

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
18108—  
2016

---

# ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ

## Технические условия

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2016

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский институт московского строительства «НИИМосстрой» (ОАО «НИИМосстрой»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 августа 2016 г. № 90-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 ноября 2016 г. № 1677-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 18108—2016 введен в действие в качестве межгосударственного стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2017 г.

5 ВЗАМЕН 18108—80

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))*

© Стандартиформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	1
4 Типы, основные параметры и размеры . . . . .	2
5 Технические требования . . . . .	2
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды . . . . .	4
7 Правила приемки . . . . .	4
8 Методы контроля . . . . .	6
9 Транспортирование и хранение . . . . .	6
10 Указания по применению и эксплуатации . . . . .	6
11 Гарантии изготовителя . . . . .	7

---

**ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ****Технические условия**

Polyvinylchloride linoleum with heat and sound-insulating backing. Specifications

Дата введения — 2017—04—01

---

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей подоснове, предназначенный для устройства полов в помещениях жилых зданий. Допускается применение линолеума в помещениях общественных и производственных зданий при отсутствии интенсивного движения и воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.044—89 (ИСО 4589—84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 7251—2016 Линолеум поливинилхлоридный на тканой и нетканой подоснове. Технические условия

ГОСТ 11529—2016 Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля

ГОСТ 11583—74 Материалы полимерные строительные отделочные. Методы определения цветоустойчивости под воздействием света, равномерности окраски и светлоты

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 19433—88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 25609—83 Материалы полимерные рулонные и плиточные для полов. Метод определения показателя теплоусвоения

ГОСТ 27296—2012 Здания и сооружения. Методы измерения звукоизоляции ограждающих конструкций

ГОСТ 30402—96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30444—97 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 7251.

## 4 Типы, основные параметры и размеры

4.1 В зависимости от способа производства и структуры полимерного слоя линолеум подразделяют на шесть типов:

ВК — вальцово-каландровый без защитного лицевого слоя;

ВКП — то же, с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

ЭК — экструзионный без лицевого защитного слоя;

ЭКП — то же, с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

ПРЗ — промазной с печатным рисунком, защищенным прозрачным поливинилхлоридным слоем;

ПРП — контактно-промазной с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки.

4.2 Номинальные размеры линолеума в рулоне и предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать размерам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Показатель	Номинальные размеры	Предельные отклонения от номинальных размеров
Длина	12000—24000	±100
Ширина	1200—2000	±20
Толщина общая, не менее	3,6	—
Толщина полимерного слоя для типов ВК, ВКП, ЭК, ЭКП	1,20	±20

Примечание — Допускается по согласованию с потребителем изготовление линолеума других номинальных размеров с теми же предельными отклонениями от них.

4.3 В партии не допускается более 10 % составных рулонов.

В одном рулоне не допускается более двух полотен при длине меньшего из них менее 3 м. Составные рулоны в местах стыковки полотен должны быть помечены бумажными сигналами или иметь соответствующую запись на этикетке. Поставка составных рулонов в торговую сеть не допускается.

4.4 Условное обозначение линолеума должно состоять из слов «Линолеум ПВХ», обозначения типа, разделенных дефисом, и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения линолеума типа ПРП:

*Линолеум ПВХ-ПРП ГОСТ 18108—2016*

## 5 Технические требования

5.1 Линолеум изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

5.2 Кромки линолеума должны быть параллельными, не иметь заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать ± 3 мм на 1 м. По согласованию с потребителем допускается изготовление линолеума с необрезанными кромками.

5.3 Линолеум изготавливают одно- и многоцветным (мраморовидным или с печатным рисунком), с гладкой или тисненой лицевой поверхностью.

Цвет, рисунок и фактура лицевой поверхности линолеума должны соответствовать цвету, рисунку и фактуре образца-эталоны, согласованного с потребителем. Допускается отклонение от цвета не более четырех порогов цветоразличения.

Оттенки цвета основного фона и печатного рисунка в разных партиях не являются браковочным признаком. Не допускается разнооттеночность в пределах одной партии.

5.4 На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски.

На лицевой поверхности линолеума типов ВКП, ЭКП и ПРП количество посторонних включений или следов от них не должно быть более указанного в нормативных документах на пленку для лицевого слоя.

Допускается устанавливать качество лицевой поверхности по образцу-этalonу, согласованному с потребителем.

5.5 Показатели физико-механических свойств линолеума должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Показатель	Значение для линолеума типа		
	ВКП ЭКП ПРП	ПРЗ	ВК ЭК
Истираемость, мкм, не более	50	90	90
Абсолютная остаточная деформация, мм, не более	1,4	1,5	
Изменение линейных размеров, %, не более	1,5		
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, Н/см, не менее	8,0	—	—
Прочность связи между подосновой и полимерным слоем, Н/см, не менее	3,0 (кроме ПРП)	—	3,0
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	$5 \cdot 10^{15}$		
Цветостойчивость и равномерность окраски для одноцветного линолеума, порог, не более	4	—	4
Индекс снижения уровня ударного шума (индекс улучшения изоляции ударного шума), дБ, не менее	18		
Показатель теплоусвоения, Вт/м <sup>2</sup> ·К, не более	12		
Прочность сварного шва, Н/см <sup>2</sup> , не менее	294		

5.6 Для линолеума должны быть определены следующие пожарно-технические характеристики: группа воспламеняемости, группа распространения пламени, группа дымообразующей способности и токсичности.

