А3

Львов Львов Львов проект (Серия 5.116-1 Выпуск 1)

| № п/п | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------------------------------|------|---------------|-------------------------------|-----------|----------|
| Документация | | | | | |
| 12 | | Н164-05-000СБ | Сборочный чертёж | | |
| Сборочные единицы | | | | | |
| 1 | | Н164-05-100 | Плита | 5 | |
| 2 | | Н164-05-200 | Кромштейн | 5 | |
| 3 | | Н164-05-300 | Рычаг | 10 | |
| 4 | | Н164-05-400 | Рукоятка | 1 | |
| Детали | | | | | |
| 6 | | Н164-05-001 | Ось | 5 | |
| 7 | | -01 | Ось | 5 | |
| 8 | | Н164-05-002 | Труба | 1 | |
| 9 | | -01 | Труба | 1 | |
| 10 | | Н164-05-003 | Труба | 1 | |
| 11 | | Н164-05-004 | Шайба | 10 | |
| 12 | | Н164-05-005 | Кольцо | 10 | |
| 13 | | Н164-05-006 | Крык | 5 | |
| Самостоятельные изделия | | | | | |
| 15 | | | Болт М6×10,58
ГОСТ 7798-70 | 5 | |
| Н164-05-000 | | | | | |
| Фиксатор | | | | Лист 1 | Листов 2 |
| Учреждение ИГ-548 Ленинград | | | | Формат А4 | |

| № п/п | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------------------|------|-------------|--|-----------|---------|
| 16 | | | Шайба 16.01.05
ГОСТ 11571-78 | 12 | |
| 17 | | | Шплинт 5×22-001
ГОСТ 397-79 | 12 | |
| 18 | | | Цепь сварк. 9
СНВ-23 ГОСТ 2519-81
L=300 мм | 5 | |
| 19 | | | Мячик 15
ГОСТ 8966-75 | 2 | |
| 20 | | | Композитика 15
ГОСТ 8966-75 | | |
| Н164-05-000 | | | | | |
| Копировал: Лр | | | | Формат А4 | |

100-50-4911

| Обозначение | Размеры мм | | Масса кг |
|-------------|------------|-----|----------|
| | L | e | |
| Н164-05-001 | 55 | 42 | 0,08 |
| -01 | 148 | 135 | 0,2 |

Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2

Н164-05-001

Ось

Лист 1 / Листов 1

Учреждение ИГ-548 Ленинград

Копировал: Лр

Формат А4

200-50-1611

Рис. 1

Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

| Обозначение | Рис. | Масса кг |
|-------------|------|----------|
| | | |
| -01 | 2 | 0,8 |

Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2

Н164-05-002

Труба

Лист 1 / Листов 1

Учреждение ИГ-548 Ленинград

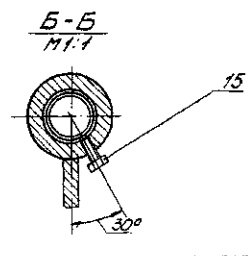
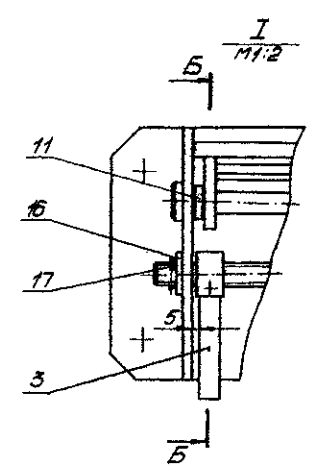
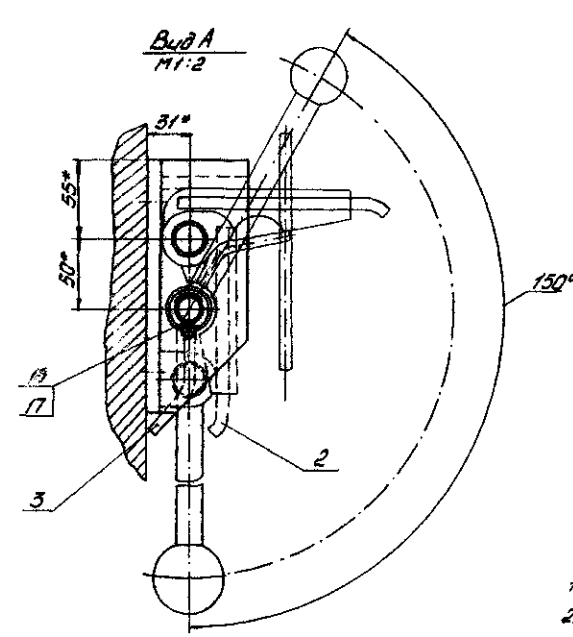
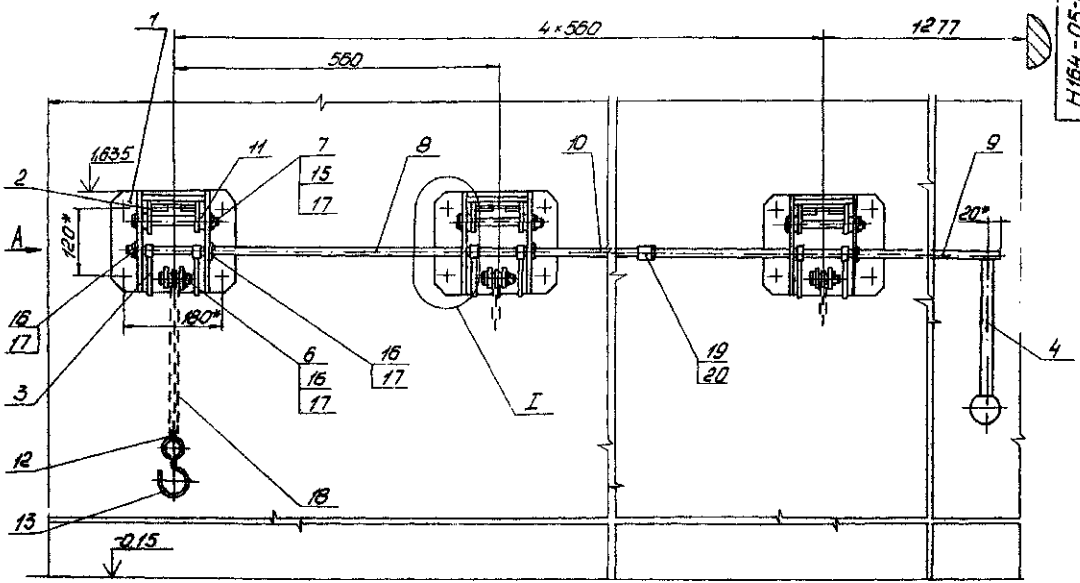
Копировал: Лр

Формат А4

Альбом

Клиновой механизм (Экз. 5.16.1 (вариант 1))

Н164-05-000СБ



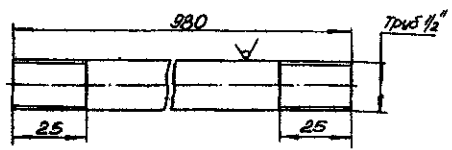
1.* Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT}{14}$.

| | | | |
|-------------|-----------|------------------|------|
| | | Н164-05-000СБ | |
| Исполнитель | Проверен | Фиксатор | Лист |
| Разработчик | Корректор | | 48 |
| Деталь | Корд. | Корд. | 1.5 |
| Лист | Листов | Утвержденный 5/6 | |
| Лист | Листов | Личинка РС | |
| | | Копировать: № | |

Альбом
 Техникой проект Серия 514-05-1
 Выпуск 1

H164-05-003

10 \sqrt{N}



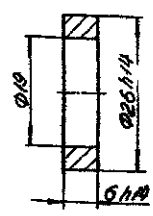
Предельные отклонения размеров $H14, \pm \frac{IT14}{2}$.

H164-05-003

| Исполн. | Провер. | Лист | Масса | Материал |
|---------|---------|-----------------|-------|------------------|
| | | Труба | 08 | 1:1 |
| | | Лист | | Листов 1 |
| | | Труба 10x22 | | Уточнение ИГ-548 |
| | | ГОСТ 3262-75 | | Ленинград |
| | | Копирован: 27.8 | | Формат А4 |

H164-05-004

20 \sqrt{N}

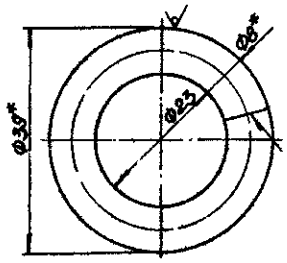


H164-05-004

| Исполн. | Провер. | Лист | Масса | Материал |
|---------|---------|------------------|-------|------------------|
| | | Шайба | 0,008 | 2:1 |
| | | Лист | | Листов 1 |
| | | Ст 3 ГОСТ 380-71 | | Уточнение ИГ-548 |
| | | Копирован: 27.8 | | Ленинград |
| | | Формат А4 | | |

500-50-#91H

30 \sqrt{N}



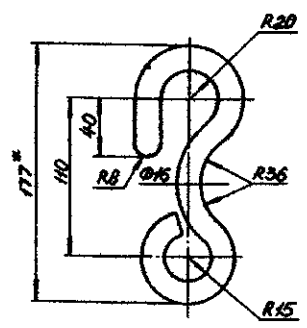
- * Размеры для справок.
- Сварной шов выполнить при сборке

H164-05-005

| Исполн. | Провер. | Лист | Масса | Материал |
|---------|---------|------------------|-------|------------------|
| | | Кольцо | 001 | 2:1 |
| | | Лист | | Листов 1 |
| | | Вв. ГОСТ 2590-71 | | Уточнение ИГ-548 |
| | | Ст 3 ГОСТ 555-79 | | Ленинград |
| | | Копирован: 27.8 | | Формат А4 |

900-50-#91H

10 \sqrt{N}



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $H14, H14, \pm \frac{IT14}{2}$

H164-05-006

| Исполн. | Провер. | Лист | Масса | Материал |
|---------|---------|-----------------------|-------|------------------|
| | | Крюк | 04 | 1:2 |
| | | Лист | | Листов 1 |
| | | Сталь 35 ГОСТ 1050-74 | | Уточнение ИГ-548 |
| | | Копирован: 27.8 | | Ленинград |
| | | Формат А4 | | |

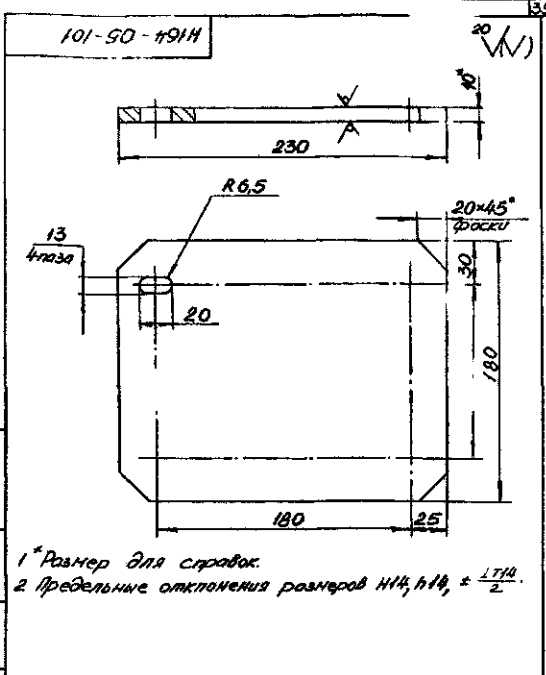
Лист № 1 из 1-го листа

Лист № 1 из 1-го листа

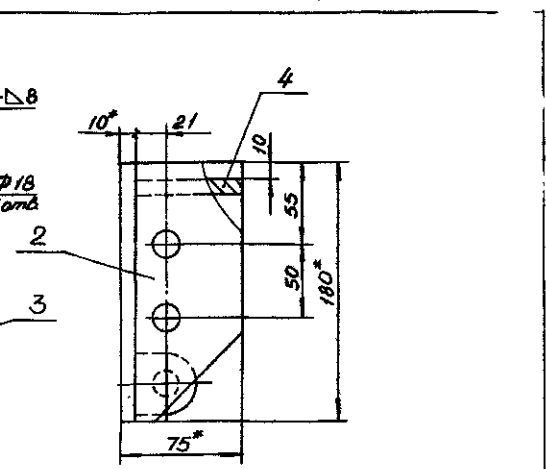
Лист № 1 из 1-го листа

| № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примеч. |
|----|---------------|-------------------------|--------|---------|
| | | Документация | | |
| A3 | H164-05-100СБ | Сборный вертёх | | |
| | | Детали | | |
| A4 | 1 H164-05-101 | Основание | 1 | |
| A4 | 2 H164-05-102 | Лист | 2 | |
| A4 | 3 H164-05-103 | Шило | 2 | |
| A4 | 4 H164-05-104 | Перезаборка | | |
| | | лит. Б.10 ГОСТ 18903-79 | | |
| | | Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | 65x112 h14 | 1 | 0,5кг |

| | | | |
|-----------------|--|------------------|-----------|
| H164-05-100 | | Лист | Масса |
| Плита | | Учреждение № 548 | Ленинград |
| Копировал: Л... | | Формат А4 | |



| | | | |
|-----------------|--|------------------|-----------|
| H164-05-101 | | Лист | Масса |
| Основание | | Учреждение № 548 | Ленинград |
| Копировал: Л... | | Формат А4 | |



| | | | |
|-----------------|--|------------------|-----------|
| H164-05-100СБ | | Лист | Масса |
| Плита | | Учреждение № 548 | Ленинград |
| Копировал: Л... | | Формат А3 | |

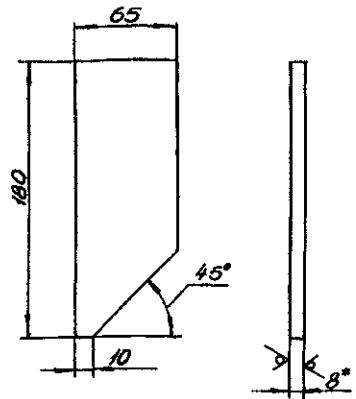
| | | | |
|-----------------|--|------------------|-----------|
| H164-05-100СБ | | Лист | Масса |
| Плита | | Учреждение № 548 | Ленинград |
| Копировал: Л... | | Формат А3 | |

1. *Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров H14, h14, ± IT14/2
 3. Шероховатость поверхностей: обрезаемых кромок - Ra, остальных √
 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Технический проект (Сери 5.1.10.1 Альбом Чертежи)

1164-05-102

20 (V)



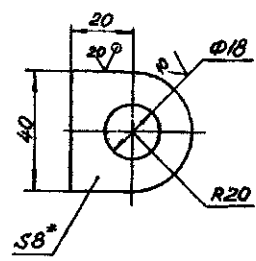
- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

1164-05-102

| | | |
|------------------------|-------|-----------|
| Лист | Масса | Несколько |
| 0,7 | 1,2 | |
| Листов 1 | | |
| Согласно ГОСТ 18003-74 | | |
| Учреждение №548 | | |
| См 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Ленинград | | |
| Копировал: А.А. | | |
| Формат А4 | | |

1164-05-103

(V)



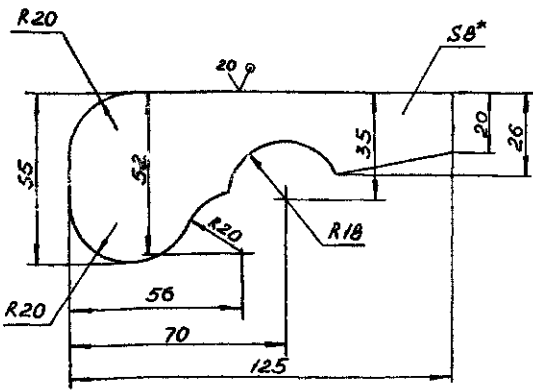
- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

1164-05-103

| | | |
|------------------------|-------|-----------|
| Лист | Масса | Несколько |
| Ушко | 0,05 | 1,1 |
| Листов 1 | | |
| Согласно ГОСТ 18003-74 | | |
| Учреждение №548 | | |
| См 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Ленинград | | |
| Копировал: А.А. | | |
| Формат А4 | | |

1164-05-201

(V)



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

1164-05-201

| | | |
|------------------------|-------|-----------|
| Лист | Масса | Несколько |
| Щека | 0,2 | 1,1 |
| Листов 1 | | |
| Согласно ГОСТ 18003-74 | | |
| Учреждение №548 | | |
| См 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Ленинград | | |
| Копировал: А.А. | | |
| Формат А4 | | |

Обозначение

Наименование

Кол. пр.

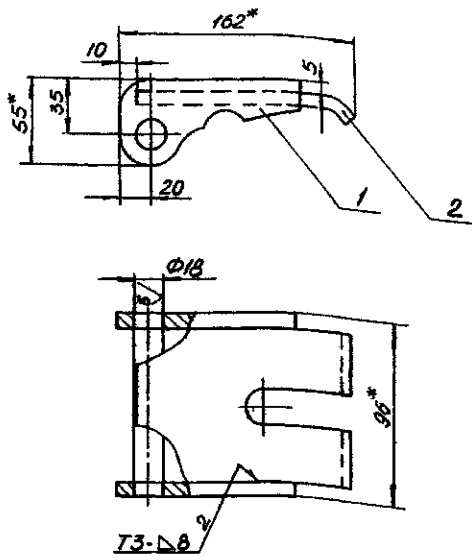
| Рисунки | № | Обозначение | Наименование | Кол. пр. |
|---------|---|---------------|----------------|----------|
| | | | Документация | |
| A5 | | 1164-05-200СБ | Сборный чертёж | |
| | | | Детали | |
| A4 | 1 | 1164-05-201 | Щека | 2 |
| A4 | 2 | 1164-05-202 | Лист | 1 |

1164-05-200

| | | |
|------------------------|-------|-----------|
| Лист | Масса | Несколько |
| Кронштейн | | |
| Листов 1 | | |
| Согласно ГОСТ 18003-74 | | |
| Учреждение №548 | | |
| См 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Ленинград | | |
| Копировал: А.А. | | |
| Формат А4 | | |

Альбом
 Технический проект Юрия С. 116-1
 Выпуск 1)
 И.В. Мещеряков
 Главный конструктор
 Ю.С. Мещеряков
 Главный инженер
 Ю.С. Мещеряков
 Главный инженер

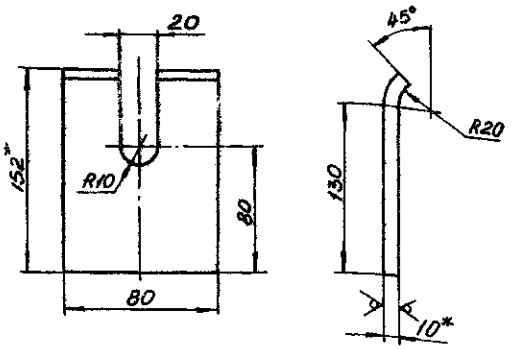
Н164-05-200СБ



- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н164-05-200СБ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| | | | | | | |
|-----------|------|----------|-------|---------------|------|---------|
| | | | | Н164-05-200СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
| | | | | | 13 | 1:2 |
| Кромштейн | | | | | | |
| | | | | Копировал: Ю. | | |
| | | | | Формат А3 | | |

Н164-05-202



- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров Н164-05-202.

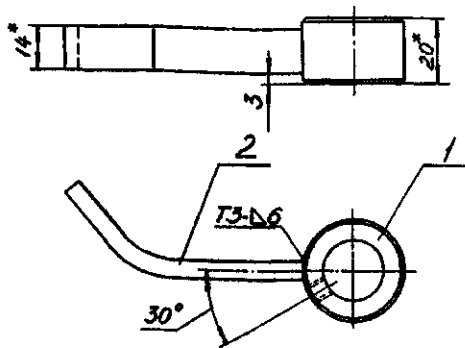
| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|---------------|------|---------|
| | | | | Н164-05-202 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
| | | | | | 0,9 | 1:2 |
| Лист | | | | | | |
| | | | | Копировал: Ю. | | |
| | | | | Формат А4 | | |

| № | Знач | Изм. | Обозначение | Наименование | Кол. Пр. |
|---|------|------|---------------|----------------|----------|
| | | | | <u>Детали</u> | |
| И | | | Н164-05-300СБ | Сборный чертёж | |
| | | | | <u>Детали</u> | |
| И | 1 | | Н164-05-301 | Втулка | 1 |
| И | 2 | | Н164-05-302 | Лист | 1 |

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|---------------|------|---------|
| | | | | Н164-05-300 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масштаб |
| | | | | | 0,9 | 1:2 |
| Лист | | | | | | |
| | | | | Копировал: Ю. | | |
| | | | | Формат А4 | | |

Технический чертёж

Н164-05-300СБ



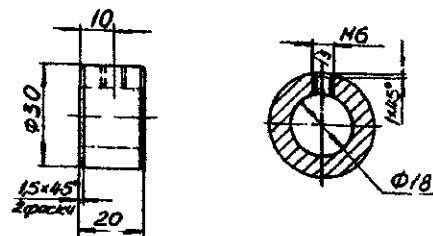
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Н164-05-300СБ

| | | | | |
|---------------------------|-------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Проб. | Кребо | Чиб | 1982 | |
| Лист 1 из 1 | | | | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| 0,07 | | 1:1 | | |
| Учреждение №548 Ленинград | | | | |

Копировал: А.К. Формат А4

Н164-05-301



Неуказанные предельные отклонения раз. чов Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

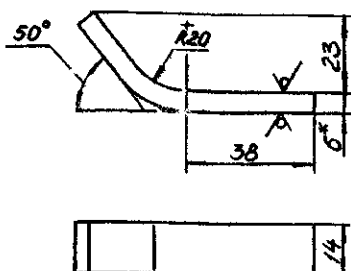
Н164-05-301

| | | | | |
|---------------------------|-------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Проб. | Кребо | Чиб | 1982 | |
| Лист 1 из 1 | | | | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| 0,01 | | 1:1 | | |
| Учреждение №548 Ленинград | | | | |

Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал: А.К. Формат А4

Н164-05-302



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Н164-05-302

| | | | | |
|---------------------------|-------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Проб. | Кребо | Чиб | 1982 | |
| Лист 1 из 1 | | | | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| 0,06 | | 1:1 | | |
| Учреждение №548 Ленинград | | | | |

Копировал: А.К. Формат А4

| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | кол/пр. |
|--------|------|---|---------------|----------------|---------|
| | | | | Документация | |
| | | | Н164-05-400СБ | Сборный чертёж | |
| | | | | Детали | |
| | | 1 | Н164-05-401 | Лукоток | 1 |
| | | 2 | Н164-05-402 | Ручка | 1 |

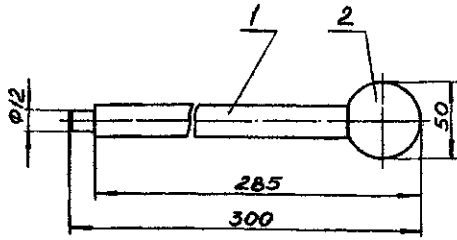
Н164-05-400

| | | | | |
|---------------------------|-------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Проб. | Кребо | Чиб | 1982 | |
| Лист 1 из 1 | | | | |
| Лист | | Листов 1 | | |
| 0,06 | | 1:1 | | |
| Учреждение №548 Ленинград | | | | |

Ручка

Копировал: А.К. Формат А4

57004-50-491H



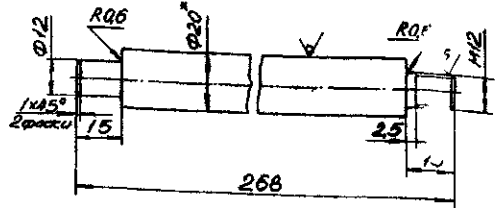
Размеры для справок.

H164-05-400СБ

Рукоятка

| | | |
|---------------------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Исполн. |
| 1,1 | 1:2 | |
| Учреждение №548 Ленинград | | |
| Копировал А.з. | | |
| Формат А4 | | |

104-50-491H



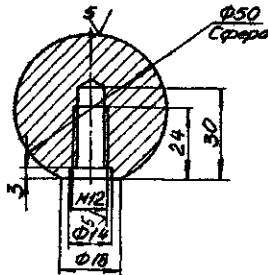
- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $h14, z \frac{IT14}{2}$.

H164-05-401

Пруток

| | | |
|---------------------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Исполн. |
| 0,6 | | |
| Учреждение №548 Ленинград | | |
| Копировал А.з. | | |
| Формат А4 | | |

204-50-492H



Предельные отклонения размеров $h14, z \frac{IT14}{2}$

H164-05-402

Ручка

| | | |
|---------------------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Исполн. |
| 0,5 | 1:1 | |
| Учреждение №548 Ленинград | | |
| Копировал А.з. | | |
| Формат А4 | | |

Ст 3 ГОСТ 380-71

Обозначение

Наименование

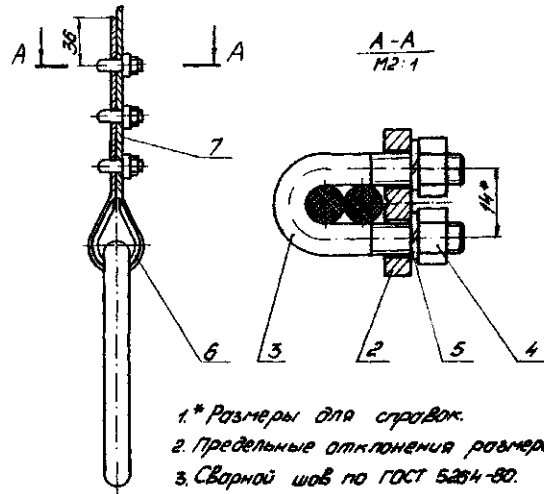
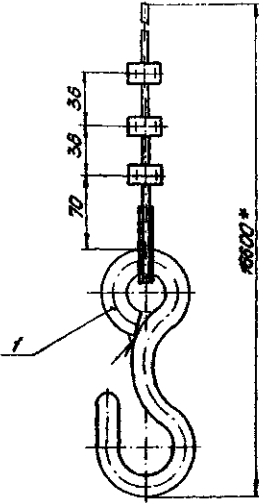
кол. лр.

Документация

| | | | |
|---------------------------|---------------|------------------------|------|
| А3 | H164-06-000СБ | Сборочная чертёж | |
| Ассембли | | | |
| А4 | 1 H164-05-006 | Клык | 1 |
| А4 | 2 H164-06-001 | Планка | 3 |
| А4 | 3 H164-06-002 | Арка | 3 |
| Стандартные изделия | | | |
| 4 | | Гайка М6.6 | |
| | | ГОСТ 5915-70 | 6 |
| 5 | | Шайба 6.65Г | |
| | | ГОСТ 6402-70 | 6 |
| 6 | | Каша 25 | |
| | | ГОСТ 2224-72 | 1 |
| Прочие изделия | | | |
| | | Канат 6,4-Г-Г-СС-Н-180 | |
| | | ГОСТ 3077-80 | 173М |
| H164-06-000 | | | |
| Канат стальной | | | |
| Учреждение №548 Ленинград | | | |
| Копировал А.з. | | | |
| Формат А4 | | | |

Листовой проект № 5/16-1

52000-90-491H

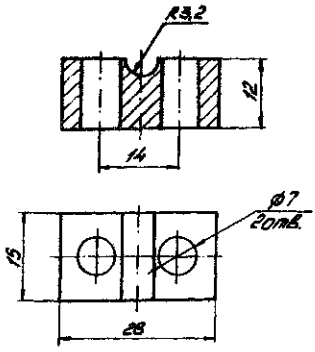


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Сварной шов по ГОСТ 5204-80.

| | | | | | | | |
|----------------|-------|---------|-------|-----------------|-------|---------|-------|
| | | | | Н164-06-000СБ | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | Число | Лист | Масса | Масштаб | Число |
| 1 | | | 5 | 12 | | | |
| Канат тросовый | | | | Лист У листов 1 | | | |
| | | | | Учреждение 5-8 | | | |
| | | | | Ленинград | | | |

100-90-491H

20 (✓)



Предельные отклонения размеров Н14, Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Н164-06-001

Планка

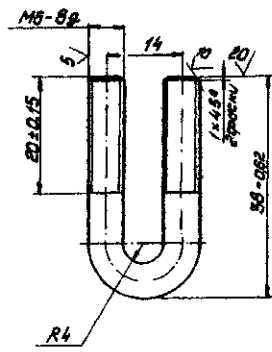
| | | | |
|-----------------|-------|---------|-------|
| Лист | Масса | Масштаб | Число |
| 004 | | 2:1 | |
| Лист У листов 1 | | | |
| Учреждение 5-8 | | | |
| Ленинград | | | |

Ст 3 ГОСТ 380-71

Копировать: Ж

200-90-491H

20 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Н164-06-002

Дужка

| | | | |
|-----------------|-------|---------|-------|
| Лист | Масса | Масштаб | Число |
| 003 | | 2:1 | |
| Лист У листов 1 | | | |
| Учреждение 5-8 | | | |
| Ленинград | | | |

6-8 ГОСТ 7417-35

20-8 ГОСТ 1050-74

Копировать: Ж

| Обозначение | Наименование | кол | Примеч |
|--|------------------|---|--------|
| Документация | | | |
| Н164-07-000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Переменные данные для исполнений: | | | |
| Н164-07-000 | | | |
| Детали | | | |
| 1 | Н164-07-001 | Подвес | 1 |
| 2 | Н164-07-002 | Полуседло | 2 |
| 3 | Н164-07-003 | Распорка | |
| круг ВВ ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-78
L = 178 h14 2 0,04 | | | |
| Н164-07-000-01 | | | |
| Детали | | | |
| 1 | Н164-07-001-01 | Подвес | 1 |
| 2 | Н164-07-002-01 | Полуседло | 2 |
| 3 | Н164-07-004 | Распорка | |
| круг ВВ ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-78
L = 332 h14 2 | | | |
| Н164-07-000 | | | |
| Подвеска | | Укрепление № 514
Ленинград
сварочник И. | |

100-LO-+9H

| Обозначение | L, мм | Макс. кр. |
|-------------|-------|-----------|
| Н164-07-001 | 200 | 0,09 |
| -01 | 355 | 0,15 |

1.* Размер для стравок.
 2. Предельные отклонения размеров h14, ± IT14

| Н164-07-001 | | Подвес | | Укрепление № 514 | |
|-------------|---|---------|---|------------------|---|
| Лист | 1 | Лист | 1 | Лист | 1 |
| Контр. | | Контр. | | Контр. | |
| Провер. | | Провер. | | Провер. | |
| Исполн. | | Исполн. | | Исполн. | |
| Дата | | Дата | | Дата | |

5000-LO-164H

| Обозначение | L, мм | Макс. кр. |
|-------------|-------|-----------|
| Н164-07-000 | 200 | 0,54 |
| -01 | 355 | 0,72 |

1. Размеры для стравок.
 2. Предельные отклонения размеров h14, ± IT14.
 3. Шероховатость обрезаемых поверхностей -√
 остальных -√.
 4. Сварка ручная электродуговая.

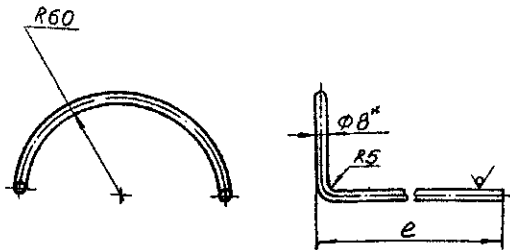
| Н164-07-000СБ | | Подвеска | | Укрепление № 514 | |
|---------------|---|----------|---|------------------|---|
| Лист | 1 | Лист | 1 | Лист | 1 |
| Контр. | | Контр. | | Контр. | |
| Провер. | | Провер. | | Провер. | |
| Исполн. | | Исполн. | | Исполн. | |
| Дата | | Дата | | Дата | |

| Н164-07-000СБ | | Подвеска | | Укрепление № 514 | |
|---------------|---|----------|---|------------------|---|
| Лист | 1 | Лист | 1 | Лист | 1 |
| Контр. | | Контр. | | Контр. | |
| Провер. | | Провер. | | Провер. | |
| Исполн. | | Исполн. | | Исполн. | |
| Дата | | Дата | | Дата | |

Итого вкл. проект (вкл. 5, 4, 16, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100)

1164-07-002

20



| Обозначение | В, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| 1164-07-002 | 96 | 0,04 |
| -01 | 173 | 0,07 |

- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT}{2}$

1164-07-002

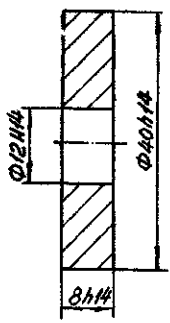
Полуседло

Вв ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 335-79
Учреждение ИГ-548
Ленинград

Копировал: Г.С. Формат А4

100-80-491H

20



1164-08-001

Шайба

Ст 3 ГОСТ 380-71
Учреждение ИГ-548
Ленинград

Копировал: Г.С. Формат А4

46

| Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|---------------|------------------------|------|--------|
| | Документация | | |
| 1164-08-000СБ | Сборочный чертёж | | |
| | Сборочные единицы | | |
| 1 1164-08-100 | Упор управляющий | 3 | |
| 2 1164-08-200 | Запор | 1 | |
| 3 1164-08-300 | Повитель | 2 | |
| | Детали | | |
| 4 1164-06-001 | Плоская | 6 | |
| 5 1164-06-002 | Арка | 6 | |
| 6 1164-08-001 | Шайба | 1 | |
| | Стандартные изделия | | |
| 7 | Гайка М6 | | |
| | ГОСТ 5915-70 | 12 | |
| 8 | Шайба 6.65Г | | |
| | ГОСТ 6402-70 | 12 | |
| 9 | Кожухи 25 ГОСТ 2224-72 | 2 | |
| | Прочие изделия | | |
| 10 | Канат 5,7-Г.ТСС-М-180 | | |
| | ГОСТ 3077-80 | 30 м | |

1164-08-000

Канат рабочий

Копировал: Г.С. Формат А4

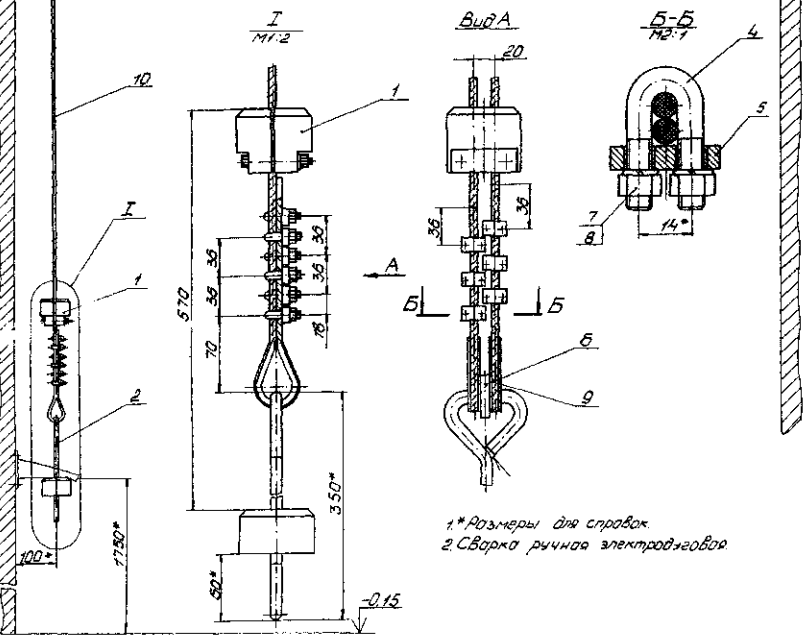
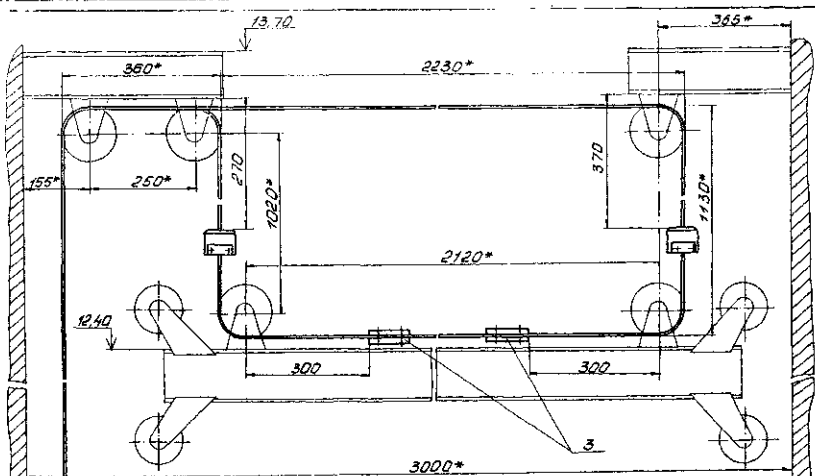
| Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|---------------|---------------------|-----|--------|
| | Документация | | |
| 1164-08-100СБ | Сборочный чертёж | | |
| | Детали | | |
| 1 1164-08-101 | Накладная | 2 | |
| | Стандартные изделия | | |
| 2 | Болт М8х50.58 | | |
| | ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| 3 | Гайка М8.6 | | |
| | ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| 4 | Шайба 8.01 | | |
| | ГОСТ 11371-79 | 2 | |

1164-08-100

Упор управляющий

Копировал: Г.С. Формат А4

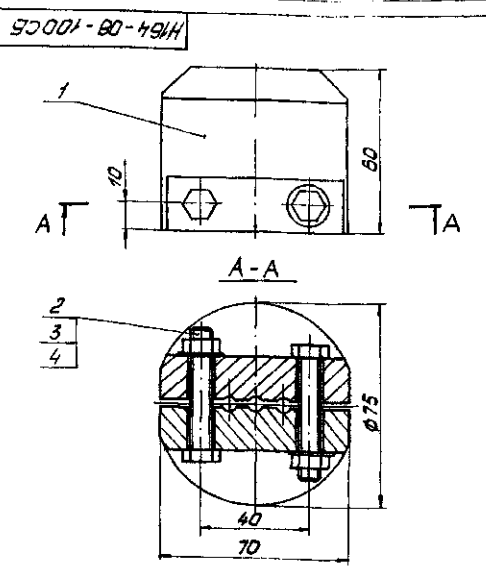
Трудовой проект № 101-1



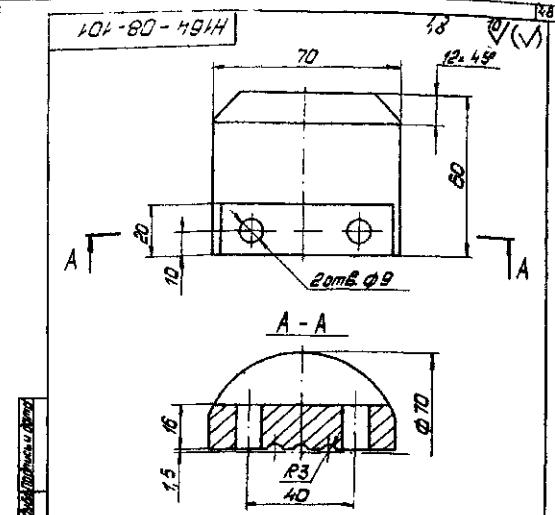
1* Размеры для справок.
2 Сварка ручная электродуговая

| | | | |
|---------------|--------------|---------------|---------|
| | | Н154-08-000СБ | |
| Исполнитель | Проверен | Дата | Лист |
| Конт. рабочий | | | 15 / 15 |
| Материал | Изготовление | Утвержден | Лист |
| Сталь | Сварка | И.И.И. | 1 |
| Сварка | Сварка | И.И.И. | Лист |
| Сварка | Сварка | И.И.И. | Лист |
| Сварка | Сварка | И.И.И. | Лист |

Листовой проект № 5-185-1
Итого листов 1



| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|--|--|
| 1064-08-100СБ | | | | 1064-08-100СБ | | | |
| Упор | | | | Упор | | | |
| управляющий | | | | управляющий | | | |
| Лист 19 | | | | Лист 19 | | | |
| Утверждение И.С.В. | | | | Утверждение И.С.В. | | | |
| Ленинград | | | | Ленинград | | | |
| Копировать: <input checked="" type="checkbox"/> | | | | Копировать: <input checked="" type="checkbox"/> | | | |



Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± $\frac{IT14}{2}$

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|--|--|
| 1064-08-101 | | | | 1064-08-101 | | | |
| Накладка | | | | Накладка | | | |
| Лист 09 | | | | Лист 09 | | | |
| Утверждение И.С.В. | | | | Утверждение И.С.В. | | | |
| Ленинград | | | | Ленинград | | | |
| Копировать: <input checked="" type="checkbox"/> | | | | Копировать: <input checked="" type="checkbox"/> | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|---|---------------|----------------------|------|-------|
| | | Документация | | |
| 13 | 1064-08-200СБ | Сборный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| 14 | 1064-08-201 | Бобышка | 1 | |
| 54 | 1064-08-202 | Скаба | | |
| | | Кваз. 10 ГОСТ 590-71 | | |
| | | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 430 н14 | 1 | 0,3 м |
| 1064-08-200 | | | | |
| Запор | | | | |
| Лист 19 | | | | |
| Утверждение И.С.В. | | | | |
| Ленинград | | | | |
| Копировать: <input checked="" type="checkbox"/> | | | | |

1064-08-201

Ø70

6x45°

40

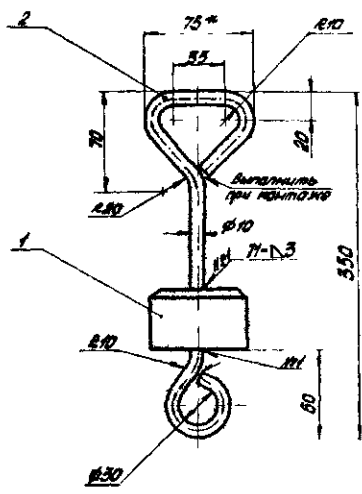
Ø11

Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± $\frac{IT14}{2}$

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|--|--|--|
| 1064-08-201 | | | | 1064-08-201 | | | |
| Бобышка | | | | Бобышка | | | |
| Лист 11 | | | | Лист 11 | | | |
| Утверждение И.С.В. | | | | Утверждение И.С.В. | | | |
| Ленинград | | | | Ленинград | | | |
| Копировать: <input checked="" type="checkbox"/> | | | | Копировать: <input checked="" type="checkbox"/> | | | |

93002-80-49H

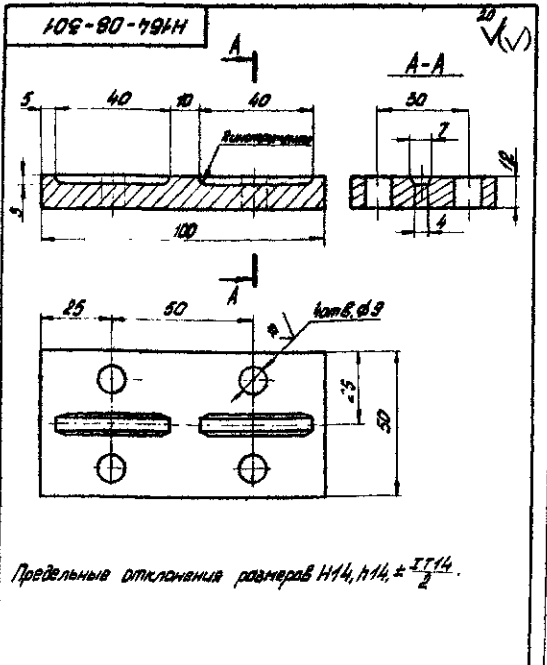
1. Изготовитель: Ленинградский завод по производству электродов
 2. Проект: 5.4.16-1
 3. Выпуск: 1



- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, остальные - сварка ручная электродаковая.

| | | | |
|---------------|-------|-----------|-------|
| Н164-08-200СБ | | | |
| Материал | Нормы | Материал | Нормы |
| Листы | Криво | Листы | Криво |
| 1 | 1 | 1 | 1 |
| 30 пар | | 1:1 | |
| Ленинград | | Ленинград | |

| № | Обозначение | Наименование | Кол.Прогн. |
|---|---------------|-------------------------------|------------|
| | | Документация | |
| | Н164-08-300СБ | Сварочный чертеж | |
| | | Детали | |
| 1 | Н164-08-301 | Накладка верхняя | 1 |
| 2 | Н164-08-302 | Накладка нижняя | 1 |
| | | Сопоставляющие изделия | |
| 3 | | Болт М8х50.58
ГОСТ 7799-70 | 4 |
| 4 | | Гайка М8.6
ГОСТ 5915-70 | 8 |
| 5 | | Шайба 8.01
ГОСТ 11311-78 | 4 |



Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14.

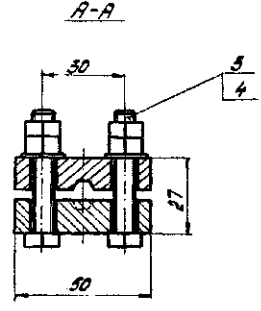
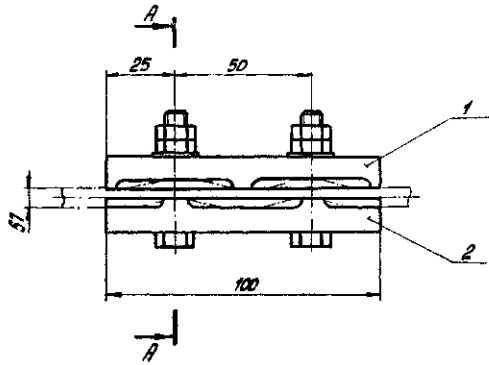
| | | | |
|-------------|-------|-----------|-------|
| Н164-08-300 | | | |
| Листы | Криво | Листы | Криво |
| 1 | 1 | 1 | 1 |
| Ловитель | | Ленинград | |

| | | | |
|------------------|-------|-----------|-------|
| Н164-08-301 | | | |
| Материал | Нормы | Материал | Нормы |
| Листы | Криво | Листы | Криво |
| 1 | 1 | 1 | 1 |
| Накладка верхняя | | 1:1 | |
| СГО ГОСТ 380-71 | | Ленинград | |

50008-80-49H

50

Типовой проект (серия 5 418-1 А-25)
 Выпуск 1

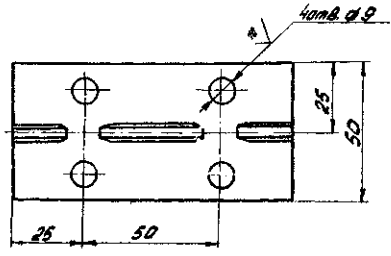
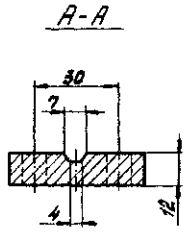
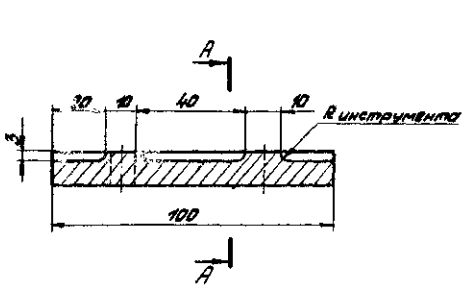


Размеры для справок.

| | | | | | | |
|---------|---------|---------|--------|----------------------|------|---------------|
| | | | | Н164-08-300С6 | | |
| Исполн. | Провер. | Инженер | Мастер | Ловитель | Лист | Кол-во листов |
| Лоб. | Криво | Криво | Степ. | | 1 | 1:1 |
| | | | | ЛЕНИНГРАД | | |
| | | | | ФОРМАТ А3 | | |

Н164-08-302

80 ✓



Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± $\frac{IT14}{2}$

| | | | | | | |
|---------|---------|---------|--------|-------------------------|------|---------------|
| | | | | Н164-08-302 | | |
| Исполн. | Провер. | Инженер | Мастер | Накладка нижняя | Лист | Кол-во листов |
| Лоб. | Криво | Криво | Степ. | | 04 | 1:1 |
| | | | | См 3 ГОСТ 580-71 | | |
| | | | | ЛЕНИНГРАД | | |
| | | | | ФОРМАТ А3 | | |

Анкету

Итого в проект (форма 5.4.16-1)

Итого в проект (форма 5.4.16-1)

| № п/п | Обозначение | Наименование | Куда входит | | Примечание |
|-------|-------------|--------------------------------|-------------|-------|------------|
| | | | Обозначение | ко-во | |
| 1 | H165-00-000 | Устройства для снятия пожарных | | | |
| 2 | | рукавов | | | |
| 3 | H165-01-000 | Рама | 1 | 1 | |
| 4 | H165-02-000 | Цилиндр | 1 | 1 | |
| 5 | H165-03-000 | Крестовина | 1 | 1 | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 11 | | | | | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | | | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | | | | | |
| 18 | | | | | |
| 19 | | | | | |
| 20 | | | | | |
| 21 | | | | | |
| 22 | | | | | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |
| 25 | | | | | |

| | | | |
|--|----------------|----------------|----------------|
| H165-00-000 BC | | | |
| Итого в проект | Итого в проект | Итого в проект | Итого в проект |
| 1 | 1 | 1 | 1 |
| Устройство для снятия пожарных рукавов | | | |
| Итого в проект | | | |

| № п/п | Наименование | КОД ОКП | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | | Примечание |
|-------|-----------------|---------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|----------|----------|-------|------------|
| | | | | | | по плану | по факту | по смете | всего | |
| 1 | Подшипники | | | | | | | | | |
| 3 | Подшипники 2-75 | | ГОСТ 8330-75 | | | 8 | | | 2 | |
| 7 | Винт М4х12.5В | | ГОСТ 1491-80 | | | 8 | | | 8 | |
| 8 | Гайка М4х12.5 | | ГОСТ 5915-70 | | | 2 | | | 2 | |
| 9 | М16.8 | | | | | 1 | | | 1 | |
| 10 | М10.35 | | ГОСТ 3032-75 | | | 1 | | | 1 | |
| 11 | Шайба 10.171 | | ГОСТ 11371-78 | | | 2 | | | 2 | |
| 12 | 10.65Г | | ГОСТ 6402-70 | | | 2 | | | 2 | |
| 13 | 16.01 | | ГОСТ 18466-77 | | | 1 | | | 1 | |
| 14 | | | | | | | | | | |
| 15 | Шпонка 8х8-25 | | ГОСТ 23360-78 | | | 1 | | | 1 | |
| 16 | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | |

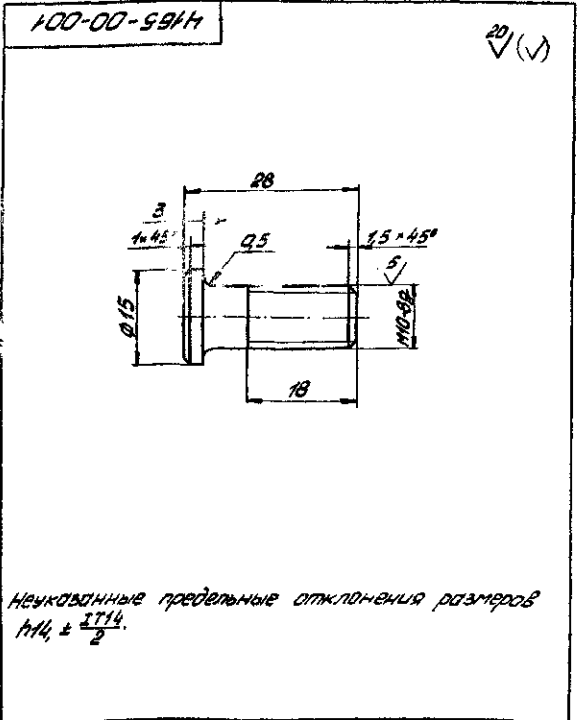
| | | | |
|--|----------------|----------------|----------------|
| H165-00-000 B7 | | | |
| Итого в проект | Итого в проект | Итого в проект | Итого в проект |
| 1 | 1 | 1 | 1 |
| Устройство для снятия пожарных рукавов | | | |
| Итого в проект | | | |

Исполнитель: Проект Сервис 4-18-1
 Проект: Проект Сервис 4-18-1
 Дата: 1985 г.

| № | Обозначение | Наименование | Кол. Примеч. |
|----|----------------|-------------------|--------------|
| | | Документация | |
| | H165-00-000CB | Сборочный чертеж | |
| | | Сборочные единицы | |
| 1 | H165-01-000 | Рама | 1 |
| 2 | H165-02-000 | Штурвал | 1 |
| 3 | H165-03-000 | Крестовина | 1 |
| | | ДЕТАЛИ | |
| 6 | H165-00-001 | Стержень | 1 |
| 7 | H165-00-002 | Планка откидная | 1 |
| 8 | H165-00-003 | Стопор | 1 |
| 9 | H165-00-004 | Кольцо | 2 |
| 10 | H165-00-005 | Втулка | 1 |
| 11 | H165-00-006 | Крышка | 1 |
| 12 | H165-00-006-01 | Крышка | 1 |
| 13 | H165-00-007 | Винт | 1 |
| 14 | H165-00-008 | Вал | 1 |
| 15 | H165-00-009 | Колесо | 2 |
| 16 | H165-00-010 | Параллель | 2 |

H165-00-000

| | | | |
|--|------------------------------|---------------|-----------------------------------|
| Исполнитель: Проект Сервис 4-18-1 | Проект: Проект Сервис 4-18-1 | Дата: 1985 г. | Лист 1 из 2 |
| Исполнитель: Проект Сервис 4-18-1 | Проект: Проект Сервис 4-18-1 | Дата: 1985 г. | Исполнитель: Проект Сервис 4-18-1 |
| Устройство для смазки пожарных рычагов | | | Учреждение ИГ-518 Ленинград |
| Копировал: П- | | | Формат: А4 |



Неуказанные предельные отклонения размеров H14, ± IT14.

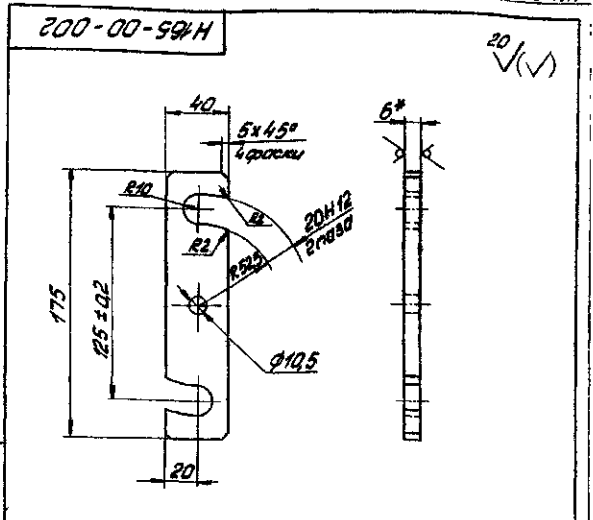
H165-00-001

| | | | |
|-----------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| Стержень | | Лист 1 из 1 | Масштаб 2:1 |
| Исполнитель: Проект Сервис 4-18-1 | Проект: Проект Сервис 4-18-1 | Дата: 1985 г. | Лист 1 из 1 |
| Ст 3 ГОСТ 380-71 | | Учреждение ИГ-518 Ленинград | |
| Копировал: П- | | Формат: А4 | |

| № | Обозначение | Наименование | Кол. Примеч. |
|----|-------------|---------------------|--------------|
| | | Стандартные изделия | |
| 17 | | Винт М6×12.58 | |
| | | ГОСТ 1491-80 | 6 |
| 18 | | Гайки ГОСТ 5915-70 | |
| | | М10.5 | 2 |
| 19 | | М8.5 | 1 |
| 20 | | Гайка М10.35 | |
| | | ГОСТ 3032-76 | 1 |
| 21 | | Шайба 10.01 | |
| | | ГОСТ 11371-78 | 2 |
| 23 | | Шайба 10.65Г | |
| | | ГОСТ 6402-70 | 2 |
| 24 | | Шайба 16.01 | |
| | | ГОСТ 13466-77 | 1 |
| 26 | | Шпатель 6×8×25 | |
| | | ГОСТ 23380-78 | 1 |
| 30 | | Подшипник 205 | |
| | | ГОСТ 8338-75 | 2 |

H165-00-000

| | | | |
|-----------------------------------|------------------------------|---------------|-----------------------------------|
| Исполнитель: Проект Сервис 4-18-1 | Проект: Проект Сервис 4-18-1 | Дата: 1985 г. | Лист 2 из 2 |
| Исполнитель: Проект Сервис 4-18-1 | Проект: Проект Сервис 4-18-1 | Дата: 1985 г. | Исполнитель: Проект Сервис 4-18-1 |
| Учреждение ИГ-518 Ленинград | | | Лист 2 из 2 |
| Копировал: П- | | | Формат: А4 |

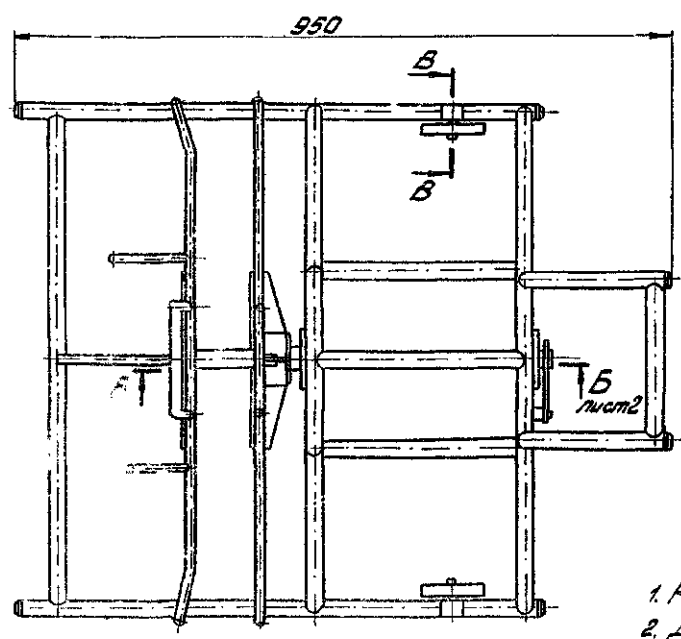
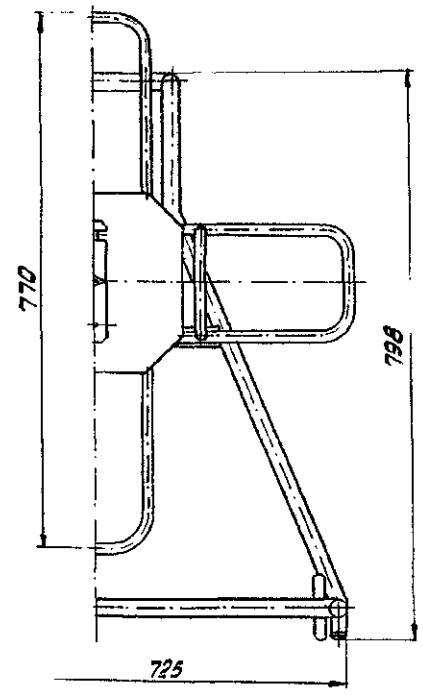
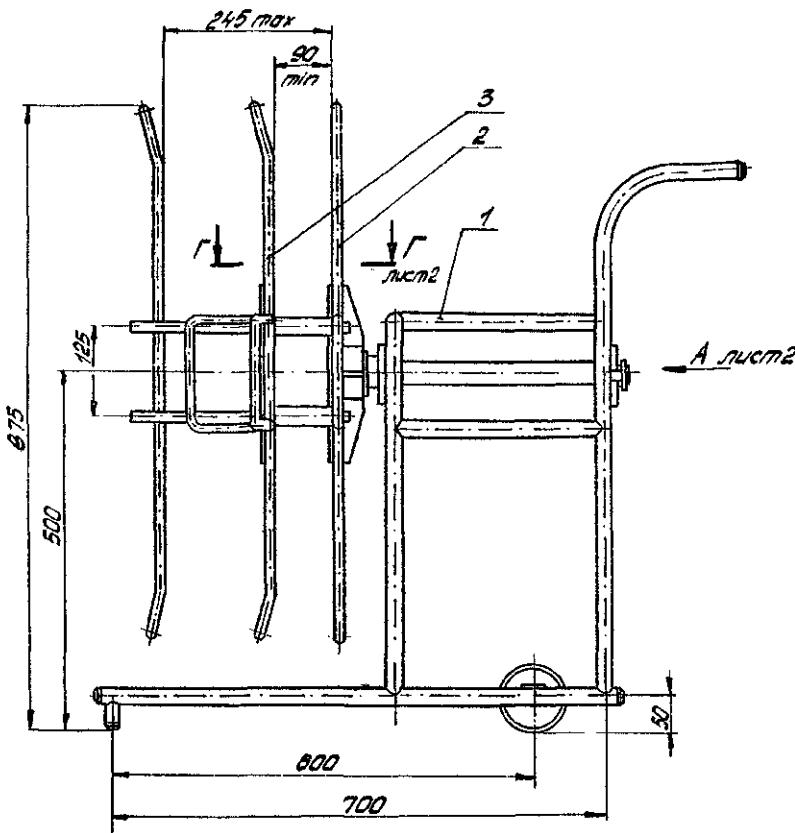


1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ± IT14.

H165-00-002

| | | | |
|-----------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| Планка откидная | | Лист 1 из 1 | Масштаб 1:2 |
| Исполнитель: Проект Сервис 4-18-1 | Проект: Проект Сервис 4-18-1 | Дата: 1985 г. | Лист 1 из 1 |
| Лист 66 ГОСТ 19903-74 | | Учреждение ИГ-518 Ленинград | |
| Ст 3 ГОСТ 14637-78 | | Ленинград | |
| Копировал: П- | | Формат: А4 | |

Альбом
Типовой проект (Серия Б 416-1
Вильяма 1.)

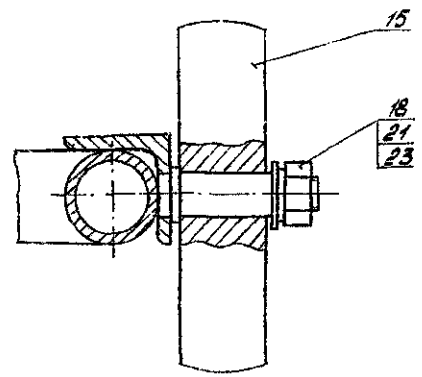


Техническая характеристика
Диаметры наматываемых
рукавов, мм 51, 55, 77, 89, 110, 150

Технические требования

1. Размеры для справок.
2. Деталь поз. 6 расклепать в сборе
3. Крестовина поз. 3 должна перемещаться по направляющим легко, без заеданий.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

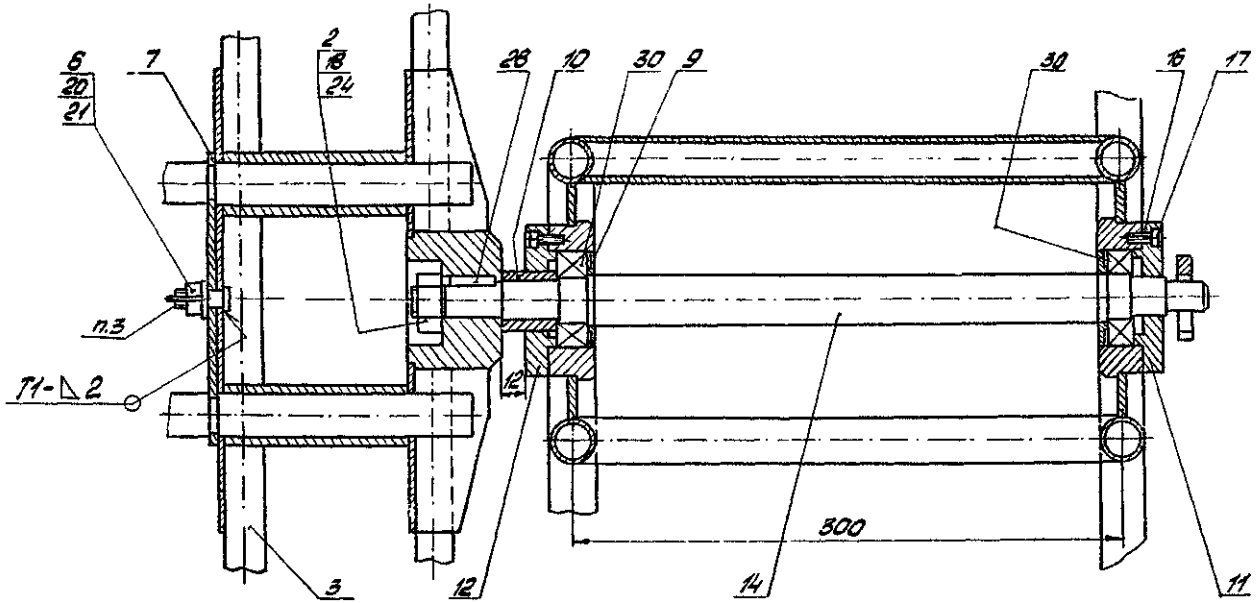
В-В повернуто
М:1



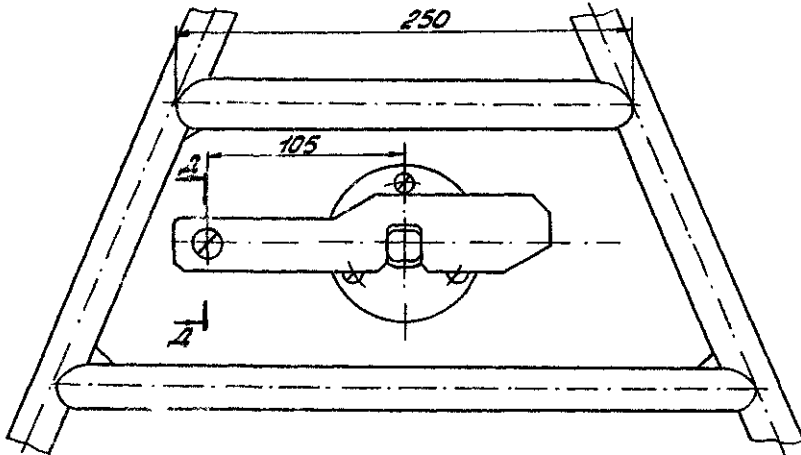
| | | | | | |
|-----------|--------------|-------|------|--|------------|
| | | | | H165-00-00005 | |
| Изд. лист | Исполнит. | Стр. | Лист | Устройство
для смотки пожар-
ных рукавов | |
| 1 | М.И. Давыдов | 12.82 | 1 | | |
| | | | | Лист | Масса (кг) |
| | | | | 43 | 1.5 |
| | | | | Лист 1 из 2 | |
| | | | | Учреждение: ИЯХ
Ленинград | |
| | | | | Формат А2 | |

Б-5 лист 1
М 1:2

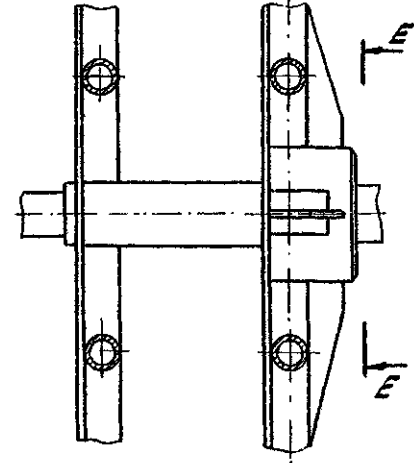
Н165-00-000СБ



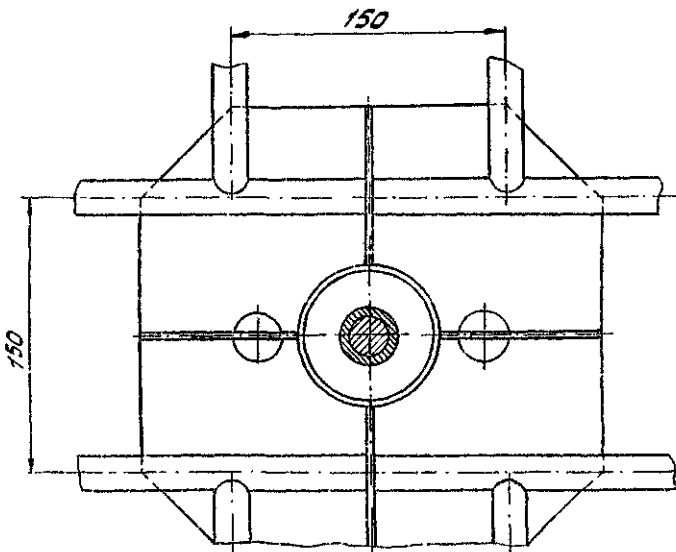
Вид А лист 1
М 1:2



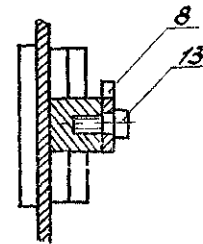
Г-Г лист 1
М 1:2



Е-Е
М 1:2



Д-Д
М 1:2



Н165-00-000СБ

| | | | | | |
|--|--|--|--|-----------------|-------|
| | | | | Устройства для | |
| | | | | смотки пожарных | |
| | | | | рычагов | |
| | | | | Лист | Масса |
| | | | | 2 | — |
| | | | | Листов 2 | |
| | | | | Учреждения № 56 | |
| | | | | Ленинград | |
| | | | | Формат А2 | |

Копировано: 9/2

| № | Обозначение | Наименование | кол | Примеч |
|---------------------|---------------|------------------|--------------------------|----------|
| <i>Документация</i> | | | | |
| | H165-01-000CB | Сборочный чертеж | | |
| <i>детали</i> | | | | |
| 1 | H165-01-001 | Лист | 2 | |
| 2 | H165-01-002 | Бобышка | 1 | |
| 3 | H165-01-003 | Ось | 2 | |
| 4 | H165-01-004 | Штулка | 2 | |
| 5 | H165-01-005 | Затяжка | 8 | |
| 6 | H165-01-006 | Шайба | 2 | |
| 7 | H165-01-007 | Стяжка | 2 | |
| 8 | H165-01-008 | Стяжка | 1 | |
| 9 | -01 | Стяжка | 1 | |
| 10 | H165-01-010 | Связь | 1 | |
| 11 | H165-01-011 | Стяжка | 2 | |
| 12 | -01 | Стяжка | 3 | |
| 13 | -02 | Стяжка | 1 | |
| 14 | H165-01-014 | Стяжка | 2 | |
| 15 | -01 | Стяжка | 1 | |
| 16 | H165-01-016 | Нажка | 2 | |
| 17 | H165-01-017 | Стяжка | | |
| | | | Тробо 25x25 ГОСТ 8734-75 | |
| | | | В20 ГОСТ 8733-74 | |
| | | | L=740 H14 | 2 103 кг |
| H165-01-000 | | | | |
| Рама | | | | |

100-10-99/4

80/55
√(V)

1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, ± IT14.

| H165-01-001 | | | | |
|-------------|---------|-----------|-----------------------|-----------------------|
| № листа | Исполн. | Проверен. | Дата | Лист |
| | | | | Лист |
| | | | | 885 1:5 |
| | | | Лист 54 ГОСТ 18903-74 | Лист 54 ГОСТ 18903-74 |
| | | | Ст 3 ГОСТ 14637-79 | Ст 3 ГОСТ 14637-79 |
| | | | Копировать 74 | Копировать 74 |
| | | | Формат А4 | Формат А4 |

200-10-99/4

20/√(V)

Неуказанные предельные отклонения размеров H14, ± IT14.

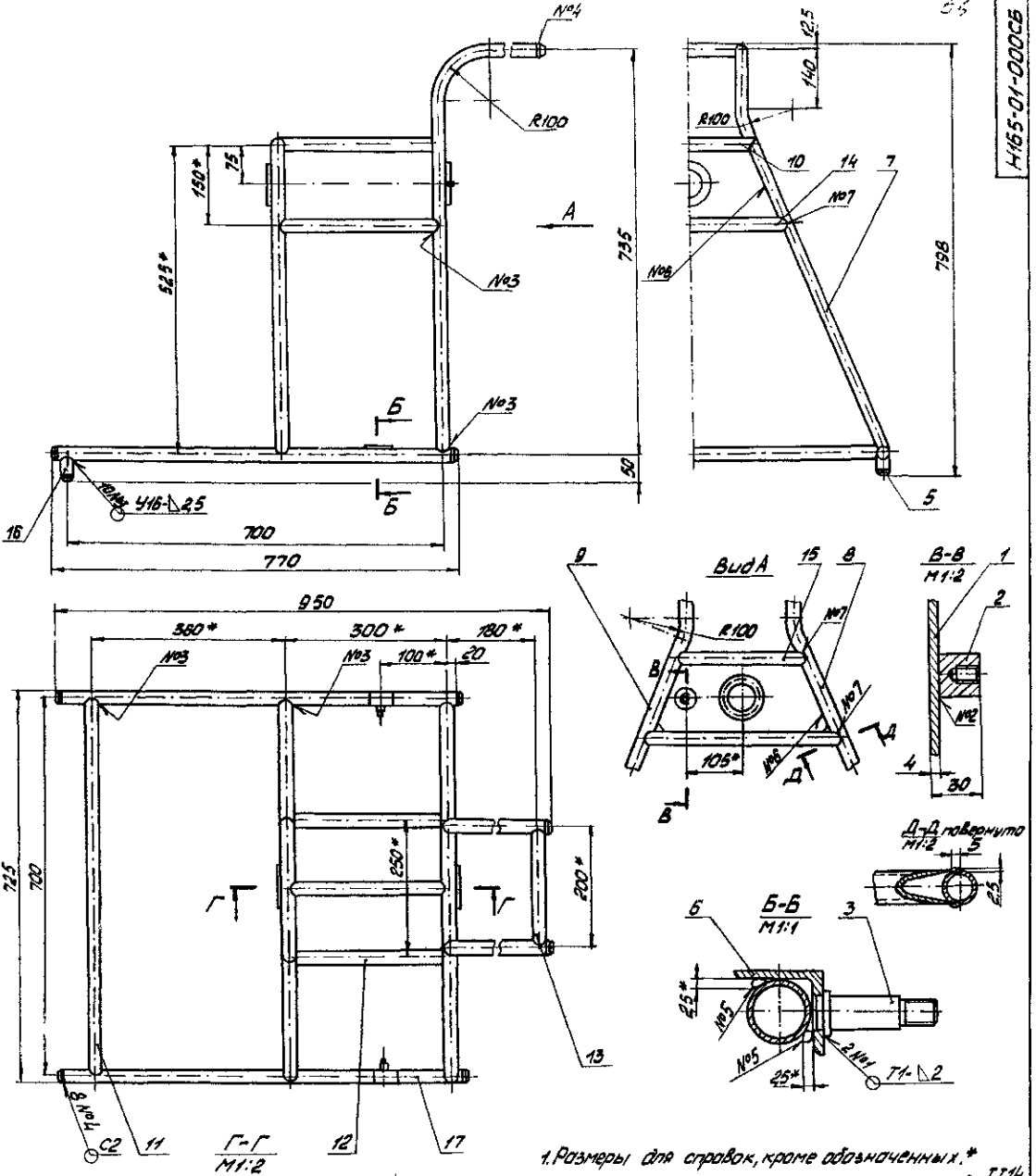
| H165-01-002 | | | | |
|-------------|---------|-----------|------------------|------------------|
| № листа | Исполн. | Проверен. | Дата | Лист |
| | | | | Лист |
| | | | | Q16 2:1 |
| | | | Ст 3 ГОСТ 380-71 | Ст 3 ГОСТ 380-71 |
| | | | Копировать 74 | Копировать 74 |
| | | | Формат А4 | Формат А4 |

300-10-99/4

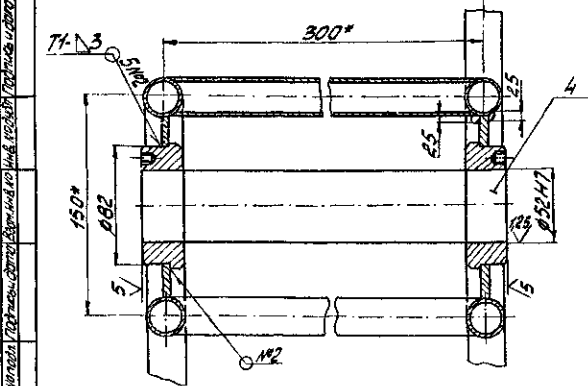
20/√(V)

Неуказанные предельные отклонения размеров H14, ± IT14.

| H165-01-003 | | | | |
|-------------|---------|-----------|------------------|------------------|
| № листа | Исполн. | Проверен. | Дата | Лист |
| | | | | Лист |
| | | | | Q2 2:1 |
| | | | Ст 3 ГОСТ 380-71 | Ст 3 ГОСТ 380-71 |
| | | | Копировать 74 | Копировать 74 |
| | | | Формат А4 | Формат А4 |

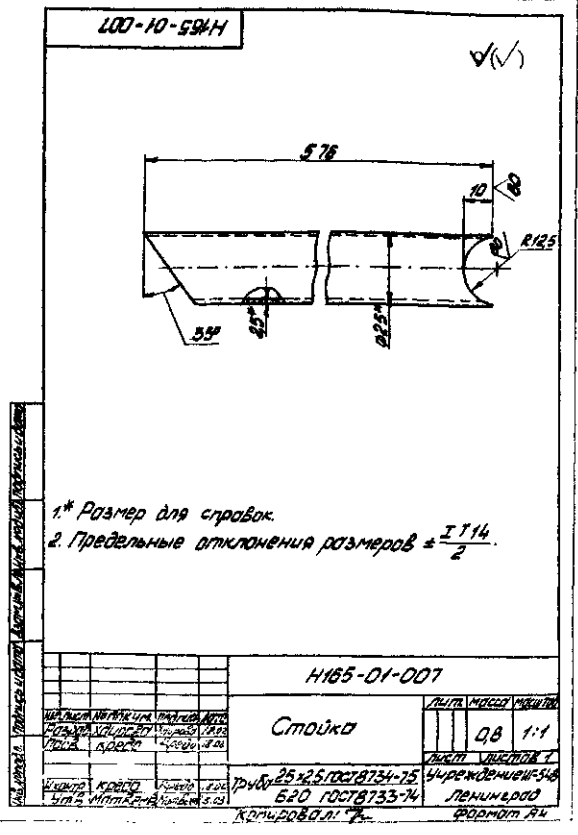
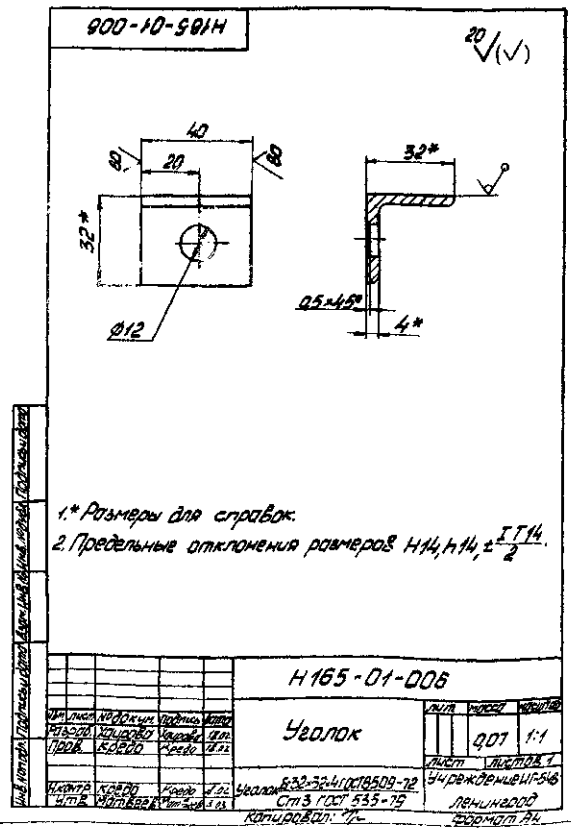
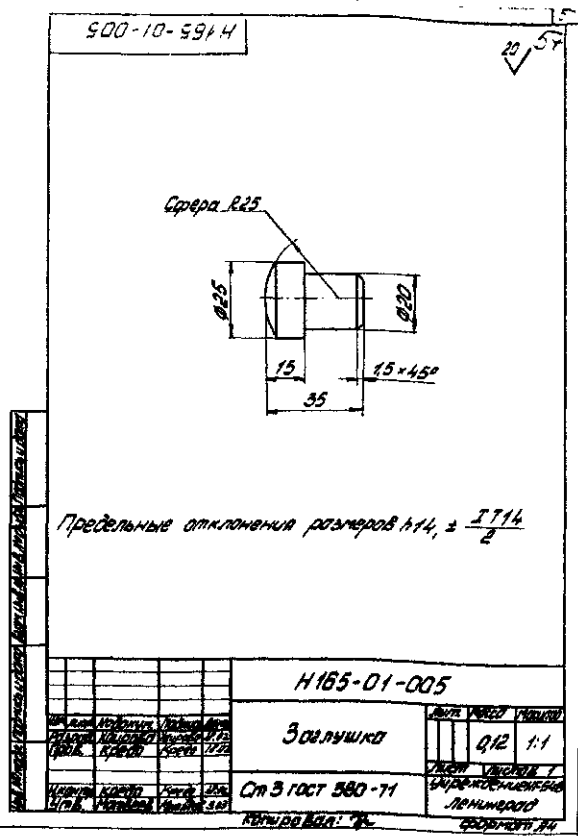
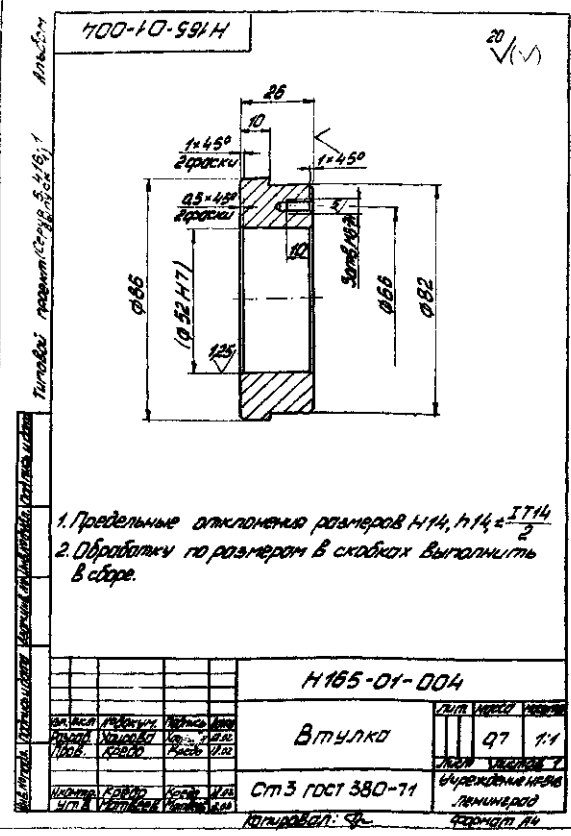


1. Размеры для справок, кроме обозначенных.*
2. Неуказанные предельные отклонения размеров IT14.
3. Неуказанная шероховатость обрезаемых кромок $R_{a,0.2}$, остальных - $R_{a,0.4}$.
4. Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 5264-80, сварные швы №3 и №4 по ГОСТ 16037-80, остальные швы выполнить ручной электродуговой сваркой.



Исполнение: 1. По техническому заданию от 01.04.85. 2. По техническому заданию от 01.04.85. 3. По техническому заданию от 01.04.85.

| | | | |
|-------------|-------------|----------------|------|
| | | H165-01-000СБ | |
| | | Рама | |
| № документа | Исполнитель | Дата | Лист |
| 165 | Козлов | 15.04.85 | 158 |
| | | 15 | |
| | | УЧРЕЖДЕНИЕ ИСХ | |
| | | ЛЕНИНГРАД | |
| | | ФОРМАТ А3 | |

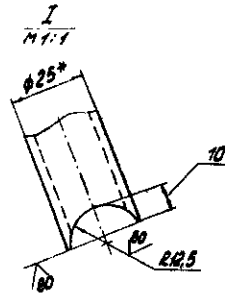
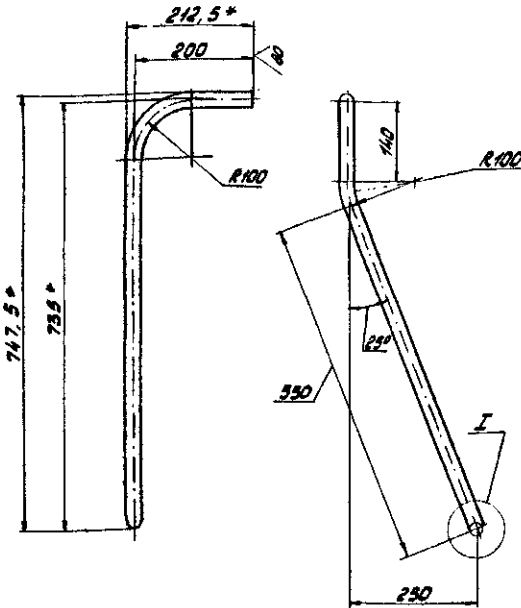


Альбом

900-10-591Н

Н165-01-008 - изображено
-01- зеркальное отражение

53
✓(✓)

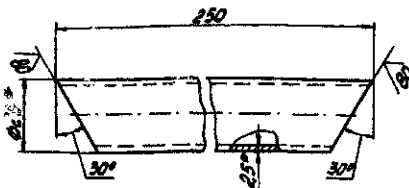


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Развернутая длина 940 мм.

| | | | |
|-------------|-----------|---------------|---------------|
| | | Н165-01-008 | |
| Исполнитель | Проверено | Стойка | Лист 13 из 15 |
| Место | Дата | | |
| Исполнитель | | Лист 13 из 15 | |
| Исполнитель | | Лист 13 из 15 | |

010-10-591Н

✓(✓)

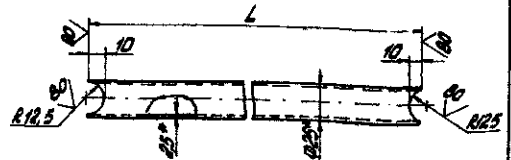


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | |
|-------------|-----------|----------------|----------------|
| | | Н165-01-010 | |
| Исполнитель | Проверено | Связь | Лист 033 из 11 |
| Место | Дата | | |
| Исполнитель | | Лист 033 из 11 | |
| Исполнитель | | Лист 033 из 11 | |

110-10-591Н

✓(✓)

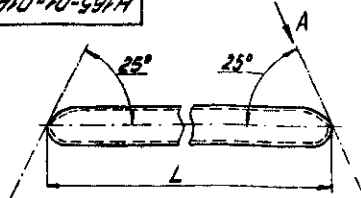


| Обозначение | L, мм | масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| Н165-01-011 | 895 | 0,95 |
| -01 | 295 | 0,4 |
| -02 | 195 | 0,25 |

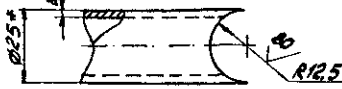
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

| | | | |
|-------------|-----------|----------------|----------------|
| | | Н165-01-011 | |
| Исполнитель | Проверено | Стойка | Лист 033 из 11 |
| Место | Дата | | |
| Исполнитель | | Лист 033 из 11 | |
| Исполнитель | | Лист 033 из 11 | |

Н165-01-014



Вид А повернуто
М1:1



| Обозначение | L, мм | масса кг |
|-------------|-------|----------|
| Н165-01-014 | 390 | 0,54 |
| -01 | 250 | 0,35 |

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

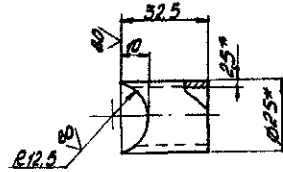
Н165-01-014

Стяжка

лит. масса миним.
см. табл. 1:2

лист 05 из 05 ГОСТ 8754-75
520 ГОСТ 8753-74
Ленинград
Копировал: 74

Н165-01-016



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

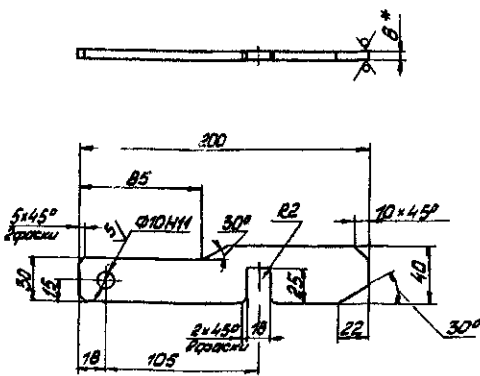
Н165-01-016

Ножка

лит. масса миним.
904 1:1

лист 25 из 25 ГОСТ 8754-75
520 ГОСТ 8753-74
Ленинград
Копировал: 74

Э00-00-501Н



- 1.* Размер для справок.
2. Неучитываемые предельные отклонения размеров Н14, н14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Н165-00-003

Стопор

лит. масса миним.
03 1:2

лист 56 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14631-79
Ленинград
Копировал: 74

Обозначение

Наименование

к-л Примеч.

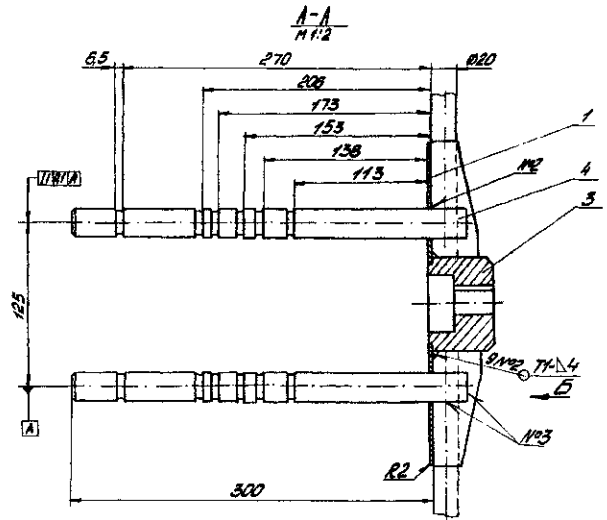
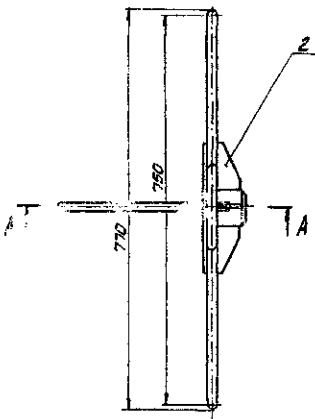
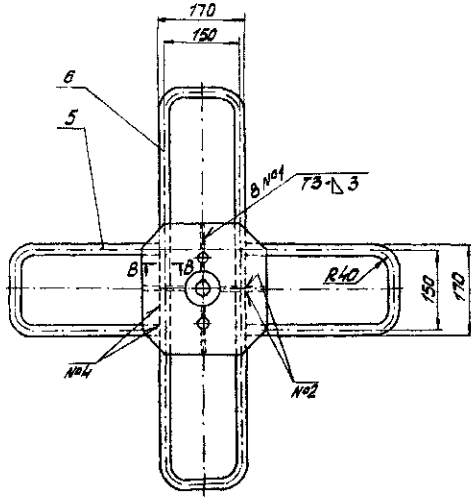
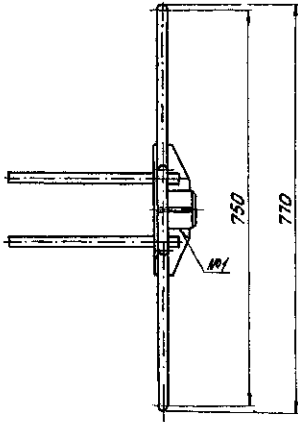
| Обозначение | Наименование | к-л | Примеч. |
|---------------------|------------------|-----|---------|
| <u>Допыляющиеся</u> | | | |
| Н165-02-000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | |
| 1 Н165-02-001 | Лист | 1 | |
| 2 Н165-02-002 | Крепёжка | 4 | |
| 3 Н165-02-003 | Втулка | 1 | |
| 4 Н165-02-004 | Штырь | 2 | |
| 5 Н165-02-005 | Душка | 2 | |
| -01 | Душка | 2 | |

Н165-02-000

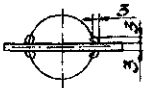
Штурвал

лит. масса миним.
444

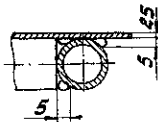
лист 444 из 444
444 ГОСТ 14631-79
Ленинград
Копировал: 74



Вид Б повернуто
М 1:1

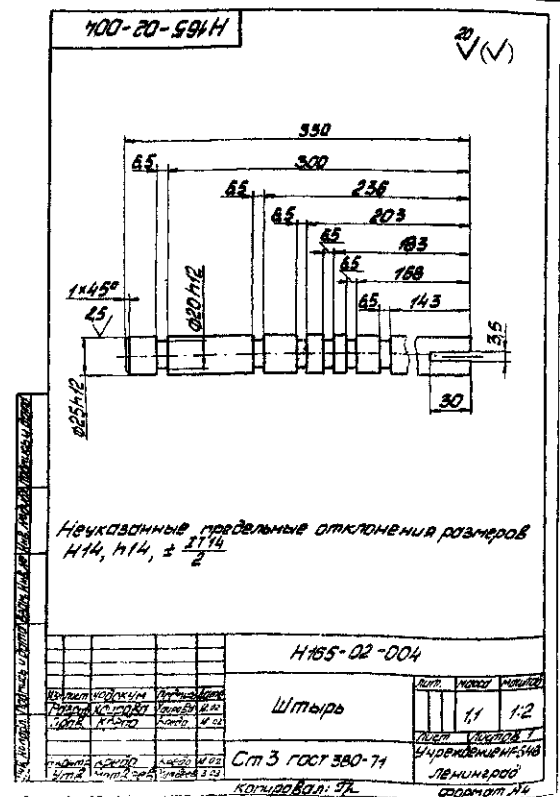
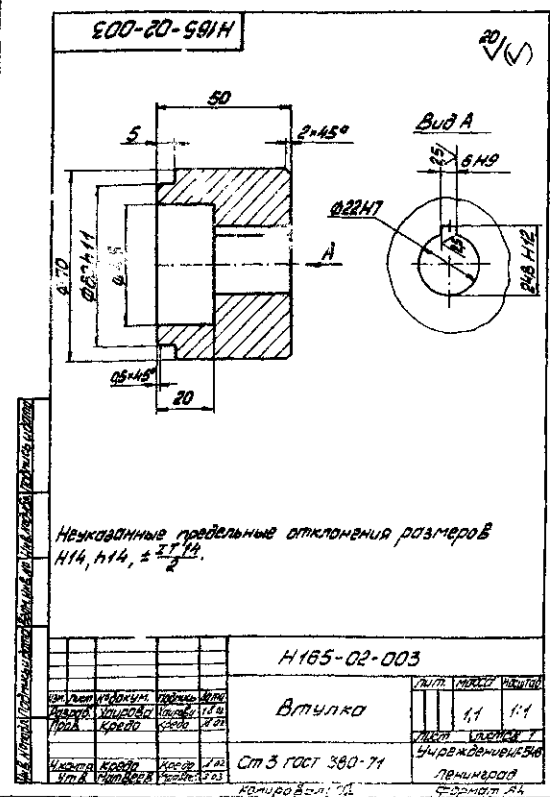
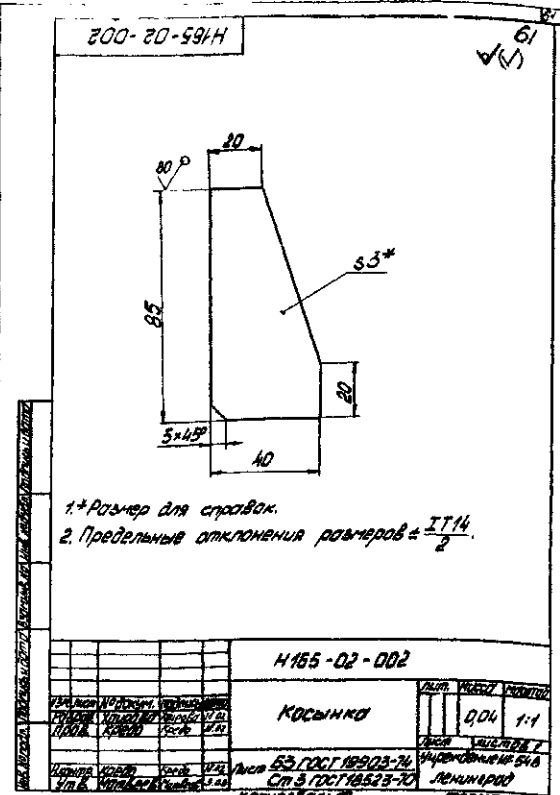
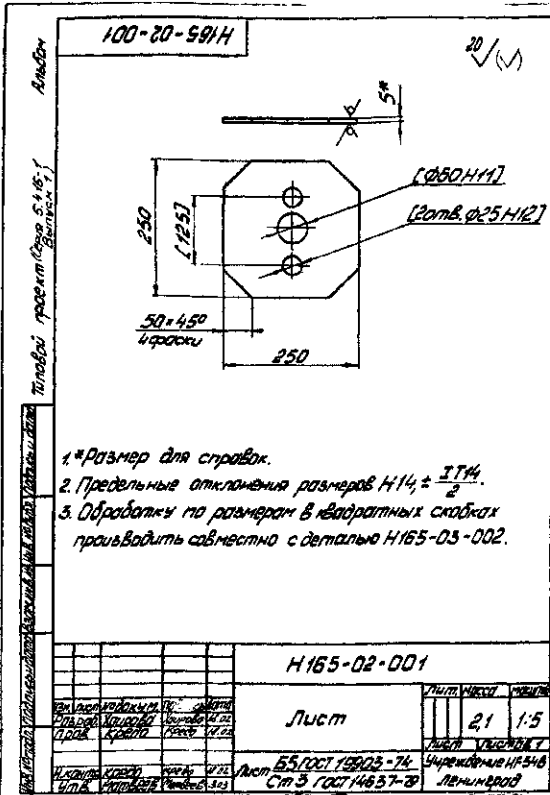


В-В
М 1:1



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 5264-80 остальные швы - сварка ручная электродуговая.

| | | | | |
|---------------|--|------------------|-------|--------|
| H165-02-000СБ | | ИЛТ | МОДЕЛ | КОМПОН |
| Штурвал | | 94 | 1:5 | |
| | | ИЗМ. ИЛИ ОТКАЗ Т | | |
| | | ИЗМЕНЕНИЯ ИЛИ | | |
| | | ЛЕННИНГРАД | | |



Альбом
Технический проект (сборка с кат. 1)
Технический проект (сборка с кат. 1)

| № | Обозначение | Наименование | кол | Примеч. |
|---------------------|----------------|--------------------|-----|---------|
| <i>Документация</i> | | | | |
| № | H165-03-000 СБ | Оборачивный чертеж | | |
| <i>Детали</i> | | | | |
| № | 1 H165-03-001 | Втулка | 2 | |
| № | 2 H165-03-002 | Лист | 1 | |
| № | 3 H165-03-003 | Дуго | 2 | |
| № | 4 -01 | Дуго | 2 | |
| № | 5 H165-03-005 | Ручка | 2 | |

H165-03-000

Крестовина

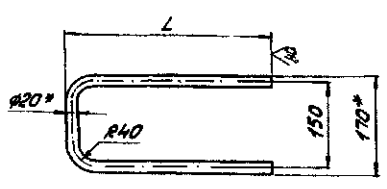
Лист 1 из 1
Учреждение: НИИ
Ленинград

Композит: Ж

Формат: А4

500-02-005

62
152



| Обозначение | L, мм | Радиус, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|------------|-----------|
| H165-02-005 | 300 | 715 | 0,77 |
| -01 | 303 | 882 | 0,95 |

1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

H165-02-005

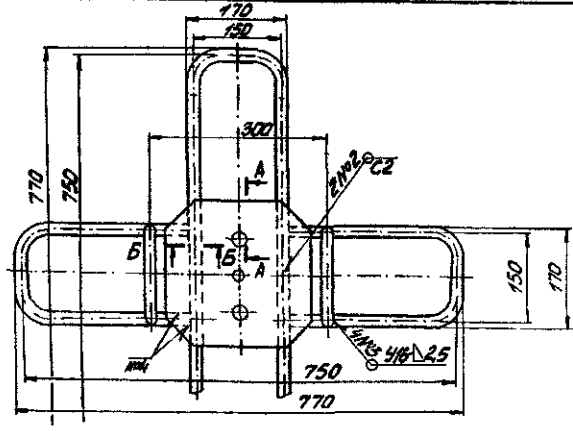
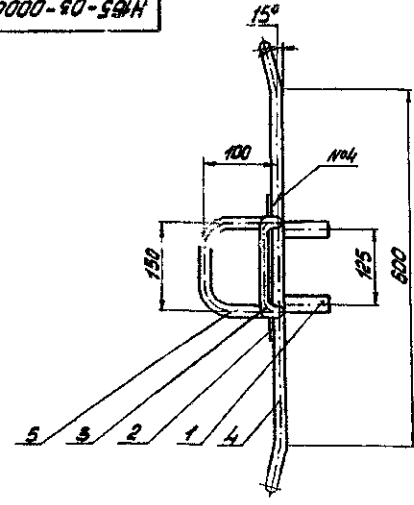
Дуго

Лист 1 из 1
Учреждение: НИИ
Ленинград

Формат: А4

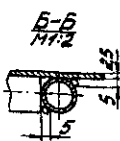
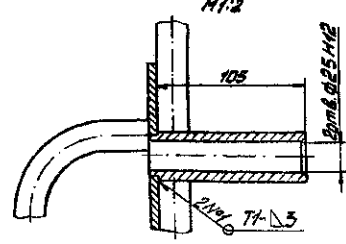
Композит: Ж

5000-02-005H



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80, сварные швы №2 и №3 по ГОСТ 18037-80, остальные швы - сварка ручная электродуговая.

A-A
M1:3



H165-03-000СБ

Крестовина

Лист 1 из 1
Учреждение: НИИ
Ленинград

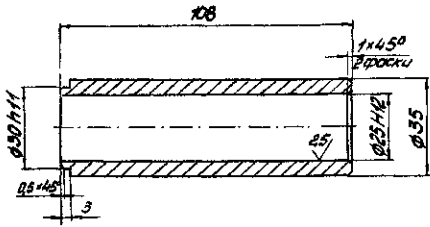
Формат: А3

Композит: Ж

Формат: А3

100-03-001
H165-03-001

20
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $h14$, $\pm IT14$.

H165-03-001

Втулка

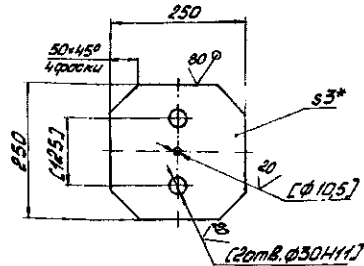
Лист 04
Всего 1:1

Ст 5, ГОСТ 390-71

Копировать: 2х

200-03-002
H165-03-002

63
✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14$, $h14$, $\pm IT14$.
3. Обработку Впо размером В в квадратных скобках производить совместно с деталью H165-02-001.

H165-03-002

Лист

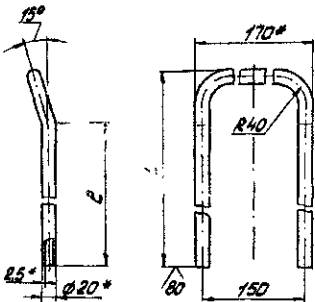
Лист 67
Всего 1:5

Лист 63, ГОСТ 19303-74
Ст 5, ГОСТ 19303-74

Копировать: 2х

500-03-003
H165-03-003

✓(✓)



| Обозначение | L, мм | С, мм | Развернутая длина, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-------|-----------------------|-----------|
| H165-03-003 | 385 | 300 | 855 | 0,94 |
| -01 | 300 | 215 | 835 | 0,75 |

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm IT14$.

H165-03-003

Крестовина

Лист 03
Всего 1:5

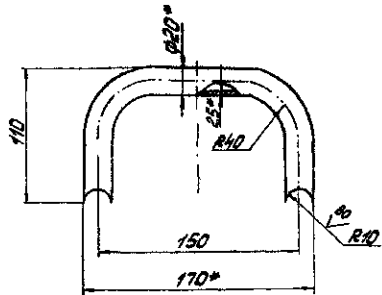
Труба 20x25 ГОСТ 1734-75

Б20 ГОСТ 6133-74

Копировать: 2х

500-03-005
H165-03-005

✓(✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm IT14$.
3. Развернутая длина 275 мм.

H165-03-005

Ручка

Лист 03
Всего 1:2

Труба 20x25 ГОСТ 1734-75

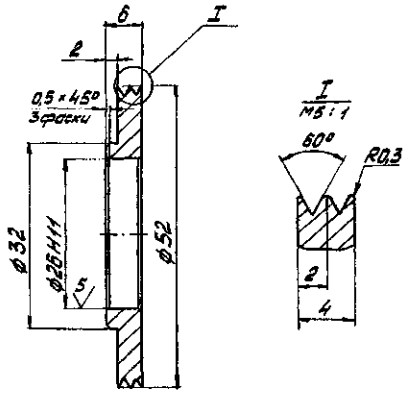
Б20 ГОСТ 6133-74

Копировать: 2х

Логовой проект (Серия 5416; Ветерка 1)

400-00-591H

20 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, ± IT14/2

H165-00-004

Кольцо

Лит. Массовый Усилов. 0,07 2:1

Ст 3 ГОСТ 380-71

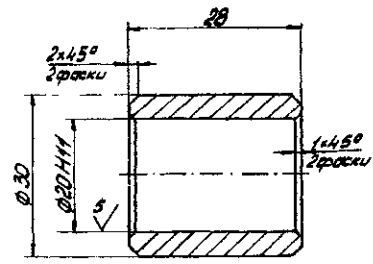
Ленинград

Компробал: 7к

Формат А4

900-00-005

20 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, ± IT14/2

H165-00-005

Втулка

Лит. Массовый Усилов. 0,08 2:1

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

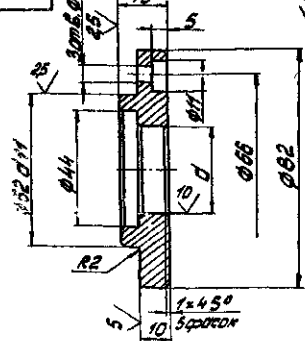
Ленинград

Компробал: 7к

Формат А4

900-00-591H

20 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, Н14, ± IT14/2

| Обозначение | d, мм | Масш. ч. |
|-------------|-------|----------|
| H165-00-006 | 20 | 0,45 |
| -01 | 30 | 0,4 |

H165-00-006

Крышка

Лит. Массовый Усилов. см. табл. 1:1

Ст 3 ГОСТ 380-71

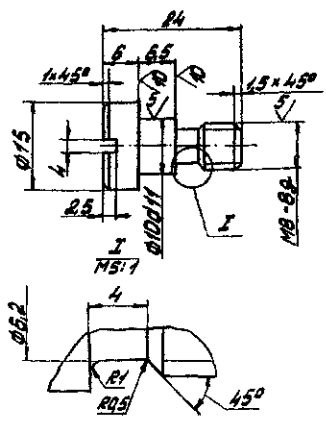
Ленинград

Компробал: 7к

Формат А4

100-00-591H

20 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, ± IT14/2

H165-00-007

Винт

Лит. Массовый Усилов. 0,08 2:1

Сталь 35 ГОСТ 1050

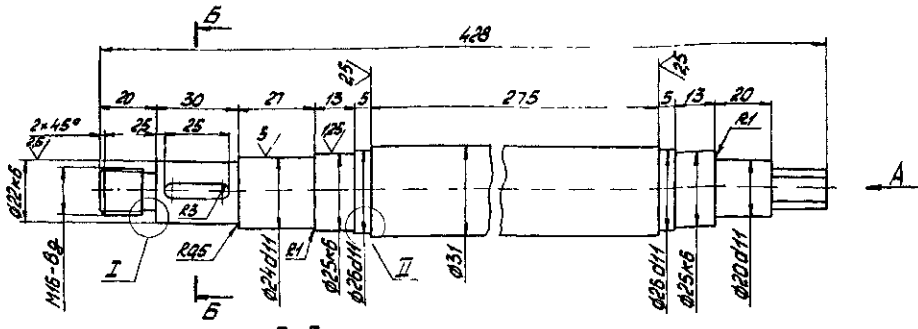
Ленинград

Компробал: 7к

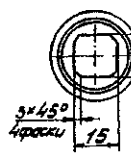
Формат А4

900-00-591H

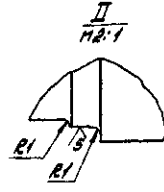
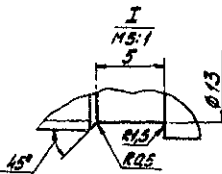
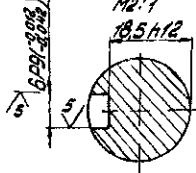
10 (V) 63



Вид А



Б-Б

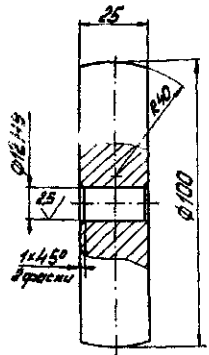


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14$, $\pm IT14$.
2. Радиальное биение поверхности $\phi 22$ относительно общей оси поверхности $\phi 25$ не более $0,15$ мм.

| | | | | | | |
|----------|------------|----------------------|-----------------------|--------------------------|-------|---------|
| | | Н165-00-008 | | Лист | Число | Вариант |
| Исполн. | Н.И.Иванов | Проверил | М.И.Иванов | 15 | 1:1 | |
| Материал | Сталь 20 | Условное обозначение | Сталь 20 ГОСТ 1050-74 | Листы | Всего | 7 |
| Проект | КР-200 | Масштаб | 1:1 | Исполнение 518 Ленинград | | |

600-00-591H

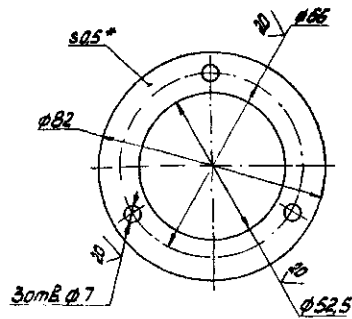
10 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $h14$, $\pm IT14$.

010-00-591H

10 (V)



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $h14$, $h14$, $\pm IT14$.

| | | | | | | |
|----------|------------|----------------------|------------------|--------------------------|-------|---------|
| | | Н165-00-009 | | Лист | Число | Вариант |
| Исполн. | Н.И.Иванов | Проверил | М.И.Иванов | 15 | 1:1 | |
| Материал | Ст 3 | Условное обозначение | Ст 3 ГОСТ 380-71 | Листы | Всего | 7 |
| Проект | КР-200 | Масштаб | 1:1 | Исполнение 518 Ленинград | | |

| | | | | | | |
|----------|------------|----------------------|---------------------|--------------------------|-------|---------|
| | | Н165-00-010 | | Лист | Число | Вариант |
| Исполн. | Н.И.Иванов | Проверил | М.И.Иванов | 10,005 | 1:1 | |
| Материал | Б.0.5 | Условное обозначение | Б.0.5 ГОСТ 19903-74 | Листы | Всего | 1 |
| Проект | КР-200 | Масштаб | 1:1 | Исполнение 518 Ленинград | | |

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

66

Альбом
Туполов проект (серия 5.415-1 Выпуск 1)

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---------------------------------------|------------|
| 1 | Общие данные: | |
| 2 | Техническая спецификация металла | |
| 3 | Схемы расположения площадок Пм1 и Пм2 | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------------------|--|----------------|
| | <u>Ссылочные документы</u> | |
| 1.450.3-3 Вып. 0,2 | Стальные листы, площадки, стрелки и ограждения | |
| | <u>Прилагаемые документы</u> | |
| 5.415-1.1-КМ.ВМ | Ведомость потребности в материалах | включена в ВИС |

Перечень видов работ, для которых необходима составление актов освидетельствования скрытых работ

| № п.п. | Вид работ | Примечание |
|--------|---|------------|
| 1 | Документация по металлическим конструкциям | |
| 2 | Контроль швов сварных соединений | |
| 3 | Приемка площадок опирания стальных конструкций на стены | |

- Рабочие чертежи марки „КМ“ разработаны на основании:
 - технологических заданий и архитектурно-строительных чертежей.
- Рабочие чертежи марки „КМ“ являются исходным материалом для разработки детализированных чертежей марки „КМД“
- Металлоконструкции запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-23-81, стальные конструкции. Нормы проектирования и СНиП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия“.
- На схемах элементы конструкций обозначены марками. Маркировка произведена без учета конструктивных особенностей (длин, примыканий и т.д.). Элементам одного сечения, но с существенно разными условиями присвоены разные марки.
- В настоящей проекте разработаны только принципиальные решения соединений конструкций в узлах. Размеры сварных швов, количества, диаметр болтов определяется при разработке чертежей „КМД“ по расчетным условиям в ведомостях элементов на схемах конструкций.
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
 - СНи П. III-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“,
 - материалов указанных в ведомости, примененных и ссылочных документов.
- Заводские соединения сварные.
 - Монтажные соединения на болтах нормальной точности и монтажной сборке.
 - Все монтажные крепления, прихватки, временные приспособления после окончания монтажа должны быть сняты, а места приварки - защищены.
- Болты грубой и нормальной точности.
 - Все болты грубой и нормальной точности класса 4, в соответствии по ГОСТ 15589-70 и ТУ 98-70. Гайки постоянных болтов после выверки конструкций должны быть закреплены от самоотвинчивания.
- Антикоррозийная защита.
 - Все стальные конструкции должны быть оцинкованы и окрашены в соответствии со СНи П 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии таблица 29, приложение 15, причина 9 группа покрытия I п-2 (55) для внутренних работ со связующим пентафталевом типа“.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Фудрич*, С.П. Кудрявцев

| № п.п. | Примечание |
|---------------------------|--------------|
| | 5.415-1.1-КМ |
| П.И.К. пр. Кудрявцев | 16.09 |
| И.И.О. пр. Деев | 18.09 |
| И.С.С. пр. Вишняков | 18.09 |
| Р.К. пр. Пискина | 18.09 |
| Проект. И.И.О. пр. Козлов | 18.09 |
| Констр. И.И.О. пр. Козлов | 18.09 |
| Провер. И.И.О. пр. Козлов | 18.09 |
| И.И.О. пр. Козлов | 18.09 |

Помещение для сушки пожарных рукавов

Устройство подъема пожарных рукавов

Общие данные

Учреждение ИФ 548 Ленинград 1998г.

Формат А2

Копировал: СЗ

Техническая спецификация металла

| Вид профиля и гост, ту | Марка металла и гост | Обозначение и размер профиля, мм | № п.п. | Код | | | | | кол-во, шт. | длина, мм | Масса металла по элементам конструкции | | | общая масса, т | Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем), т | | | | Заполняется в/ч |
|---|----------------------|--|---------|---------------|--------------|----------------|-------------|-----------|-------------|-----------|--|-------|-------|----------------|---|----|-----|----|-----------------|
| | | | | Марки металла | Виды профиля | Размер профиля | кол-во, шт. | длина, мм | | | площадь | объем | масса | | I | II | III | IV | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Швеллеры гост 8240-72 | ВСт3кп2 | С 16 | 1 | | | | | | | 0,158 | | 0,158 | | | | | | | |
| | | С 10 | 2 | | | | | | | 0,308 | | 0,308 | | | | | | | |
| | | Итого: | 3 | | | | | | | | 0,464 | | 0,464 | | | | | | |
| Сталь угловая равнополочная гост 8509-72* | ВСт3кп2 гост 380-71* | L 70x5 | 4 | | | | | | | 0,013 | | 0,013 | | | | | | | |
| | | L 63x5 | 5 | | | | | | | 0,041 | | 0,041 | | | | | | | |
| | | L 50x5 | 6 | | | | | | | | | 0,080 | 0,080 | | | | | | |
| | | L 25x3 | 7 | | | | | | | | | 0,009 | 0,009 | | | | | | |
| | | Итого: | 8 | | | | | | | | 0,054 | 0,089 | 0,143 | | | | | | |
| Сталь угловая неравнополочная гост 8510-72* | ВСт3пс6 гост 380-71* | L 125x80x10 | 9 | | | | | | | 0,106 | | 0,106 | | | | | | | |
| | | Итого: | 10 | | | | | | | | 0,106 | 0,106 | | | | | | | |
| Сталь листовая горячекатанная гост 19903-74 | ВСт3кп2 гост 380-71* | - 1,5 | 11 | | | | | | | 0,007 | | 0,007 | | | | | | | |
| | | - 4,0 | 12 | | | | | | | | 0,033 | 0,033 | | | | | | | |
| | | Итого: | 13 | | | | | | | | 0,007 | 0,033 | 0,040 | | | | | | |
| Сетка стальная плетеная гост 5336-80 | ВСт3кп2 гост 380-71* | сетка №20 | 14 | | | | | | | 0,007 | | 0,007 | | | | | | | |
| | | Итого: | 15 | | | | | | | | 0,007 | 0,007 | | | | | | | |
| Сталь листовая рифленая гост 8568-77 | ВСт3кп2 гост 380-71* | П8 506 | 16 | | | | | | | 0,123 | | 0,123 | | | | | | | |
| | | Итого: | 17 | | | | | | | | 0,123 | 0,123 | | | | | | | |
| Сталь арматурная класс А1 гост 5781-82 | ВСт3кп2 гост 380-71* | φ8 | 18 | | | | | | | 0,003 | | 0,003 | | | | | | | |
| | | Итого: | 19 | | | | | | | | 0,003 | 0,003 | | | | | | | |
| | | всего масса металла: | 20 | | | | | | | 0,764 | 0,122 | 0,886 | | | | | | | |
| | | в том числе по маркам | ВСт3кп2 | 21 | | | | | | | 0,658 | 0,122 | 0,780 | | | | | | |
| | | ВСт3пс6 | 22 | | | | | | | | 0,106 | 0,106 | | | | | | | |
| | | Масса поставки элементов по квадратам (заполняется заказчиком) | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

| Наименование конструкций по номенклатуре проектной документации №01-09 | Позиция по профилю №01-09 | № п.п. | Код конструкции | Масса конструкций, т | | | | | | | | | | | | количество, шт. | Сварка типовых конструкций |
|--|---------------------------|--------|-----------------|--|---------------|---------------------|--------------------|-----------------|--------|---------|-----------------|---------------|------|-------|--------|-----------------|----------------------------|
| | | | | по видам профилей стали | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Масса стали конструктивной и расчетной | Болты и шайбы | Коррозионная защита | Сварные соединения | Неравнополочная | Полоса | Швеллер | Угловой профиль | Плоская сталь | Лист | Труба | Прочие | | |
| Типовые конструкции | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ограждения | | | | | | | 0,088 | | 0,009 | 0,034 | | | | | | 0,132 | |
| Нетиповые конструкции | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Площадки | | | | | | | 0,478 | 0,165 | | 0,016 | 0,127 | | | | | 0,796 | |

Альбом
Типовой проект (форма 5.416-1
Выпуск 1)

Инженер, разработчик и автор
В.И.Иванов

5.416-1.1 - КМ

Помещение для сушки пожарных рукавов

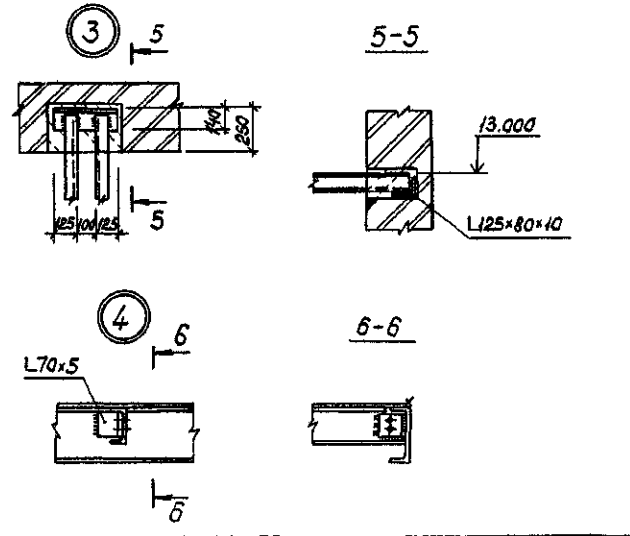
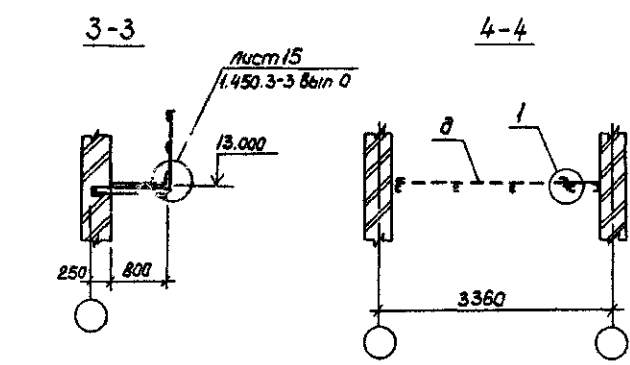
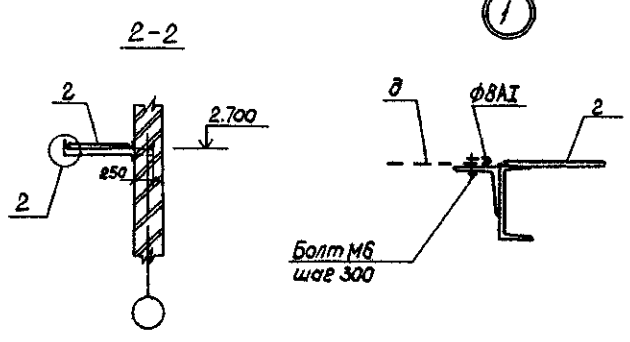
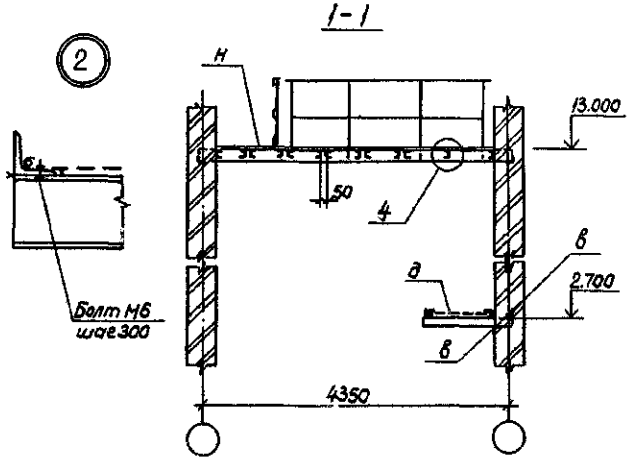
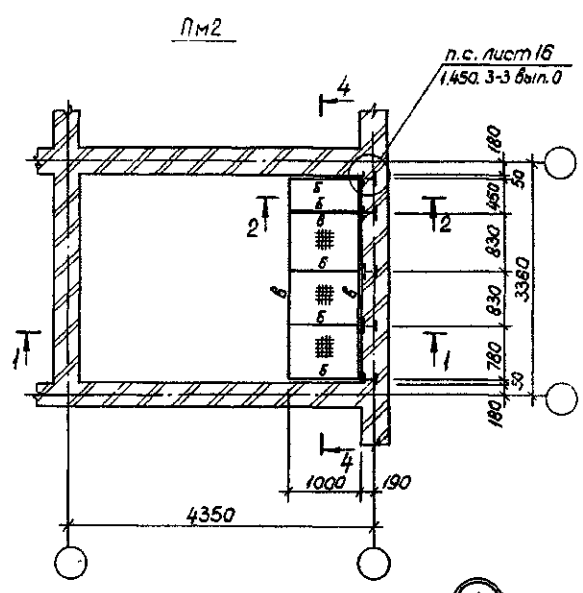
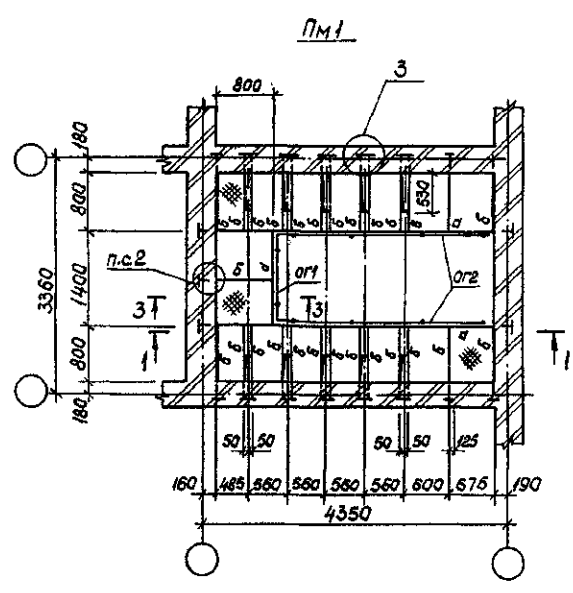
Устройство подвеса пожарных рукавов

