

## ФОРМУЛЯР

Рукав пожарный напорный

(всасывающий, напорно-всасывающий)

ФО \_\_\_\_\_

### 1. Общие указания

Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с настоящим формуляром.

Формуляр должен храниться в подразделении (организации) на протяжении всего срока службы рукава.

В формуляре не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом сделана новая, которую заверяет ответственное лицо.

### 2. Основные сведения об изделии

Назначение изделия (с указанием климатических условий эксплуатации) \_\_\_\_\_

Тип (условное обозначение) \_\_\_\_\_

ТУ \_\_\_\_\_

Завод-изготовитель \_\_\_\_\_

Адрес предприятия-изготовителя \_\_\_\_\_

Сведения о сертификации \_\_\_\_\_

### 3. Основные технические данные

Таблица 1

Параметр	Значение
Условный проход (внутренний диаметр)	
Масса	
Длина	
Рабочее давление	

### 4. Свидетельство о приемке

Пожарный рукав с условным проходом \_\_\_\_\_

ТУ \_\_\_\_\_

Партия № \_\_\_\_\_

Изготовлены и приняты в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и признаны годными к эксплуатации.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_

(подпись)

(расшифровка подписи)

М.п.

\_\_\_\_\_ (число, месяц, год)

### 5. Свидетельство об упаковке

6. Комплектность

7. Маркировка

8. Индивидуальные особенности изделия

Указываются конструктивные особенности, определяющие назначение изделия в эксплуатации, рекомендации по эксплуатации.

9. Особенности технического обслуживания

Указывается технология и условия технического обслуживания (характеристики моющих средств, время и температура сушки).

10. Особенности ремонта

Указывается технология ремонта рукава (рекомендации по выбору режимов вулканизации, клея, способов наложения заплат) и т.д.

11. Гарантии изготовителя, срок службы

12. Транспортирование и хранение (с указанием климатических условий транспортирования и хранения)

13. Сведения о рекламациях

14. Сведения об утилизации

Приложение к формуляру  
(оформляется в пожарной части,  
на рукавной базе или объекте,  
эксплуатирующем рукава)

Движение изделия в эксплуатации

Пожарная часть (рукавная база, объект, эксплуатирующий рукава) \_\_\_\_\_

Дополнительная маркировка \_\_\_\_\_

Дата постановки на вооружение \_\_\_\_\_

Дата окончания срока службы \_\_\_\_\_

Таблица 1

Постановка изделия на вооружение

Состояние рукава	Ответственный исполнитель (должность и ФИО)	Подпись

Таблица 2

Испытания

Дата	Причина проведения испытания	Условия проведения испытания (избыточное давление, разрежение)	Результат	Ответственный исполнитель (ФИО, подпись)

--	--	--	--	--

Таблица 3

Ремонт

Дата	Причина ремонта	Характер повреждения	Вид ремонта	Ответственный исполнитель (ФИО. подпись)
------	-----------------	----------------------	-------------	--

## Приложение 2

### Значения испытательного давления при проверке рукавов на герметичность

Таблица 1

Испытательное давление для всасывающих и напорно-всасывающих рукавов, МПа (кг/см<sup>2</sup>)

Условный проход	Всасывающие рукава	Напорно-всасывающие рукава
80	0,3 ± 0,03 (3 ± 0,3)	1,2 ± 0,1 (12 ± 1)
100;125	0,2 ± 0,02 (2 ± 0,2)	-

Таблица 2

Испытательное (эксплуатационное) давление при проверке напорных рукавов на герметичность при техническом обслуживании и постановке на вооружение, МПа (кг/см<sup>2</sup>)

РПМ-1,2 (12,0)	РПМ-1.6 (16.0)	РПМ-3.0 (30.0)
0,8 ± 0,1 (8 ± 1)	1,0 ± 0,1 (10 ± 1)	1.8 ± 0,1 (18 ± 1)

Таблица 3

Испытательное давление при проверке напорных рукавов на герметичность после ремонта или хранения, МПа (кг/см<sup>2</sup>)

РПК	РПМ-1,2 (12.0)	РПМ-1,6 (16.0)	РПМ-3.0 (30.0)
125 ± 0,1 (12,5 ± 1)	1,5 ± 0,1 (15 ± 1)	2,0 ± 0,1 (20 ± 1)	3,75 ± 0,1 (37.5 ± 1)

## Приложение 3

### Примерный перечень оборудования, необходимого для оснащения рукавных баз и постов

1. Ванна для отмачивания (оттаивания) рукавов.
2. Оборудование для мойки рукавов.
3. Оборудование для испытания рукавов на герметичность при избыточном давлении и разрежении.
4. Оборудование для сушки и талькирования рукавов.
5. Оборудование для скатки и перекатки напорных рукавов.
6. Установка для оборудования рукавов пожарными соединительными головками (например, методом «навязки проволокой»).