### 5.7 Маркировка

5.7.1 В начале и в конце каждого рулона с нелицевой стороны полотна должен быть поставлен товарный знак или штамп ОТК, упаковщика или личное клеймо оператора

В случае изготовления линолеума на подоснове темного цвета штамп допускается наносить на лицевую сторону.

При наличии составного рулона маркировку наносят на нелицевой стороне с двух сторон каждого куска.

5.7.2 На нелицевой стороне линолеума, свернутого в рулон или бобины, и на упаковке рулона должны быть наклеены этикетки, в которых указывают:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение линолеума;
- номер партии и дату изготовления;
- линейные размеры полотна в рулоне;
- количество линолеума в рулоне, м<sup>2</sup>;
- штамп ОТК или упаковщика;
- краткие сведения о применении;
- срок хранения;
- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192 и предупредительную надпись «Не бросать».

5.7.3 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» и предупредительной надписи «Не бросать».

## 5.8 Упаковка

5.8.1 Линолеум закатывают в рулоны на сердечник круглого сечения, лицевой стороной внутрь. Сердечник должен иметь диаметр 80–200 мм и по длине соответствовать ширине рулона.

Рулоны обертывают плотной бумагой в два слоя, полиэтиленовой пленкой или другим упаковочным материалом, перевязывают шпагатом или липкой лентой. Упаковочные материалы должны соответствовать требованиям нормативных документов и технической документации, утвержденных в установленном порядке. К каждому упакованному рулону должен быть прикреплен образец линолеума.

Бобины линолеума не упаковывают.

По согласованию с потребителем допускается не наматывать линолеум на сердечник, соблюдая при этом условия транспортирования и хранения, предусмотренные настоящим стандартом.

**П р и м е ч а н и е** — По согласованию с потребителем допускается линолеум закатывать в рулоны лицевой стороной наружу и поставлять в упаковке, а закатанные лицевой поверхностью внутрь – без упаковки.

## 6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 На каждый тип линолеума должно быть получено свидетельство о государственной регистрации, разрешающее производство, реализацию и использование материала.

6.2 По классификации ГОСТ 19433 линолеум не является опасным грузом.

6.3 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов линолеума на территории предприятия или вне его, а также произвольное размещения отходов линолеума на рельефе местности в не предназначенных для этих целей местах.

6.4 Отходы, образующиеся при изготовлении линолеума, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе или вне его, вывозу на специальные полигоны промышленных отходов или организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели местах.

## 7 Правила приемки

7.1 Линолеум следует принимать партиями. Партией следует считать количество линолеума одного типа, цвета, рисунка и фактуры, изготовленного за одни сутки на одной технологической линии. Количество линолеума менее суточной выработки также считают партией.

7.2 Качество линолеума проверяют по всем показателям путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний в соответствии с таблицей 3.

Периодическим испытаниям подвергают линолеум, прошедший приемо-сдаточные испытания.

Таблица 3

Показатель	Вид испытаний		Периодичность контроля
	Приемо-сдаточные	Периодические	
Правильность упаковки и маркировки	+	–	Каждая партия
Длина и ширина	+	–	Каждая партия
Общая толщина	+	–	Каждая партия
Толщина полимерного слоя	+	–	Каждая партия
Параллельность кромок	–	+	По требованию потребителя, но не реже одного раза в квартал
Цвет, рисунок, фактура	+	–	Каждая партия
Качество лицевой поверхности	+	–	Каждая партия

Продолжение таблицы 3

Показатель	Вид испытаний		Периодичность контроля
	Приемо-сдаточные	Периодические	
Истираемость линолеума типов: ВК; ЭК; ПРЗ ВКП; ЭКП; ПРП	+ –	– +	Каждая партия линолеума Для каждой партии пленки, но не реже одного раза в месяц
Абсолютная остаточная дефор- мация	–	+	Для каждого типа подосновы и при изменении поставщика, но не реже од- ного раза в месяц
Изменение линейных размеров	–	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в месяц
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следу- ющим слоем	+	–	Каждая партия
Прочность связи между подосно- вой и полимерным слоем	–	+	По требованию потребителя, но не реже одного раза в квартал
Удельное поверхностное элект- рическое сопротивление	–	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в полугодие
Цветостойчивость и равномер- ность окраски одноцветного лино- леума	–	+	При изменении рецептуры и поста- новке продукции на производство
Индекс снижения уровня ударно- го шума (индекс улучшения изоля- ции ударного шума)	–	+	Для каждого типа подосновы и при смене поставщика сырья
Показатель теплоусвоения	–	+	Для каждого типа подосновы и при смене поставщика сырья
Прочность сварного шва	–	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в квартал (при усло- вии выпуска ковров)
Пожарно-технические характе- ристики	–	+	При изменении рецептуры и смене поставщика сырья

7.3 Для проверки соответствия качества линолеума требованиям настоящего стандарта от партии случайным образом отбирают три рулона или одну бобину, на которых проверяют маркировку, упаковку, размеры, количество полотен в рулоне, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру и качество лицевой поверхности.