Техническая спецификация металла

Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988г

Формат А4

Типовой проект (Серия 5.416-1)
 ВНИИСК 1)



| Марка | сечение | | опорные усилия | | | Материал | Марка металла | Примечание |
|-------|-----------------|-------------|----------------|-------|-------|----------|---------------|--------------|
| | эскиз | поз. состав | M, ТС.М | N, ТС | Q, ТС | | | |
| а | с | 1 | с 18 | | | | | ВСЗкл2 |
| б | с | 2 | с 10 | | | | | ВСЗкл2 |
| в | л | 3 | L63x6 | | | | | ВСЗкл2 |
| г | — | 4 | -1,6 | | | | | ВСЗкл2 |
| д | ■ | 5 | сетка №20 | | | | | ВСЗкл2 |
| н | ≡ | 6 | пв 506 | | | | | ВСЗкл2 |
| ор1 | 1450.3-3 вкл. 2 | 7 | итп16-10,14 | | | | | ВСЗкл2 шп. 1 |
| ор2 | 1450.3-3 вкл. 2 | 8 | итп16-10,30 | | | | | ВСЗкл2 шп. 2 |

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |

| | | |
|-------------------|---------|--------------------------------------|
| 5.416-1.1-КМ | | |
| Исполн. Левин | Коробов | Помещение для сушки пожарных рукавов |
| Проект. Вишняков | Лисина | Устройства подвеса |
| Рук. пр. Лисина | Лисина | пожарных рукавов |
| Проект. Антонова | Лисина | Системы расположения площадок |
| Контр. Антонова | Лисина | ПМ1 и ПМ2 |
| Провер. Бабашкина | Лисина | Учреждение ИГ-548 |
| И. контр. Коробов | Лисина | Ленинград 1988 г. |

Копирован: [signature] Формат А2

Перечень видов работ для которых необходимо составление актов обязательствования скрытых работ.

| № п.п. | Вид работ | Примечание |
|--------|--|------------|
| 1 | Заделка закладных изделий в кирпичную кладку | |
| 2 | Контроль швов сварных соединений. | |
| 3 | Антикоррозионная защита мест сварки металлических закладных изделий. | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Альбом
Туполобой проект (Заряд 5.4.16-1
Заряд 1)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | Схема расположения элементов закладных изделий. Разрезы 1-1, 2-2 | |
| 3 | Схема расположения элементов закладных изделий. Разрезы 3-3, 4-4, 5-5. | |
| 4 | Разрез 6-6, узлы 1-5. | |
| | | |
| | | |
| | | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------------------|-------------------------------------|-------------|
| | Прилагаемые документы | |
| 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | |
| 5.416-1.1-АСИ-02СВ | Изделие закладное Мн1 | |
| 5.416-1.1-АСИ-03СВ | Изделие закладное Мн2 | |
| 5.416-1.1-АСИ-04СВ | Изделие закладное Мн3 | |
| 5.416-1.1-АСИ-05СВ | Изделие закладное Мн4 | |
| 5.416-1.1-АСИ-06СВ | Изделие закладное Мн5 | |
| 5.416-1.1-АСИ-07СВ | Изделие закладное Мн6 | |
| 5.416-1.1-АСИ-08СВ | Изделие закладное Мн7 | |
| 5.416-1.1-АСИ-09СВ | Изделие закладное Мн8 | |
| 5.416-1.1-АСИ-10СВ | Изделие закладное Мн9 | |
| 5.416-1.1-АСИ-11СВ | Изделие закладное Мн10 | |
| 5.416-1.1-АСИ-12СВ | Изделие закладное Мн11 | |
| 5.416-1.1-АСИ-13 | Изделие закладное Мн12 | |
| 5.416-1.1-АСИ-14СВ | Изделие закладное Мн13 | |
| 5.416-1.1-АСИ-001 | Пластины | 2 листа |
| 5.416-1.1-АСИ-002 | Челюсть швеллера | 2 листа |
| 5.416-1.1-АСИ-003 | Шпильки | |
| 5.416-1.1-АСИ-ВМ | Ведомость потребности в материалах. | учтена в АИ |
| | | |
| | | |

Ведомость спецификаций.

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 2 | Спецификация к схеме расположения элементов закладных изделий | |
| | | |

Общие данные

- Настоящий раздел проекта выполнен на основании задания на проектирование и чертежей устройства для подъема рукавов. Представлены рабочие чертежи стальных закладных изделий, предназначенных для установки и крепления элементов устройства.
- Закладные изделия опираются на кирпичные стены отапливаемого помещения.
- Закладные изделия приняты из прокатной стали — угловой равнополочной по гост 8509-78; — швеллеров по гост 8240-78; — полосовой стали, по гост 103-76.
- Материал конструкций закладных изделий — сталь марки ВСтЗ псб по тз 14-1-3023-80.
- Расчет изделий произведен в соответствии с указаниями СНиП 2.01.07-85, «Нагрузки и воздействия», СНиП 2.03.01-84, «Бетонные и железобетонные конструкции».
- Изготовление стальных конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-75, «Металлические конструкции».

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасность и пожаробезопасность при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *С.П. Кудрявцев*

Привязан:

Изм. №

5.416-1.1-АС

| | | |
|--------------------------------------|--------|---|
| Помещение для сушки пожарных рукавов | Листов | 4 |
| Устройство подъема пожарных рукавов | Листов | 4 |
| Общие данные | Листов | 1 |

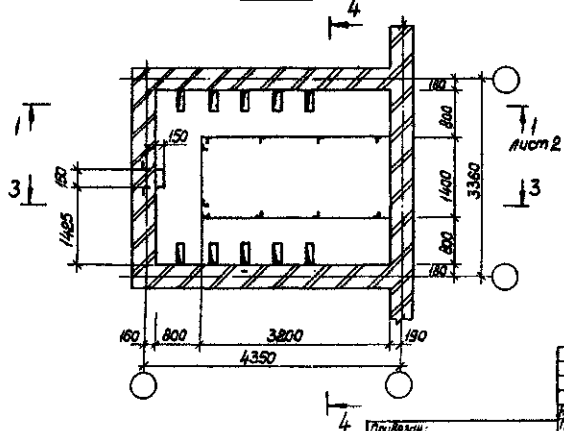
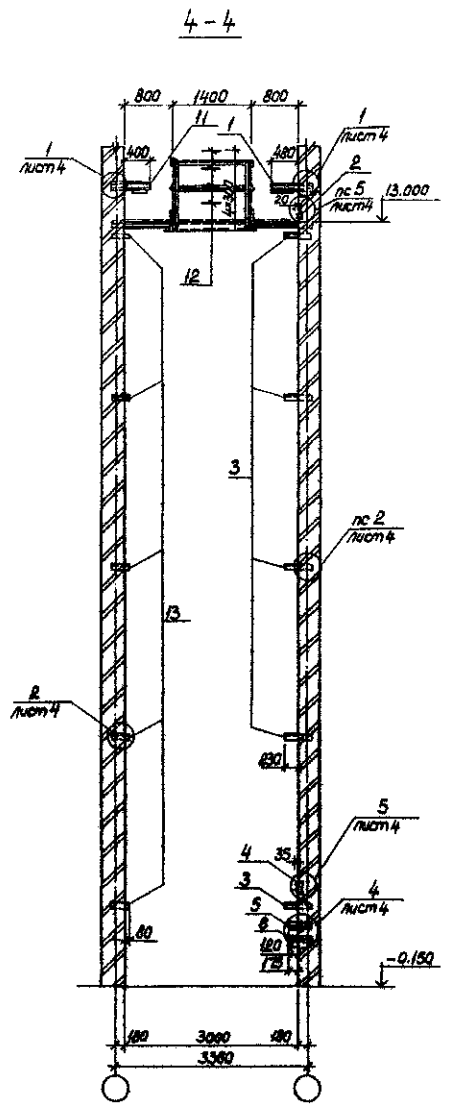
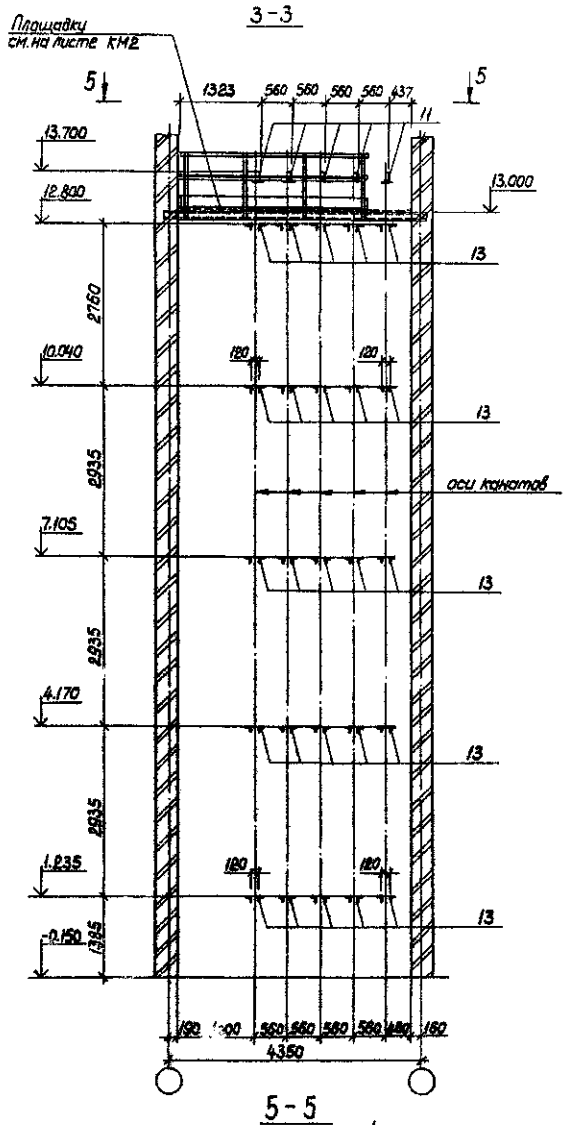
Учреждение ИР-548
Ленинград
1986 г.

Формат А2

И.В. Кудрявцев, инженер с доп. образованием

Копировал: *С*

Альбом
Типовой проект (серия 5.416-1
Венесуэла)



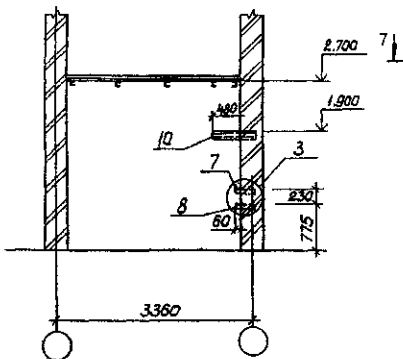
Данный чертеж смотреть совместно с листом АС-2.

ИДМ 10/1987/ Подпись и печать Инженера ИА

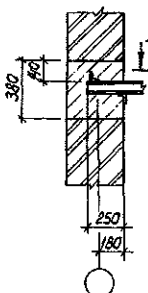
| | | | | |
|--------------|-----------|-------|--------------------------------------|--------|
| 5.416-1.1-АС | | | | |
| Лист № | 4 | из 10 | Помещение для сушки пожарных рукавов | |
| Пл. спец. | Вольфганг | 16.05 | Устройство парового | |
| Рис. № | Алехин | 16.05 | пожарных рукавов | |
| Проекты | Александр | 16.05 | Лист 4 | Лист 3 |
| Констр. | Александр | 16.05 | Схема расположения элементов | |
| Площ. | Вольфганг | 16.05 | заказных изделий | |
| Инж. контр. | Вольфганг | 16.05 | Разрезы 3-3, 4-4, 5-5 | |
| | | | Укрепление № 343 | |
| | | | Ленинград 1988г. | |
| | | | Формат А2 | |

Альбом
Тиловой проект (Формы 5.416-1
Вместе с 1)

6-6
на 4 листа

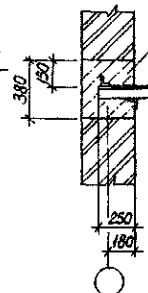


1



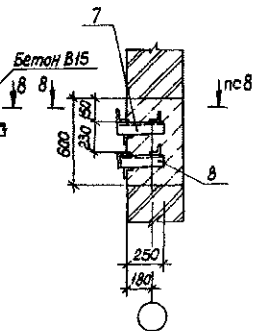
7-7

2

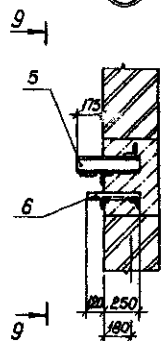


8-8

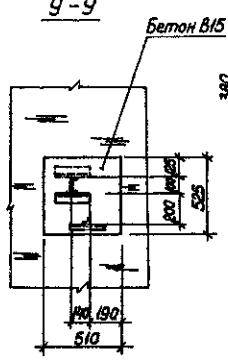
3



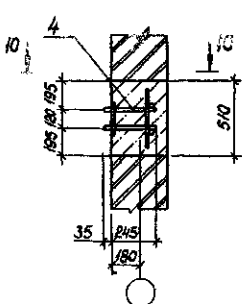
4



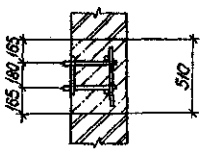
9-9



5



10-10



Данный чертеж смотреть совместно с листами 2,3.

ИИИ Проект. Подпись и дата. Шкала 1:1

| | | | | | |
|-----------|--|--------------|-------|--------------------------------------|--|
| | | | | 5.416-1.1 -АС | |
| Исполн. | | Девд | ИИИ | Помещение для сушки пожарных рукавов | |
| Пр. спец. | | Вилинкова | 26.05 | Устройство поддона | |
| Рис. эр. | | Листина | 26.05 | пожарных рукавов | |
| Проект. | | Литманов | 2.05 | РП 4 | |
| Комп. эр. | | Литманов | 2.05 | Разрез 5-5 | |
| Проект. | | Собольникова | 4.04 | Узлы 1-5 | |
| И контр. | | Казаев | 4.04 | Учреждение ИИ-513 | |
| Лист № | | | | Ленинград | |
| | | | | 1988г. | |
| | | | | Формат А2 | |

Копировал: [подпись]

Альбом
Титульный проект (Серия 5.416-1.1-Ветрену)

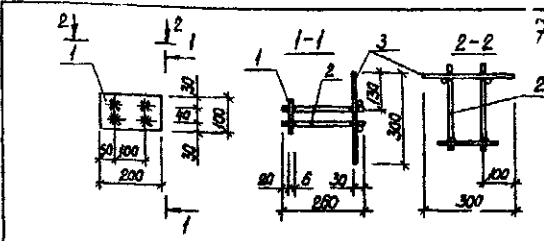
Материал конструкций — сталь В СтЗ по ГОСТ 380-74*
Закладные изделия изготавливать с Указанными по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций* (СН 393-78).
Арматурные и закладные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний*.
Окрашку и защиту от коррозии стальных элементов, закладных, крепежных и соединительных деталей, а также монтажных швов и соединений производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75, "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" и главы СНиП 3.04.03-85, "Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ".
Сварку выполнять электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов, кроме оголовных, 6 мм.

Привязки:

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Лист №

| | | | |
|---------|---------|--------|-----------------------------------|
| Исполн. | Инженер | М.И.И. | 5.416-1.1-АСИ-01 |
| Провер. | Инженер | С.В.С. | Технические требования |
| Утверд. | Инженер | В.В.В. | Контроль ИР-518 Ленинград 1988 г. |
| Контр. | Инженер | В.С.В. | Результат АН |



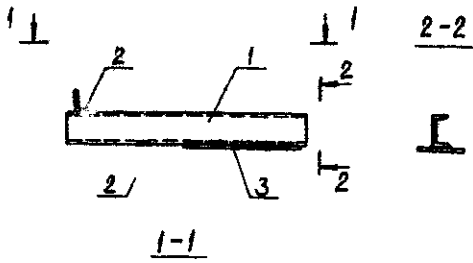
| Код | Значение | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|----------|-------------------|------------------------|------|---------------|
| А4 | | 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | | |
| А44 | 1 | 5.416-1.1-АСИ-001 | Пластинка | 1 | Масса 0,03 кг |
| А4 | 2 | 5.416-1.1-АСИ-003 | Шпилька | 2 | |
| Б4 | 3 | | ФБЛ ГОСТ 5781-82 R=300 | 4 | 0,07 |

Привязки:

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Лист №

| | | | |
|---------|---------|--------|-----------------------------------|
| Исполн. | Инженер | М.И.И. | 5.416-1.1-АСИ-03СБ |
| Провер. | Инженер | С.В.С. | Изделие закладное МН2 |
| Утверд. | Инженер | В.В.В. | Контроль ИР-518 Ленинград 1988 г. |
| Контр. | Инженер | В.С.В. | Результат АН |



| Код | Значение | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|----------|----------------------|----------------------------|------|------------|
| А4 | | 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | | |
| А44 | 1 | | СИУ ГОСТ 8210-78 R=200 | 1 | 0,3 |
| А4 | 2 | | Шпилька ГОСТ 5781-78 R=300 | 2 | 1,7 |
| А4 | 3 | 5.416-1.1-АСИ-001-СБ | Пластинка | 1 | |

Привязки:

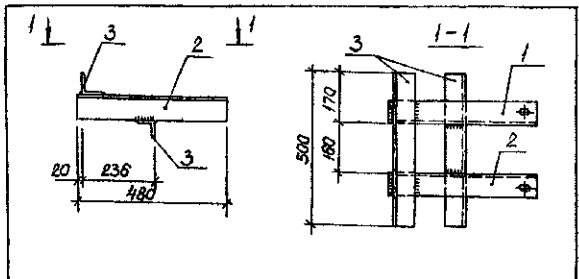
| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Лист №

| | | | |
|---------|---------|--------|-----------------------------------|
| Исполн. | Инженер | М.И.И. | 5.416-1.1-АСИ-02СБ |
| Провер. | Инженер | С.В.С. | Изделие закладное МН1 |
| Утверд. | Инженер | В.В.В. | Контроль ИР-518 Ленинград 1988 г. |
| Контр. | Инженер | В.С.В. | Результат АН |

Альбом

Альбом
Титловый проект (Серия 5.416-1)
Сыганок 1



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------------|------------------------|------|---------------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | Масса
Листов, кг |
| A4 | 1 | | 5.416-1.1-АСИ-002 | Уголок | 1 | |
| A4 | 2 | | -01 | Уголок | 1 | |
| B4 | 3 | | L63x5 гост 8509-72 R=500 | | 2 | 2,5 |

Привязан:

| | |
|--|--|
| | |
| | |
| | |

Изм. №

5.416-1.1-АСИ-04СБ

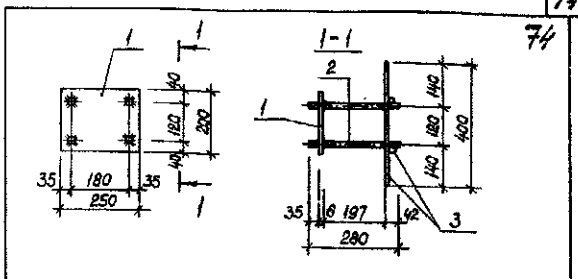
| Исполн. | Деталь | Лист | Масса | Материал |
|---------|--------|------|-------|----------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Изделие закладное
МН 3

Листов 1
Масса 11,8

Укрепление ИГ-548
Ленинград
1988г.

Копировал: СБ Формат А4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------------|------------------------|------|---------------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | Масса
Листов, кг |
| A4 | 1 | | 5.416-1.1-АСИ-001-01 | Пластина | 1 | 2,4 |
| A4 | 2 | | 5.416-1.1-АСИ-002-01 | Шпилька | 4 | 0,3 |
| B4 | 3 | | Ф12x1 гост 5701-82 R=400 | | 4 | 0,4 |

Привязан:

| | |
|--|--|
| | |
| | |
| | |

Изм. №

5.416-1.1-АСИ-05СБ

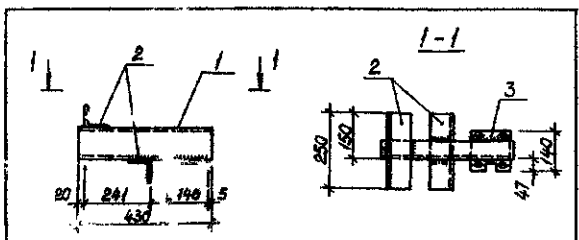
| Исполн. | Деталь | Лист | Масса | Материал |
|---------|--------|------|-------|----------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Изделие закладное
МН 4

Листов 5,2
Масса 1:10

Укрепление ИГ-548
Ленинград
1988г.

Копировал: СБ Формат А4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|------------------------|------|---------------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | Масса
Листов, кг |
| B4 | 1 | | С 10 гост 8840-72 R=430 | | 1 | 3,7 |
| B4 | 2 | | L 75x8 гост 8509-72 R=250 | | 2 | 1,7 |
| A4 | 3 | | 5.416-1.1-АСИ-001-04 | Пластина | 1 | |

Привязан:

| | |
|--|--|
| | |
| | |
| | |

Изм. №

5.416-1.1-АСИ-06СБ

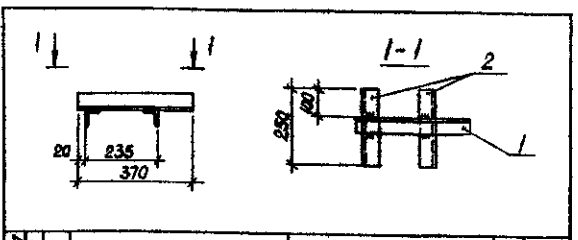
| Исполн. | Деталь | Лист | Масса | Материал |
|---------|--------|------|-------|----------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Изделие закладное
МН 5

Листов 8,6
Масса 1:10

Укрепление ИГ-548
Ленинград
1988г.

Копировал: СБ Формат А4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|------------------------|------|---------------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | | 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | Масса
Листов, кг |
| B4 | 1 | | L 50x5 гост 8509-72 R=370 | | 1 | 1,4 |
| B4 | 2 | | L 50x5 гост 8509-72 R=250 | | 2 | 1,0 |

Привязан:

| | |
|--|--|
| | |
| | |
| | |

Изм. №

5.416-1.1-АСИ-07СБ

| Исполн. | Деталь | Лист | Масса | Материал |
|---------|--------|------|-------|----------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

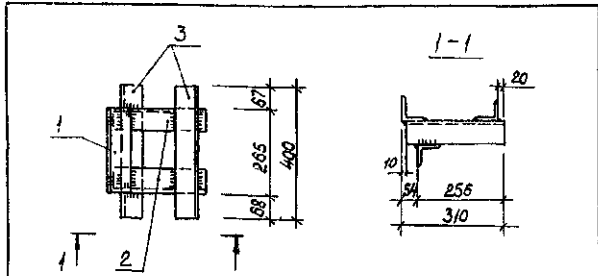
Изделие закладное
МН 6

Листов 3,4
Масса 1:10

Укрепление ИГ-548
Ленинград
1988г.

Копировал: СБ Формат А4

Альбом
Тиловой прорези (Серия 5.416-1
Выпуск 1)



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|------------------------|------|---------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | Масса поз. кг |
| А4 | 1 | | 5.416-1.1-АСИ-001-04 | Уволок | 1 | |
| Б4 | 2 | | L 75x6 гост 8509-72 E=300 | | 2 | 2,1 |
| Б4 | 3 | | L 63x5 гост 8509-72 E=400 | | 2 | 1,9 |

Привязан:

Инд. №

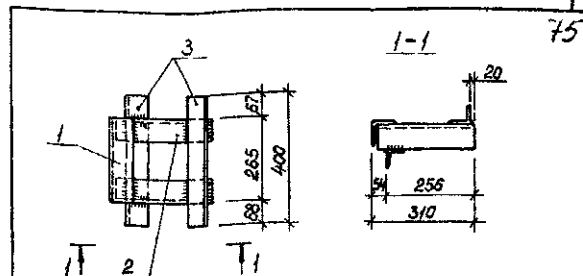
5.416-1.1-АСИ-08СБ

| Исполн. | Днев. | Лист | № | Изд. | Масса | Масштаб |
|-----------|-------------|-------|-------|------|-------|----------|
| Л. Спир. | В. Шинкаев | Л. 12 | 16.05 | | РП | 9,8 1:10 |
| Рук. в. | Л. Сидина | Л. 13 | 16.05 | | | |
| Проект. | И. Антонова | Л. 14 | 16.05 | | Лист | Листов 1 |
| Констр. | И. Антонова | Л. 15 | 16.05 | | | |
| Пробир. | Б. Бабичева | Л. 16 | 16.05 | | | |
| И. контр. | К. Кадыб | Л. 17 | 16.05 | | | |

Изд. №

Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988г.

Копировал: *sk* Формат А4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|------------------------|------|---------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | Масса поз. кг |
| А4 | 1 | | 5.416-1.1-АСИ-001-04 | Уволок | 1 | |
| Б4 | 2 | | L 75x6 гост 8509-72 E=300 | | 2 | 2,1 |
| Б4 | 3 | | L 63x5 гост 8509-72 E=400 | | 2 | 1,9 |

Привязан:

Инд. №

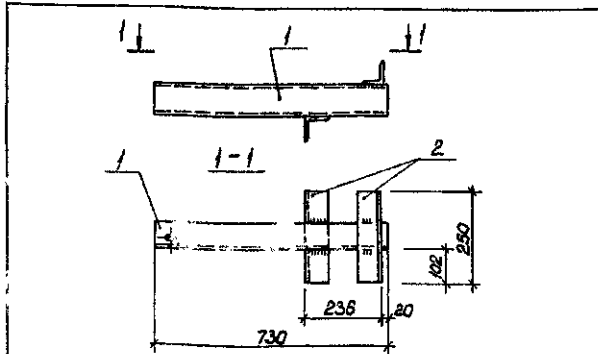
5.416-1.1-АСИ-09СБ

| Исполн. | Днев. | Лист | № | Изд. | Масса | Масштаб |
|-----------|-------------|-------|-------|------|-------|----------|
| Л. Спир. | В. Шинкаев | Л. 12 | 16.05 | | РП | 9,8 1:10 |
| Рук. в. | Л. Сидина | Л. 13 | 16.05 | | | |
| Проект. | И. Антонова | Л. 14 | 16.05 | | Лист | Листов 1 |
| Констр. | И. Антонова | Л. 15 | 16.05 | | | |
| Пробир. | Б. Бабичева | Л. 16 | 16.05 | | | |
| И. контр. | К. Кадыб | Л. 17 | 16.05 | | | |

Изд. №

Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988г.

Копировал: *sk* Формат А4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|------------------------|------|---------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | Масса поз. кг |
| А4 | 1 | | 5.416-1.1-АСИ-002-05 | Швеллер | 1 | |
| Б4 | 2 | | L 75x6 гост 8509-72 E=250 | | 2 | 1,7 |

Привязан:

Инд. №

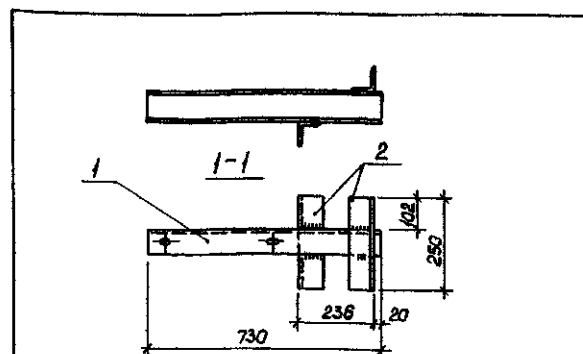
5.416-1.1-АСИ-10СБ

| Исполн. | Днев. | Лист | № | Изд. | Масса | Масштаб |
|-----------|-------------|-------|-------|------|-------|-----------|
| Л. Спир. | В. Шинкаев | Л. 12 | 16.05 | | РП | 11,0 1:10 |
| Рук. в. | Л. Сидина | Л. 13 | 16.05 | | | |
| Проект. | И. Антонова | Л. 14 | 16.05 | | Лист | Листов 1 |
| Констр. | И. Антонова | Л. 15 | 16.05 | | | |
| Пробир. | Б. Бабичева | Л. 16 | 16.05 | | | |
| И. контр. | К. Кадыб | Л. 17 | 16.05 | | | |

Изд. №

Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988г.

Копировал: *sk* Формат А4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------|------------------------|------|---------------|
| | | | | Документация | | |
| А4 | | | 5.416-1.1-АСИ-01 | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | Масса поз. кг |
| А4 | 1 | | 5.416-1.1-АСИ-002-06 | Швеллер | 1 | |
| Б4 | 2 | | L 75x6 гост 8509-72 E=250 | | 2 | 1,7 |

Привязан:

Инд. №

5.416-1.1-АСИ-11СБ

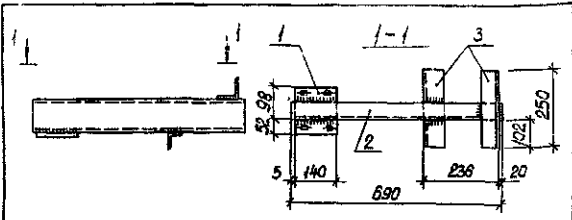
| Исполн. | Днев. | Лист | № | Изд. | Масса | Масштаб |
|-----------|-------------|-------|-------|------|-------|-----------|
| Л. Спир. | В. Шинкаев | Л. 12 | 16.05 | | РП | 11,0 1:10 |
| Рук. в. | Л. Сидина | Л. 13 | 16.05 | | | |
| Проект. | И. Антонова | Л. 14 | 16.05 | | Лист | Листов 1 |
| Констр. | И. Антонова | Л. 15 | 16.05 | | | |
| Пробир. | Б. Бабичева | Л. 16 | 16.05 | | | |
| И. контр. | К. Кадыб | Л. 17 | 16.05 | | | |

Изд. №

Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988г.

Копировал: *sk* Формат А4

Альбом
Титульный проект (Элементы 5.4.16-1
Венский)



| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|-----|------|------|-------------------------|------------------------|-----|---------------|
| А4 | | | 5.4.16-1.1-АСИ-01 | Документация | | |
| | | | | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | Масса таб. кг |
| А4 | 1 | | 5.4.16-1.1-АСИ-001-02 | Пластина | 1 | |
| Б4 | 2 | | Г 10 гост 8240-72 E=590 | | 1 | 5,9 |
| Б4 | 3 | | Г 8 гост 8509-72 E=250 | | 2 | 1,7 |

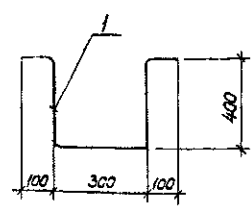
Привязан:

Шк. №

5.4.16-1.1-АСИ-12СБ

| Исполн. | Деталь | Материал | Масштаб | Исполн. | Масса | Масштаб |
|----------|-----------|----------|---------|-------------------|----------|---------|
| Г.С.С.В. | Выполнено | С.С. | 1:10 | Р.П. | 11,0 | 1:10 |
| Р.К.С. | Листина | С.С. | | Лист | Листов 1 | |
| Проект | Листина | С.С. | | Учреждение ИГ-548 | | |
| Констр. | Листина | С.С. | | Ленинград | | |
| Проект | Листина | С.С. | | 1988г | | |
| Н.К.С. | Копирован | С.С. | | | | |

Копирован Формат А4



| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|-----|------|------|-------------------|--------------------------|-----|------------|
| А4 | 1 | | 5.4.16-1.1-АСИ-13 | Детали | | |
| | | | | ФЭОЛ гост 5781-82 E=1300 | 1 | 3,2 |

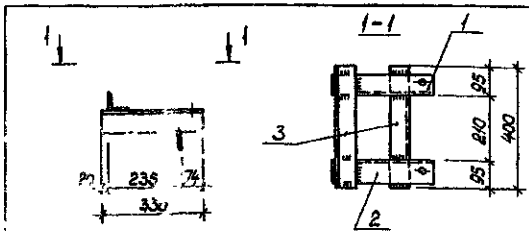
Привязан:

Шк. №

5.4.16-1.1-АСИ-13

| Исполн. | Деталь | Материал | Масштаб | Исполн. | Масса | Масштаб |
|----------|-----------|----------|---------|-------------------|----------|---------|
| Г.С.С.В. | Выполнено | С.С. | 1:10 | Р.П. | 3,2 | 1:10 |
| Р.К.С. | Листина | С.С. | | Лист | Листов 1 | |
| Проект | Листина | С.С. | | Учреждение ИГ-548 | | |
| Констр. | Листина | С.С. | | Ленинград | | |
| Проект | Листина | С.С. | | 1988г | | |
| Н.К.С. | Копирован | С.С. | | | | |

Копирован Формат А4



| Код | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|-----|------|------|---------------------------|------------------------|-----|---------------|
| А4 | | | 5.4.16-1.1-АСИ-01 | Документация | | |
| | | | | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | Масса таб. кг |
| А4 | 1 | | 5.4.16-1.1-АСИ-002-02 | Узелок | 1 | |
| А4 | 2 | | 5.4.16-1.1-АСИ-002-03 | Узелок | 1 | |
| Б4 | 3 | | Л 63*8 гост 3509-72 E=400 | | 2 | 2,3 |

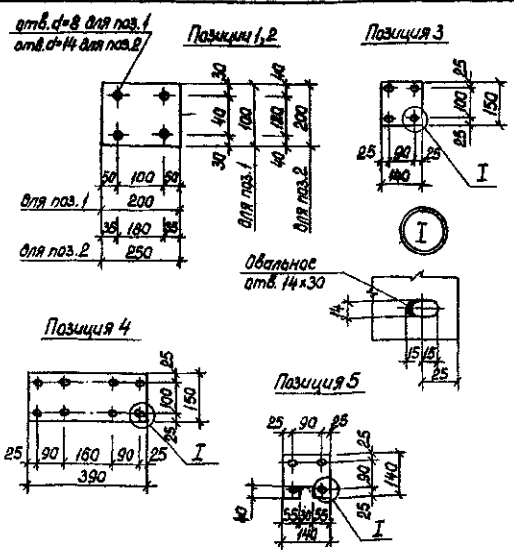
Привязан:

Шк. №

5.4.16-1.1-АСИ-14СБ

| Исполн. | Деталь | Материал | Масштаб | Исполн. | Масса | Масштаб |
|----------|-----------|----------|---------|-------------------|----------|---------|
| Г.С.С.В. | Выполнено | С.С. | 1:10 | Р.П. | 9,2 | 1:10 |
| Р.К.С. | Листина | С.С. | | Лист | Листов 1 | |
| Проект | Листина | С.С. | | Учреждение ИГ-548 | | |
| Констр. | Листина | С.С. | | Ленинград | | |
| Проект | Листина | С.С. | | 1988г | | |
| Н.К.С. | Копирован | С.С. | | | | |

Копирован Формат А4



Привязан:

Шк. №

5.4.16-1.1-АСИ-001

| Исполн. | Деталь | Материал | Масштаб | Исполн. | Масса | Масштаб |
|----------|-----------|----------|---------|-------------------|-----------|---------|
| Г.С.С.В. | Выполнено | С.С. | 1:10 | Р.П. | См. табл. | 1:10 |
| Р.К.С. | Листина | С.С. | | Лист | Листов 2 | |
| Проект | Листина | С.С. | | Учреждение ИГ-548 | | |
| Констр. | Листина | С.С. | | Ленинград | | |
| Проект | Листина | С.С. | | 1988г | | |
| Н.К.С. | Копирован | С.С. | | | | |

Копирован Формат А4

Альбом

Типовой проект (серия 5.416-1)
Выпуск 1)

| Ранжир
Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-
чение |
|----------------|------|-------------------|--------------------------------|------|-----------------|
| | | | Детали | | Масса |
| А4 | 1 | 5.416-1.1-АСИ-001 | Пластина-б/н ГОСТ 103-76 L=200 | 1 | 6,0 |
| А4 | 2 | -01 | Пластина-б/н ГОСТ 103-76 L=250 | 1 | 8,4 |
| А4 | 3 | -02 | Пластина-б/н ГОСТ 103-76 L=150 | 1 | 1,7 |
| А4 | 4 | -03 | Пластина-б/н ГОСТ 103-76 L=350 | 1 | 4,5 |
| А4 | 5 | -04 | Пластина-к/н ГОСТ 103-76 L=140 | 1 | 1,5 |

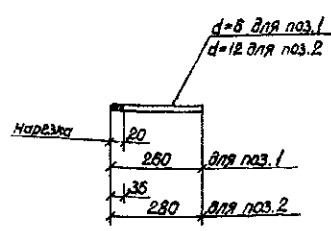
Привязан:

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |

Шиф. №

5.416-1.1 -АСИ-001

Копирован: *[подпись]* Формат А4



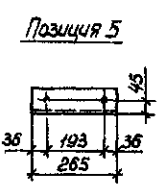
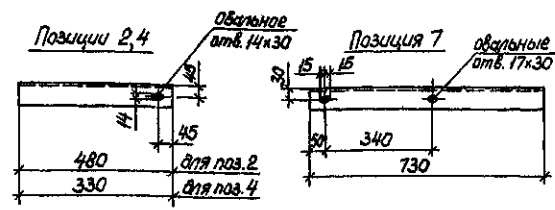
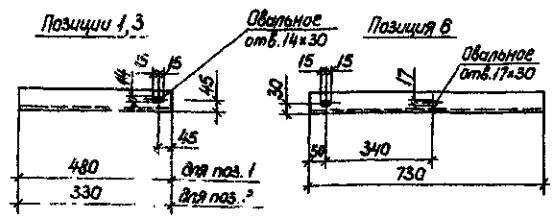
| Ранжир
Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-
чение |
|----------------|------|-------------------|--------------------------------|------|-----------------|
| | | | Детали | | Масса |
| А4 | 1 | 5.416-1.1-АСИ-003 | Стручка ПСБ ГОСТ 2500-72 L=200 | 1 | 0,08 |
| А4 | 2 | -01 | Стручка ПСБ ГОСТ 2500-72 L=200 | 1 | 0,25 |

5.416-1.1 -АСИ-003

Шпилька

Статья 8 СтЗ ПСБ

Копирован: *[подпись]* Формат А4



Привязан:

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |

Шиф. №

5.416-1.1 -АСИ-002

Уголок, швеллер

Копирован: *[подпись]* Формат А4

| Ранжир
Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме-
чение |
|----------------|------|-------------------|--------------------------|------|-----------------|
| | | | Детали | | Масса |
| А4 | 1 | 5.416-1.1-АСИ-002 | L75x6 ГОСТ 8508-72 L=480 | 1 | 3,3 |
| А4 | 2 | -01 | L75x6 ГОСТ 8508-72 L=480 | 1 | 3,3 |
| А4 | 3 | -02 | L75x6 ГОСТ 8508-72 L=330 | 1 | 2,3 |
| А4 | 4 | -03 | L75x6 ГОСТ 8508-72 L=330 | 1 | 2,3 |
| А4 | 5 | -04 | L75x6 ГОСТ 8508-72 L=285 | 1 | 1,8 |
| А4 | 6 | -05 | L12 ГОСТ 8510-72 L=730 | 1 | 7,8 |
| А4 | 7 | -06 | L12 ГОСТ 8510-72 L=730 | 1 | 7,8 |

5.416-1.1 -АСИ-002

Копирован: *[подпись]* Формат А4

Тепловой проект (Серия 5.416-1) Альбом

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---------------------------------------|------------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | Принципиальная электрическая схема | |
| 3 | Схема подключений | |
| 4 | Кабельный журнал | |
| 5 | План расположения электрооборудования | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------------------|--|------------|
| | Ссылочные документы | |
| A441
(Т.П.5.407-54) | Установка одноконтурных пускателей серии ПМЛ (исполнение ПР54) | 1984г. |
| A442 | Установка кнопок ПКБ, ПКСВ, переключателей ПП, сигнальных приборов и автоматов АП-50 | 1986г. |
| A155
(Т.П.4.407-255) | Узлы и детали для прокладок кабелей | 1979г. |
| A430
(Т.П.5.407-22) | Прокладка проводов и кабелей в стальных трубах | 1981г. |
| A-174
(Т.П.5.407-11) | Заземление и заземление электроустановок | 1980г. |
| | Прилагаемые документы | |
| 5.416-1.1-ЭМ.СО | Спецификация оборудования | |
| 5.416-1.1-ЭМ.ВМ | Ведомость потребности в материалах | |

Общие указания

1. Напряжение силовой сети 380/220 В.
2. Питание электроэнергией предусматривается от распределительного пункта пожарного депо.
3. В качестве пусковой аппаратуры применяются пускатель марки ПМЛ и кнопочный пост ПКБ-222.
4. Распределительная сеть выполнена проводами марки АПВ в стальных трубах. Способ прокладки указан на плане расположения электрооборудования.
5. Места установки пусковой аппаратуры, уточняются при монтаже. Расстояние от пола до оси пусковых аппаратов 1,3 м, до верха шкафов и ящиков управления 1,8 м.
6. Все металлические части электроустановок, нормально не находящиеся под напряжением, подлежат заземлению. Для заземления используется стальная полоса 40x4 мм и нулевой провод.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *С.П. Кудряшов* С.П. Кудряшов

| | | | |
|---------------------|----------|-----------|----|
| Исполн. | | Проектант | |
| Провер. | | | |
| Инв. № | | | |
| 5.416-1.1-ЭМ | | | |
| Лин. № | Коробов | Лист | 54 |
| Кор. № | Хитов | Лист | 55 |
| Лин. № | Личинко | Лист | 56 |
| Проект | Коробов | Лист | 57 |
| Проект | Хитов | Лист | 58 |
| Проект | Личинко | Лист | 59 |
| Проект | Кудряшов | Лист | 60 |

Помещение для сушки пожарных рукавов

Устройство подъема пожарных рукавов

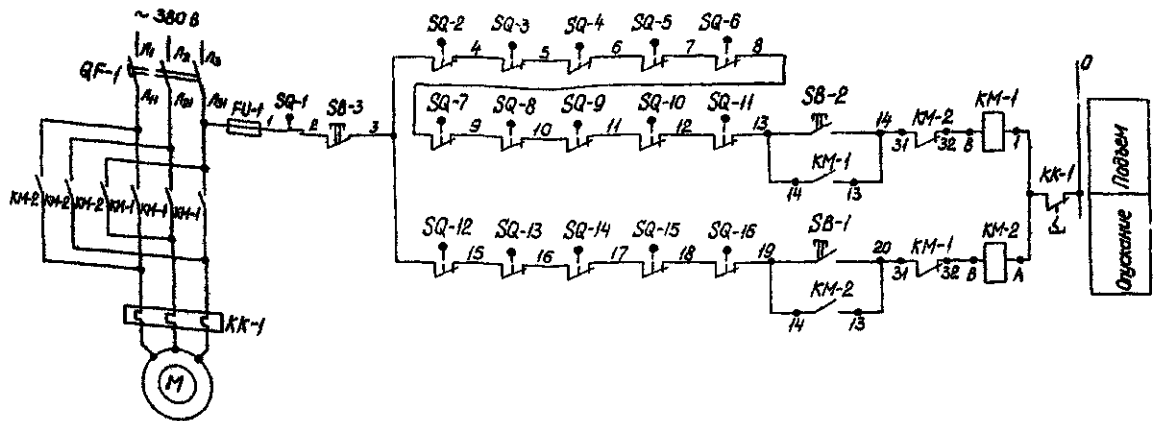
| | | |
|------|---|---|
| Лист | 1 | 5 |
|------|---|---|

Общие данные

Учреждение №548 Ленинград 1988г.

Копировал Тр

Формат А2



1. Схема предусматривает ручное управление подъемом и опусканием каждой штанги для сушки рукавов (в рабочем диапазоне движения ее)
2. Остановка штанги в верхних допустимых (аварийных) точках осуществляется конечными выключателями SQ-2+SQ-6 и в рабочих точках (верхней и нижней) осуществляется конечными выключателями SQ-7+SQ-11 и SQ-12+SQ-16 соответственно.

| Лаз. обозначения | Наименование | кол. | Примечание |
|------------------------|--|------|------------------|
| QF-1 | Выключатель автоматический | 1 | На распр. пункте |
| KM-1; | Пускатель магнитный ПМЛ16110*2 | 1 | |
| KM-2 | ТУ16-64.001-83 1кат. ~220 В | 1 | |
| KK-1 | РТА-100В 0*4 | 1 | |
| SB 1,2,3 | Кнопки ПКЕ-222-343
ТУ16-642.006-83 | 1 | |
| FU-1 | Предохранитель ПР-2-15 1шт. вст 6А
ТУ16-522.001-76 | 1 | |
| SQ-1 | Выключатель конечный
8115-621-221-54425 ТУ16-526.470-80 | 1 | |
| SQ-2-
SQ-6
SQ-16 | Выключатель конечный
8115-621-251-54425 ТУ16-526.470-80 | 15 | |

Альбом

Телевизионный проект (Серия 5.416-1 Выпуск 1)

Имя, Фамилия, Подпись и печать Инженера

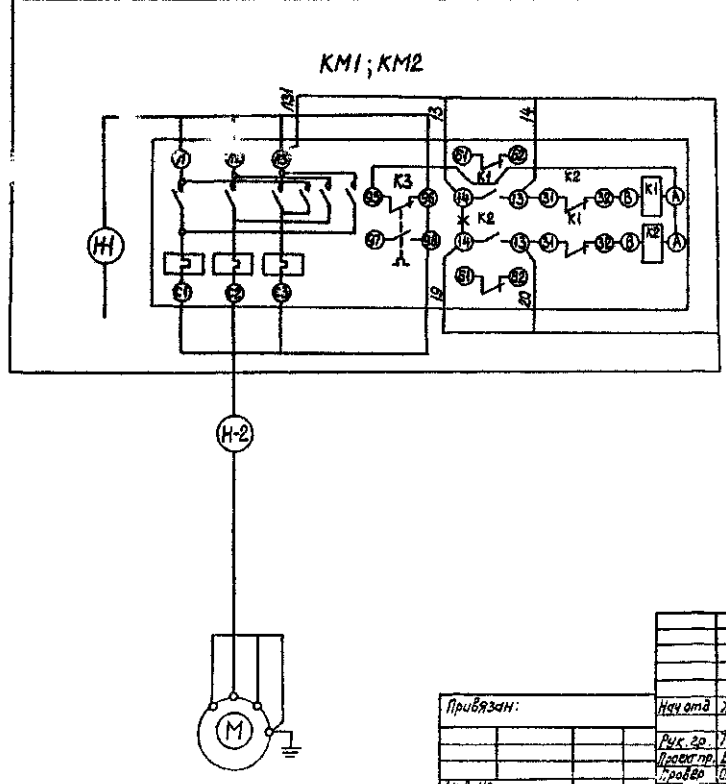
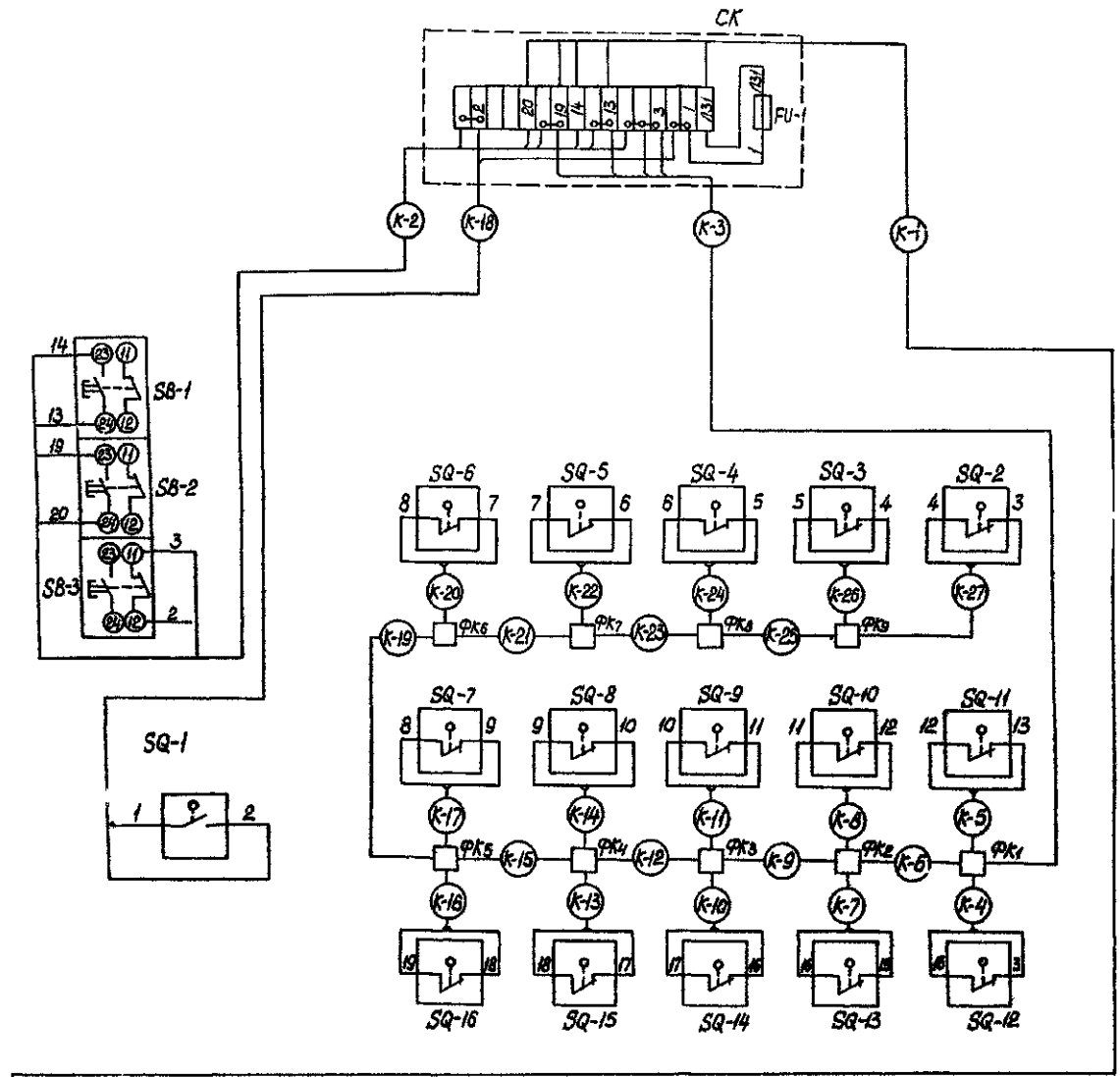
5.416-1.1 - ЭМ

Помещение для сушки пожарных рукавов

| | | | | | | |
|------------|---------------------|---------|--------|-------------------------------------|-----------------------------------|--------|
| Проектант: | Иванова Жюльетта | Инженер | 2.1.10 | Устройство подъема пожарных рукавов | Лист | Листов |
| | Рык. в. Пискина | Инженер | 2.1.10 | | 2 | |
| Инд. № | Проектант Евдокимов | Инженер | 2.1.10 | Принципиальная электрическая схема | Утверждение ИФ 548 Ленинград 1986 | |
| | Проектант Пискина | Инженер | 2.1.10 | | Копировал: [подпись] | |

Формат А2

Аллоба
 Турбовой проект (Серия 5.416-1 Выпуск 1)



Циф. 10 подл. Проверка и дораб. 1988 г.

| | | | |
|-----------|------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| | | 5.416-1.1 -ЭМ | |
| | | Помещение для сушки пожарных рукавов | |
| Привязан: | Исх. от: Жилое | Дил. - 6.12 | Устройство подвѣса пожарных рукавов |
| | Руч. эр. Тушкины | 1988 | Лист 3 |
| | Проект. Евсеев | 1988 | Учреждение ИР-548 Ленинград 1988г. |
| | Рисов. Оксорова | 1988 | |
| Лист № | 1 | 1 | Схема подключений |
| | | | Формат А2 |

Копировал: [Signature] Формат А2

Кабельный журнал

| Обозначение кабеля | Трасса | | Проход через | | | | Кабель | | | | | | |
|--------------------|---------------------|---------------------------|--------------|---------|----------|-----------------|------------|--|----------|----------|--|----------|--|
| | Начало | Конец | Обозначение | Трубу | | противопожарной | по проекту | | | проложен | | | |
| | | | | диаметр | длина, м | | Марка | Количество кабелей, исто и сечение жил, напряжение | длина, м | Марка | Количество кабелей, исто и сечение жил, напряжение | длина, м | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | |
| H-1 | АПВ | Кухотель КМ-1, КМ-2 | | 20 | 10 | | АПВ | 4(1x2,5)-0,38 | 40 | | | | |
| H-2 | Кухотель КМ-1, КМ-2 | Двухствель Д | | 20 | 10 | | АПВ | 4(1x2,5)-0,38 | 40 | | | | |
| K-1 | Кухотель КМ-1, КМ-2 | Коробка клеммная | | 20 | 1 | | АПВ | 5(1x2,5)-0,38 | 5 | | | | |
| K-2 | Коробка клеммная | Котл. котельной | | 20 | 10 | | АПВ | 5(1x2,5)-0,38 | 50 | | | | |
| K-3 | Коробка клеммная | Фитинг ФК1 | | 20 | 20 | | АПВ | 4(1x2,5)-0,38 | 80 | | | | |
| K-4 | Фитинг ФК1 | Включатель конечный СБ-12 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 1 | | | | |
| K-5 | Фитинг ФК1 | Включатель конечный СБ-11 | | 20 | 1 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-6 | Фитинг ФК1 | Фитинг ФК2 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 4(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-7 | Фитинг ФК2 | Включатель конечный СБ-13 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 1 | | | | |
| K-8 | Фитинг ФК2 | Включатель конечный СБ-10 | | 20 | 1 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-9 | Фитинг ФК2 | Фитинг ФК3 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 4(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-10 | Фитинг ФК3 | Включатель конечный СБ-14 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 1 | | | | |
| K-11 | Фитинг ФК3 | Включатель конечный СБ-9 | | 20 | 1 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-12 | Фитинг ФК3 | Фитинг ФК4 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 4(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-13 | Фитинг ФК4 | Включатель конечный СБ-5 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 1 | | | | |
| K-14 | Фитинг ФК4 | Включатель конечный СБ-4 | | 20 | 1 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-15 | Фитинг ФК4 | Фитинг ФК5 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 4(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-16 | Фитинг ФК5 | Включатель конечный СБ-15 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 1 | | | | |
| K-17 | Фитинг ФК5 | Включатель конечный СБ-7 | | 20 | 1 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-18 | Коробка клеммная | Включатель конечный СБ-1 | | 20 | 10 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 20 | | | | |
| K-19 | Фитинг ФК5 | Фитинг ФК6 | | 20 | 7 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 14 | | | | |
| K-20 | Фитинг ФК6 | Включатель конечный СБ-8 | | 20 | 1 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-21 | Фитинг ФК6 | Фитинг ФК7 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 1 | | | | |
| K-22 | Фитинг ФК7 | Включатель конечный СБ-5 | | 20 | 1 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-23 | Фитинг ФК7 | Фитинг ФК8 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 1 | | | | |
| K-24 | Фитинг ФК8 | Включатель конечный СБ-4 | | 20 | 1 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-25 | Фитинг ФК8 | Фитинг ФК9 | | 20 | 0,5 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 1 | | | | |
| K-26 | Фитинг ФК9 | Включатель конечный СБ-3 | | 20 | 1 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 2 | | | | |
| K-27 | Фитинг ФК9 | Включатель конечный СБ-2 | | 20 | 1,5 | | АПВ | 2(1x2,5)-0,38 | 3 | | | | |

Альбом

Типовой проект Серия 5-4-18-1 (выпуск 1)

Изд. 1985г. Издательство и завод «Энергоинформ»

5-4-18-1.1 -ЭМ

Помещение для сушки пожарных рукавов

Устройства подвеса пожарных рукавов

кабельный журнал

Учреждение ИЭС № Ленинград 1885г.

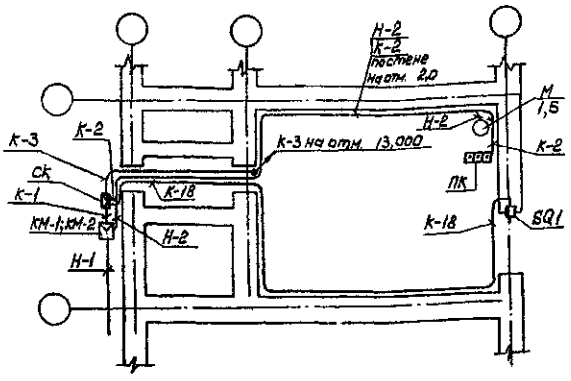
Формат А4

копировал: [подпись]

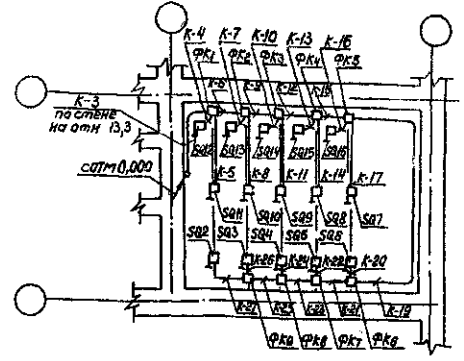
Грунтостан:

| | | | |
|--------|----------|-----------|-------|
| Инд. № | Имя | Живот | М.к. |
| | Рук. зр. | Трушкин | 02.12 |
| | Провер. | Евдокимов | 02.12 |
| | Провер. | Иванов | 02.12 |
| | И.контр. | Сойко | 02.12 |

План на отм. 0,000



План на отм. 13,000



Условные обозначения

$\frac{M}{1,5}$ Э.д. двигатель асинхронный; в числителе указано обозначение по плану, в знаменателе - его мощность (квт)

- \square Пускатель магнитный
- \square Пост. кнопочный трехштифтовый
- \square Коробка клеммная
- \square Фитинг крестовый
- \square Выключатель конечный
- Линия проводки
- \square Выключатель безопасности

1. Все металлические нормально нетоковые - душие части электроустановок 380 в, 220 в, которые могут оказаться под напряжением вследствие нарушения изоляции, подлежат защитному заземлению. Заземляемые элементы присоединяются к контуру заземления с помощью полосовой стали 25x4мм и стальных труб электросети.
2. Кранштейны, на которых установлены конечные выключатели SQ7-SQ16 соединить между собой стальной полосой 25x4мм, а крайние кранштейны заземлить, присоединив их к контуру заземления.
3. Металлоконструкция, на которой установлены конечные выключатели SQ2-SQ6, заземлить с двух сторон, присоединив ее к контуру заземления стальной полосой 25x4мм.
4. Выключатель безопасности SQ-1 установить в обратном прееме на месте.

Альбом
Таблабай проект (Серия 5.416-1
Выпуск 1)

Информация, полученная и внесенная в проект

| | | | | | | | |
|-----------|----------|------------|----|---------------------------------------|------|------|------|
| | | | | 5.416-1.1-3М | | | |
| | | | | Помещение для сушки пожарных рукавов | | | |
| | | | | Устройство поддона пожарных рукавов | | | |
| | | | | План расположения электрооборудования | | | |
| | | | | Учреждение №548 Ленинград 1989г. | | | |
| | | | | Формат А2 | | | |
| | | | | Копировал | | | |
| Привязки: | Исполн. | Жуков | 25 | И.И. | И.И. | И.И. | И.И. |
| | Рук.пр. | Ишикина | 25 | И.И. | И.И. | И.И. | И.И. |
| | Проект. | Евдоким | 25 | И.И. | И.И. | И.И. | И.И. |
| | Проект. | Лавровская | 25 | И.И. | И.И. | И.И. | И.И. |
| | И.контр. | Иванова | 25 | И.И. | И.И. | И.И. | И.И. |
| Шк № | | | | | | | |

Типовой проект (Стор. 5, 4, 16-1
Выпуск 1)

| 1 | 2 | 3 | 4 | | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|-----------------|--------------|-----|---|---|-------|---|----|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1. Оборудование и материалы, поставляемые Заказчиком. | | | | | | | | | |
| 1.1. Аппараты напряжением до 1000 В. | | | | | | | | | |
| | 1.1.1. Предохранитель разбрызгив без наполнителя с плавст 6 А | ПР-2-15У3 | шт. | 796 | | | | 1 | |
| | г.Кашин Завод электроаппаратуры | ТУ16-522.091-72 | | | | | | | |
| | 1.1.2. Пускатель магнитный с втягивающей катушкой, на 220 В с тепловым реле РТЛ-К020 №4 | ПМА-16(110)×2 | шт. | 796 | | | 0,024 | 1 | |
| | г.Александрия Кировоградской области | ТУ16-644.001-83 | | | | | | | |
| | Электромеханический завод | | | | | | | | |
| | 1.1.3. Паст для крепления к поверхности со степеню защиты IP54, пластмассовыми корпусными вставками (кожух, крышка) с тремя кнопочными элементами (исп.2) с тремя цилиндрическими толкателями: зеленого, черного и красного цвета, категория размещения -3, отверстие для ввода 3/4". | ПКЕ-222-3У3 | шт. | 796 | | | 0,003 | 1 | |
| | Каменец-Подольский электромеханический завод. | ТУ16-642.006-83 | | | | | | | |

№ альб. Подпись и дата

Привязан:

Проект: _____

Учв. № _____

5.416-1.1-ЭМ.СО

Лист № _____

Исполн. _____

Провер. _____

Дата _____

Место _____

Копирован: _____

Формат А3

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|-------------------------------------|-----------------|-----|-----|---|---|-------|----|----|
| | 1.1.4. Выключатель полевой | ВР15-621-231 | шт. | 796 | | | 0,004 | 15 | |
| | Харьковский электроаппаратный завод | -54423 | | | | | | | |
| | | ТУ16-526.470-80 | | | | | | | |
| | 1.1.5. Выключатель путевой | ВР15-621-221 | шт. | 796 | | | 0,004 | 1 | |
| | | -54423 | | | | | | | |
| | | ТУ16-526.470-80 | | | | | | | |

№ альб. Подпись и дата

Привязан:

Учв. № _____

5.416-1.1-ЭМ.СО

Лист № _____

Копирован: _____

Формат А3

Титовский проект (Стр. 6, 7, 8-1)

Удоб. проект. Подпись и дата. Формат А3

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования, обозначение документа и № агрегатного места | Ед. измерения | | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования кг |
|---------|---|--|---------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|-------------------------------|
| | | | Наименование | Код | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | 1.2. Кабельные изделия | | | | | | | | |
| | Провод с алюминиевой жилой, сечением: | | АПВ | | | | | | |
| | 1.2.1. | 1х 2,5-380 | гост6323-79* | км | 008 | | 0,018 | 0,304 | |

Привязки:

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |
| | | |

5.416-1.1-ЭМ.00

Лист 3

Копирован. Формат А3

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|--|---|--------------|-----|-----|---|---|-------|----|
| | 2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком. | | | | | | | | |
| | 2.1. Изделия заводов ГЭМ | | | | | | | | |
| | 2.1.1. | Коробка с наборными зажимами на 16 заж. | КЭН16 42 | шт. | 796 | | | 1 | |
| | 2.1.2. | Гиб. ч ббод | К1082 43 | шт. | 796 | | | 1 | |
| | 2.1.3. | Кор. за отв. - рительная | У094 42 | шт. | 796 | | | 9 | |
| | 2.1.4. | Полеса | К106 42 | шт. | 796 | | | 1 | |
| | 2.1.5. | Профиль | К101 42 | шт. | 796 | | | 1 | |
| | 2.2. Трубы стальные | | | | | | | | |
| | Труба обыкновенная водогазопроводная оцинкованная с полнстью сплюсненным вратом, с резьбой и муфтой: | | гост3262-75* | | | | | | |
| | 2.2.1. | М-Р-20х2,8 | | м | 006 | | | 90 | |
| | | | | т | 168 | | | 0,154 | |

Привязки:

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |
| | | |

5.416-1.1-ЭМ.00

Лист 4

Копирован. Формат А3

Листовой прокат (серия 5.416-1.1-АС.ВМ)

| № п/п | Наименование материала и единица измерения | КОД | | Количество | | |
|-------|---|------------|----------|------------|------|-------|
| | | Материал | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Сортавой прокат обыкновенного качества, т | | | | | |
| 2 | Д = 12мм, т | 0930030012 | 100 | | | 0,01 |
| 3 | Итого по классу А-2, т | 0930030009 | 100 | | | 0,01 |
| 4 | Д = 20мм, т | 0930030020 | 100 | | | 0,01 |
| 5 | Д = 6мм, т | 0930030006 | 100 | | | 0,01 |
| 6 | Итого по классу А-1, т | 0930030009 | 100 | | | 0,02 |
| 7 | Итого сортавого проката обыкновенного качества, т | 0930030009 | 100 | | | 0,03 |
| 8 | Сталь сортавая, т | 0953099099 | 100 | | | 0,74 |
| 9 | Прокат листовый рядовой, т | 0973099099 | 100 | | | 0,06 |
| 10 | Итого стали в натуральной массе, т | 0973099091 | 100 | | | 0,80 |
| 11 | В т.ч. сталь крупносортная, т | 0973099092 | 100 | | | 0,60 |
| 12 | В т.ч. сталь среднесортная, т | 0973099093 | 100 | | | 0,02 |
| 13 | В т.ч. сталь мелкосортная, т | 0973099094 | 100 | | | 0,02 |
| 14 | В т.ч. сталь малолистовая от 4мм, т | 0973099095 | 100 | | | 0,06 |
| 15 | В т.ч. балки и швеллеры, т | 0973099099 | 100 | | | 0,1 |
| 16 | Итого стали, приведенной к стали класса А-1, т | 1299990092 | 100 | | | 0,03 |

| | |
|---|------------|
| Исполн. | Привезен |
| Рис. № | |
| Проект | |
| № в. № | |
| 5.416-1.1-АС.ВМ | |
| Помещение для сушки пожарных рукавов | |
| Исполн. Кудряшов | 14.02 |
| Нач. отд. Давы | 12.02 |
| Ст. спец. Вишняков | 11.02 |
| Рис. № Лисин | 10.02 |
| Проект. Антонов | 09.02 |
| Пров. Бодина | 08.02 |
| Исполн. Кудряшов | 14.02 |
| Ведомость потребности в материалах | |
| Учреждение № 548 Ленинград 1988г. | |
| Копировал: Т. | Формат: А4 |

| | |
|---|------------|
| Исполн. | Привезен |
| Рис. № | |
| Проект | |
| № в. № | |
| 5.416-1.1-АС.ВМ | |
| Помещение для сушки пожарных рукавов | |
| Исполн. Кудряшов | 14.02 |
| Нач. отд. Давы | 12.02 |
| Ст. спец. Вишняков | 11.02 |
| Рис. № Лисин | 10.02 |
| Проект. Антонов | 09.02 |
| Пров. Бодина | 08.02 |
| Исполн. Кудряшов | 14.02 |
| Ведомость потребности в материалах | |
| Учреждение № 548 Ленинград 1988г. | |
| Копировал: Т. | Формат: А4 |

| № п/п | Наименование материала и единица измерения | КОД | | Количество | | |
|-------|---|------------|----------|------------|------|-------|
| | | Материал | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Сталь сортавая конструкционная, т | | | | | |
| 2 | Прокат 3 ст. т. Ст 3, т | 1299990973 | 100 | | | 0,99 |
| 3 | Итого стали сортавой конструкционной в натуральной массе, т | 0999990977 | 100 | | | 0,99 |
| 4 | В т.ч. балки и швеллеры, т | 1299990978 | 100 | | | 0,52 |
| 5 | В т.ч. сталь крупносортная, т | 1299990979 | 100 | | | 0,27 |
| 6 | В т.ч. сталь среднесортная, т | 1299990981 | 100 | | | 0,03 |
| 7 | В т.ч. сталь малолистовая от 4мм, т | 1299990983 | 100 | | | 0,18 |
| 8 | Итого стали сортавой конструкционной приведенной к стали с 30/3, т | 1299990987 | 100 | | | 0,99 |
| 9 | Всего сортавого проката обыкновенного качества, стали сортавой конструкционной, листового проката металлургического назначения в натуральной массе, т | 1299990989 | 100 | | | 0,99 |
| 10 | В т.ч. балки и швеллеры, т | 1299990989 | 100 | | | 0,52 |
| 11 | В т.ч. сталь крупносортная, т | 1299990990 | 100 | | | 0,27 |
| 12 | В т.ч. сталь среднесортная, т | 1299990992 | 100 | | | 0,03 |
| 13 | В т.ч. сталь малолистовая от 4мм, т | 1299990994 | 100 | | | 0,18 |
| 14 | Всего приведенной стали к классам А-1 и Ст 3, т | 1299990998 | 100 | | | 0,99 |
| 15 | В т.ч. на строительные стальные конструкции, т | 1299991103 | 100 | | | 0,99 |

| | |
|---|------------|
| Исполн. | Привезен |
| Рис. № | |
| Проект | |
| № в. № | |
| 5.416-1.1-КМ.ВМ | |
| Помещение для сушки пожарных рукавов | |
| Исполн. Кудряшов | 14.02 |
| Нач. отд. Давы | 12.02 |
| Ст. спец. Вишняков | 11.02 |
| Рис. № Лисин | 10.02 |
| Проект. Антонов | 09.02 |
| Пров. Бодина | 08.02 |
| Исполн. Кудряшов | 14.02 |
| Ведомость потребности в материалах | |
| Учреждение № 548 Ленинград 1988г. | |
| Копировал: Т. | Формат: А4 |

| № п/п | Наименование материала и единица измерения | КОД | | Кол-во | Примечание |
|-------|--|----------|----------|--------|------------|
| | | Материал | ед. изм. | | |
| 1 | Трубы стальные (всего) м | 138500 | 006 | 90 | |
| 2 | м | 138500 | 100 | 0,154 | |
| 3 | | | | | |
| 4 | Трубы сварные водопроводные | | | | |
| 5 | водные (газовые) м | 138500 | 006 | 90 | |
| 6 | м | 138500 | 100 | 0,154 | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 11 | | | | | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | | | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | | | | | |
| 18 | | | | | |

| | |
|---|------------|
| Исполн. | Привезен |
| Рис. № | |
| Проект | |
| № в. № | |
| 5.416-1.1-ЭМ.ВМ | |
| Помещение для сушки пожарных рукавов | |
| Исполн. Кудряшов | 14.02 |
| Нач. отд. Давы | 12.02 |
| Ст. спец. Вишняков | 11.02 |
| Рис. № Лисин | 10.02 |
| Проект. Антонов | 09.02 |
| Пров. Бодина | 08.02 |
| Исполн. Кудряшов | 14.02 |
| Ведомость потребности в материалах | |
| Учреждение № 548 Ленинград 1988г. | |
| Копировал: Т. | Формат: А4 |