7.4 От одного рулона, прошедшего проверку по 7.3 настоящего стандарта, на расстоянии не менее 1 м от конца на всю ширину полотна отрезают полосы длиной, необходимой для изготовления образцов для всех видов испытаний, предусмотренных настоящим стандартом.

Допускается отбирать куски линолеума непосредственно с технологической линии.

7.5 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей проводят по этому показателю повторные испытания удвоенного количества образцов, отобранных от двух других рулонов, прошедших проверку по 7.3 настоящего стандарта. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия линолеума приемке не подлежит.

Для партии линолеума, не принятой по результатам испытаний по 7.3, допускается применять сплошной контроль (100 %-ную разбраковку), при этом проверяют показатель, по которому не была принята партия.

Из рулонов, отобранных при сплошном контроле, формируют новую партию, которую предъявляют к приемке.

7.6 При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний переходят к приемо-сдаточным испытаниям до получения положительных результатов не менее чем для пяти партий изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям.

7.7 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку линолеума, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

7.8 Каждая партия линолеума должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение линолеума;
- номер партии и дату изготовления;
- количество линолеума в партии, м<sup>2</sup>, число рулонов, шт.;
- результаты испытаний;
- штамп ОТК;
- срок хранения;
- пожарно-технические характеристики.

## 8 Методы контроля

8.1 Размеры, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру, качество лицевой поверхности, истираемость, абсолютную остаточную деформацию, изменение линейных размеров, прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, прочность связи между подосновой и полимерным слоем, прочность сварного шва, удельное поверхностное электрическое сопротивление определяют по ГОСТ 11529.

8.2 Индекс снижения приведенного ударного шума определяют по ГОСТ 27296.

8.3 Показатель теплоусвоения определяют по ГОСТ 25609.

8.4 Равномерность окраски и цветоустойчивость одноцветного линолеума определяют по ГОСТ 11583.

8.5 Группу воспламеняемости определяют по ГОСТ 30402, группу распространения пламени — по ГОСТ 30444, группу дымообразующей способности и токсичности — по ГОСТ 12.1.044.

8.6 Правильность упаковки и маркировки линолеума проверяют визуальным осмотром.

## 9 Транспортирование и хранение

9.1 Линолеум транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. При транспортировании, погрузке и выгрузке линолеума должны быть приняты меры, обеспечивающие его сохранность от повреждения, увлажнения и загрязнения.

Транспортируемые рулоны или бобины линолеума должны быть установлены в вертикальное положение в один ряд по высоте. Допускается транспортирование бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте.

9.2 Рулоны или бобины линолеума следует хранить в сухом закрытом помещении при температуре не ниже 10 °С в вертикальном положении в один ряд по высоте. Допускается хранение бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте.

## 10 Указания по применению и эксплуатации

10.1 Распаковку рулонов или бобин линолеума необходимо проводить при температуре не ниже 15 °С. В случае если рулоны или бобины транспортировали при температуре от 0 °С до 10 °С, их следует раскатывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0 °С — не ранее чем через 48 ч после переноса в теплое помещение.

10.2 Устройство полов с покрытием из линолеума следует проводить в соответствии с требованиями нормативных документов\*, действующих на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт, и инструкции по применению предприятия-изготовителя.

---

\* В Российской Федерации действуют СП 29.13330.2011 «СНиП 2.03.13—88 Полы» и СП 71.13330.2011 «СНиП 3.04.01—87 Изоляционные и отделочные материалы».

При устройстве полов из линолеума, изготовленного экструзионным способом, допускается приклеивать к нижележащему слою не проводить.

## **11 Гарантии изготовителя**

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие линолеума требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок хранения — один год со дня изготовления линолеума.

По истечении указанного срока линолеум может быть использован только после его проверки на соответствие требованиям настоящего стандарта.

Ключевые слова: поливинилхлоридный линолеум, теплозвукоизолирующая подоснова, технические требования, правила приемки, методы контроля

---

Редактор *Р.И. Воропаева*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *О.В. Лазарева*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 15.11.2016. Подписано в печать 09.12.2016. Формат 60 × 84<sup>1/8</sup>. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,27. Тираж 29 экз. Зак. 3106.  
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта.